

บทที่ 3

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

บทที่ 3

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.1 บทนำ

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ได้ดำเนินการตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการที่ได้รับการเห็นชอบแล้วจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งได้มอบหมายให้ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (ระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 ประกอบด้วย

ระยะก่อสร้าง

- (1) คุณภาพอากาศ
- (2) ระดับเสียง
- (3) ของเสียและขยะมูลฝอย
- (4) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- (5) เศรษฐกิจ-สังคม

ระยะดำเนินการ

- (1) คุณภาพอากาศ
- (2) ระดับเสียง
- (3) คุณภาพน้ำทิ้ง
- (4) ปริมาณน้ำใช้
- (5) การจัดการของเสีย
- (6) สาธารณสุข
- (7) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- (8) คมนาคม
- (9) เศรษฐกิจ-สังคม

3.2 ขอบเขตของการติดตามตรวจสอบ

3.2.1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ได้วางแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบตามที่กำหนดไว้ในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ) โดยมีรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.2-1 และตารางที่ 3.2-2

ตารางที่ 3.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง)
ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ประจำปี พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร (A1)	- TSP - PM10	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ในช่วง ที่มีการก่อสร้าง										20-27		
2. ระดับเสียง - รีมั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (N1) - รีมั้วโครงการด้านทิศใต้ (N2) - รีมั้วโครงการด้านทิศตะวันตก (N3) - รีมั้วโครงการด้านทิศเหนือ (N4)	- Leq 24 hrs. - Lmax - L90	ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่องช่วง เดียวกันกับการ ตรวจวัด คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ										20-27		
3. ของเสียและขยะมูลฝอย - ภายในพื้นที่โครงการ	- จัดบันทึกและรวบรวมสถิติ ชนิดและปริมาณขยะมูลฝอย ของเสียทั่วไป และของเสีย อันตรายจากการดำเนิน กิจกรรมก่อสร้าง	ตลอดช่วง ก่อสร้าง							✓	✓	✓	✓	✓	✓

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ประจำปี พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - ภายในพื้นที่โครงการ	- บันทึกสาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สินและแก้ไข ปัญหาเมื่อเกิดอุบัติเหตุ	ตลอดช่วง ก่อสร้าง							✓	✓	✓	✓	✓	✓
5. เศรษฐกิจ-สังคม - ภายในพื้นที่โครงการและ ชุมชนโดยรอบ	- รวบรวมข้อร้องเรียนวิธีการแก้ไข ปัญหา พร้อมติดตามผลการแก้ไข ปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและ ภายในโครงการ รวมทั้งแนวทาง ป้องกันการเกิดซ้ำ	ทุกครั้งที่ม ีเรื่องร้องเรียน ตลอดช่วง ก่อสร้าง							✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : = แผนการดำเนินงาน / ระบุวันที่ = ดำเนินการจริง

มีการก่อสร้างห้องปรับสภาพของสารหล่อลื่นเหลวเสื่อมสภาพ พร้อมเครื่องระเหย ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงเดือนธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.2-2 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ปี พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด - Boiler Stack No.1 (S1) - Boiler Stack No.2 (S2) - Boiler Stack No.3 (S3) ^{1/} - Boiler Stack No.4 (S4) ^{1/} - Heating Furnace Stack No.1 (S5) - Dust Collector Furnace Stack No.1 (S6) - Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.1 (S7) - Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.2 (S8) - Dry Drawing Process Stack No.1 (S9) - Dry Drawing Process Stack No.2 (S10) - Pickling Line Stack No.1 (S11) - Pickling Line Stack No.2 (S12) - Plating Line Stack No.1 (S13) - Plating Line Stack No.2 (S14)	- TSP - SO ₂ - NO _x	ปีละ 2 ครั้ง					9 9					21 21		
								25				20	26	
							8					20		
							8					20		
							8					20		
	- TSP	ปีละ 2 ครั้ง					9 9					21 21		
	- HCl	ปีละ 2 ครั้ง					9 9						14 14	
	- H ₂ SO ₄	ปีละ 2 ครั้ง					9					22		
	- Cu - Zn	ปีละ 2 ครั้ง					9					22		

ตารางที่ 3.2-2 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ประจำปี พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ) - <i>Heating Furnace Stack (S15)</i> - <i>Dust Collector Furnace Stack No.1 (S16)</i> - <i>Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.3 (S17)</i> - <i>Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.4 (S18)</i>	- TSP - SO ₂ - NO _x	ปีละ 2 ครั้ง												
- <i>Dry Drawing Process Stack No.3 (S19)</i> - <i>Dry Drawing Process Stack No.4 (S20)</i>	- TSP	ปีละ 2 ครั้ง												
- <i>Plating Line Stack No.3 (S21)</i>	- H ₂ SO ₄	ปีละ 2 ครั้ง												
- <i>Plating Line Stack No.4 (S22)</i>	- Cu - Zn	ปีละ 2 ครั้ง												

ตารางที่ 3.2-2 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ประจำปี พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - หมู่ที่ 5 บ้านภูไท (A1) - หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร (A2)	- TSP - PM10 - SO ₂ - NO ₂ - HCl - H ₂ SO ₄ - Cu - Zn - ทิศทางและความเร็วลม	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง					7-14					20-27		
2. ระดับเสียง - ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (N1) - ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (N2) - ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก (N3) - ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ (N4)	- Leq 24 hrs. - Lmax - L90	ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง					7-14					20-27		
- ภายในอาคารส่วนผลิตทุกอาคารจนถึงริมรั้ว	- Noise Contour	ตรวจวัดภายใน 6 เดือน หลังเปิดดำเนินการ จำนวน 1 ครั้ง และทบทวน ทุกๆ 3 ปี	ดำเนินการล่าสุดเมื่อวันที่ 16-17 ธันวาคม พ.ศ. 2567 และมีแผนจะทบทวนอีกครั้งในปี พ.ศ. 2570											

ตารางที่ 3.2-2 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ประจำปี พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
3. คุณภาพน้ำทิ้ง - บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Tank) ^{2/} - <u>ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี (ถังพักน้ำทิ้ง No. 1) (W1)</u>	- pH - Temperature - TDS - BOD - COD - SS - Oil & Grease - Cu - Zn - Cl - TKN - Fe - Pb	เดือนละ 1 ครั้ง	15	14	19	7	14	13	10	22	10	10	14	11
- <u>ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (ถังพักน้ำทิ้ง No. 2) (W2)</u>	- pH - Temperature - TDS - BOD - COD - SS - Oil & Grease	เดือนละ 1 ครั้ง												

ตารางที่ 3.2-2 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ประจำปี พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
4.ปริมาณน้ำใช้ - ภายในพื้นที่โครงการ	รวบรวมสถิติการใช้น้ำรายเดือนของโครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	← ตลอดระยะเวลาดำเนินการ →											
5. การจัดการของเสีย - ภายในพื้นที่โรงงาน	- สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการ และสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งกำจัดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมและสรุปเป็นเอกสารแสดงการจัดการไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	← ตลอดระยะเวลาดำเนินการ →											

ตารางที่ 3.2-2 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ประจำปี พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
5. การจัดการของเสีย (ต่อ) - ผู้รับกำจัด/ผู้ขนส่ง	- ตรวจสอบบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียของโครงการเพื่อให้มั่นใจได้ว่าการดำเนินงานตามข้อตกลงในการรับขนส่ง/รับกำจัดที่ทำได้ไว้กับโครงการ ซึ่งต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดยแสดงผลการประเมินในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	 ตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการ											

ตารางที่ 3.2-2 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ประจำปี พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
6.สาธารณสุข - โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล ภายในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตรจาก พื้นที่โครงการ	- รวบรวมและวิเคราะห์ สถิติการเจ็บป่วยจาก โรงพยาบาลส่งเสริม สุขภาพตำบลในรัศมี 5 กิโลเมตรโดยรอบพื้นที่ โครงการ	ปีละ 1 ครั้ง	← ตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการ →											
7.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 7.1 ตรวจสอบสุขภาพพนักงาน - พนักงานทุกคน	- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไปโดย แพทย์ (PE) - ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) - ตรวจความสมบูรณ์ของ เม็ดเลือด (CBC) - ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์ แบบ (UA) - ตรวจการทำงานของตับ (SGOT/SGPT) - ตรวจระดับไขมันในเลือด - ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด	ก่อนเข้าทำงาน และตรวจปีละ 1 ครั้ง										16		

ตารางที่ 3.2-2 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ประจำปี พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
7.1 ตรวจสอบสุขภาพพนักงาน (ต่อ) - พนักงานทุกคน	- ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน - ทดสอบการมองเห็น - ความดันโลหิต - ดัชนีมวลกาย (BMI)	ก่อนเข้าทำงาน และตรวจปีละ 1 ครั้ง										16		
- พนักงานที่มีอายุ 35 ปี ขึ้นไป และ ทำงานพื้นที่ร้อน เช่น บริเวณพื้นที่ เตาอบ เป็นต้น	- ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	ก่อนเข้าทำงาน และตรวจปีละ 1 ครั้ง										16		
- พนักงานส่วนการผลิตและ พนักงานตรวจสอบคุณภาพสินค้า (QA)	- ตรวจสอบสมรรถภาพปอด (PFT)	ก่อนเข้าทำงาน และตรวจปีละ 1 ครั้ง										16		
- พนักงานส่วนการผลิตใน กระบวนการเคลือบทองแดงและ สังกะสี	- ตรวจทองแดงในเลือด และสังกะสีในเลือด	ก่อนเข้าทำงาน และตรวจปีละ 1 ครั้ง										16		
- พนักงานตรวจสอบคุณภาพสินค้า (QA)	- ตรวจสายตาอาชีวอนามัย	ก่อนเข้าทำงาน และตรวจปีละ 1 ครั้ง										16		
- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมผลการตรวจ สุขภาพพนักงานที่ผิดปกติ รวมทั้งวิเคราะห์สาเหตุ ของความผิดปกติโดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์	ปีละ 1 ครั้ง	← ตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการ →											

ตารางที่ 3.2-2 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ประจำปี พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
7.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Workplace) (1) ความร้อนในสถานที่ทำงาน - บริเวณล่างวัตถุดิบเส้นลวดเหล็ก (H1) - บริเวณเตาอบลวด จุดที่ 1 (H2) - บริเวณเตาอบลวดหลังการชุบ จุดที่ 1 (H3) - <u>บริเวณเตาอบลวด จุดที่ 2 (H4)</u> - <u>บริเวณเตาอบลวดหลังการชุบ จุดที่ 2 (H5)</u>	- Heat (Stress index ในรูป WBGT)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในเดือนที่ร้อนที่สุดโดยตรวจวัดครั้งแรกในเดือนเมษายน					9	25 25				21 23 23		
(2) คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ - บริเวณดิ่งยัดลวดแบบแห้ง จุดที่ 1 (T1) - บริเวณเตาอบหลังการชุบ จุดที่ 1 (T2) - บริเวณเตาอบลวด จุดที่ 1 (T3) - <u>บริเวณดิ่งยัดลวดแบบแห้ง จุดที่ 2 (T4)</u> - <u>บริเวณเตาอบหลังการชุบ จุดที่ 2 (T5)</u> - <u>บริเวณเตาอบลวด จุดที่ 2 (T6)</u>	- Total Dust - Respirable Dust	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง					7 8 8					21 21 22		
- บริเวณเตาอบ จุดที่ 1 (Si1) - <u>บริเวณเตาอบ จุดที่ 2 (Si2)</u>	- ฝุ่นทราย	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง					8					22		

ตารางที่ 3.2-2 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ประจำปี พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
(2) คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (ต่อ) - บริเวณล้างวัตถุดิบเส้นลวดเหล็ก (HCL1)	- HCL	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง					8					21		
	- บริเวณซบเคลือบเส้นลวด จุดที่ 1 (PL1) - บริเวณซบเคลือบเส้นลวด จุดที่ 2 (PL2)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง					8					23		
(3) ระดับเสียงเฉลี่ยในสถานที่ทำงาน - บริเวณล้างวัตถุดิบเส้นลวดเหล็ก (Pickling Line) (C1) - เครื่องดัดลวดแบบแห้ง จุดที่ 1 (C2) - เครื่องดัดลวดแบบเปียก จุดที่ 1 (C3) - เครื่องตีเกลียวเส้นลวด จุดที่ 1 (C4) - บริเวณซบเคลือบเส้นลวด จุดที่ 1 (C5) - เครื่องดัดลวดแบบแห้ง จุดที่ 2 (C6) - เครื่องดัดลวดแบบเปียก จุดที่ 2 (C7) - เครื่องตีเกลียวเส้นลวด จุดที่ 2 (C8) - บริเวณซบเคลือบเส้นลวด จุดที่ 2 (C9)	- Leq 8 hrs.	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง					7					21		
							7					21		
							9					21		
							8					22		
							8					21		

ตารางที่ 3.2-2 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ประจำปี พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
(4) แสงสว่าง - อาคารสำนักงานและอาคารผลิต ทั้งหมด	- แสงสว่าง	ปีละ 1 ครั้ง					8-9							
7.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ ตัวพนักงาน (Personal Sampling) (1) คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ - บริเวณดิ่งยึดลวดแบบแห้ง จุดที่ 1 (T1) - บริเวณเตาอบหลังการชุบ จุดที่ 1 (T2) - บริเวณเตาอบลวด จุดที่ 1 (T3) - <u>บริเวณดิ่งยึดลวดแบบแห้ง จุดที่ 2</u> <u>(T4)</u> - <u>บริเวณเตาอบหลังการชุบ จุดที่ 2</u> <u>(T5)</u> - <u>บริเวณเตาอบลวด จุดที่ 2 (T6)</u>	- Total Dust - Respirable Dust	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง					8 8 8					21 22 22		
- บริเวณเตาอบ จุดที่ 1 (Si1) - บริเวณเตาอบ จุดที่ 2 (Si2)	- ฝุ่นทราย	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง					8					22		
- บริเวณล้างวัตถุดิบเส้นลวดเหล็ก (HCl1)	- HCl	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง					7					21		
- บริเวณชุบเคลือบเส้นลวด จุดที่ 1 (PL1) - <u>บริเวณชุบเคลือบเส้นลวด จุดที่ 2</u> <u>(PL2)</u>	- H ₂ SO ₄ - HNO ₃ - Cu - Zn	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง					8					23		

ตารางที่ 3.2-2 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ประจำปี พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
(2) ระดับเสียงเฉลี่ยในสถานที่ทำงาน - บริเวณล้างวัตถุดิบเส้นลวดเหล็ก (Pickling Line) (C1) - เครื่องดัดลวดแบบแห้ง จุดที่ 1 (C2) - เครื่องดัดลวดแบบเปียก จุดที่ 1 (C3) - เครื่องตีเกลียวเส้นลวด จุดที่ 1 (C4) - บริเวณหุบเคลือบเส้นลวด จุดที่ 1 (C5) - เครื่องดัดลวดแบบแห้ง จุดที่ 2 (C6) - เครื่องดัดลวดแบบเปียก จุดที่ 2 (C7) - เครื่องตีเกลียวเส้นลวด จุดที่ 2 (C8) - บริเวณหุบเคลือบเส้นลวด จุดที่ 2 (C9)	- Noise TWA, (Noise Dose)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง					8					21		
							8						14	
							9					21, 22		
							8					22		
							8					21		

ตารางที่ 3.2-2 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ประจำปี พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
7.4 การบันทึกอุบัติเหตุ และสรุปผล แบบรายงานผลการดำเนินงานของ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพแบบ จป. (ว) - ภายในพื้นที่โครงการ	- สาเหตุ - จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ - การแก้ไขปัญหา	เมื่อเกิดอุบัติเหตุ ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ และ จัดทำรายงาน สรุปผลปีละ 1 ครั้ง	← ตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการ →											
7.5 การฝึกอบรมและฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน - ภายในพื้นที่โครงการ	- ฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการ ระบุเหตุฉุกเฉินในพื้นที่ โครงการ	ตลอดระยะเวลา ดำเนินการและ จัดทำรายงาน สรุปผลปีละ 1 ครั้ง ซ้อมแผน ฉุกเฉินประจำปี											28	11
7.6 ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ ป้องกันอัคคีภัย - จุดที่มีการติดตั้งระบบป้องกัน อัคคีภัยภายในโครงการ	- ตรวจสอบสภาพของ อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้ อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	ตรวจสอบปีละ 2 ครั้ง	← ตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการ →											

ตารางที่ 3.2-2 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ประจำปี พ.ศ. 2568										
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.
8.คมนาคม - ภายในพื้นที่โครงการและตลอดเส้นทางขนส่ง	- รวบรวมและวิเคราะห์สถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการเพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหการเกิดซ้ำต่อไป	ทุกครั้งที่ม อุบัติเหตุ	← ตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการ →										
9.เศรษฐกิจ-สังคม 9.1 กิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) - ภายในพื้นที่โครงการ	- เสนอความก้าวหน้าของการปฏิบัติตามแผนการดำเนินกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) และปรับปรุงแผนงาน CSR เพื่อให้เกิดมาจากความต้องการของชุมชน	ปีละ 1 ครั้ง	← ตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการ →										

ตารางที่ 3.2-2 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ประจำปี พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
9.2 การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม - ครั้วเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง สถานประกอบการใกล้เคียง และพื้นที่อ่อนไหวและชุมชนที่เป็นจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยรอบพื้นที่โครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม รวมทั้งสำรวจความคิดเห็นของครั้วเรือน ประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง สถานประกอบการใกล้เคียง พื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น และจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งสำรวจสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการของชุมชนและครั้วเรือนประชาชน ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้งให้แสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูลด้วย	ปีละ 1 ครั้ง										18-19		

ตารางที่ 3.2-2 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ประจำปี พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
9.3 รวบรวมข้อร้องเรียน - พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ	- รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการ แก้ไขปัญหา พร้อมติดตาม ผลการแก้ไขปัญหาข้อ ร้องเรียนจากชุมชนและ ภายในโครงการ รวมทั้ง แนวทางการป้องกันการ เกิดซ้ำ	ทุกครั้งที่ม็เรื่อง ร้องเรียนและ สรุปผล ปีละ 1 ครั้ง	← ตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการ →											

หมายเหตุ : = แผนการดำเนินงาน / ระบุวันที่ = ดำเนินการจริง

- : ^{1/} = Boiler Stack No.3 (S3) และ Boiler Stack No.4 (S4) หยุดใช้งานชั่วคราว เนื่องจากปล่อง Boiler Stack No.1 (S1) และ Boiler Stack No.2 (S2) มีกำลังการผลิตที่เพียงพอ และได้แจ้งให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบแล้ว รายละเอียดดังภาคผนวกที่ ข.2-56
- : ^{2/} = บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Tank) เป็นจุดตรวจวัดในมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือเลขที่ ออก 5103.3.1/90 ลงวันที่ 20 มกราคม 2566
- : ตัวหนังสือเขียนขีดเส้นใต้ คือ จุดตรวจวัดโครงการส่วนขยายอยู่ระหว่างการเตรียมแผนการก่อสร้างยังไม่ได้เปิดดำเนินการ จึงยังไม่มี การตรวจวัดแต่อย่างใด

3.2.2 วิธีการเก็บตัวอย่างและการตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ) ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ทางบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรฐานที่หน่วยงานราชการกำหนด หรือวิธีที่ได้รับการยอมรับจากหน่วยงานราชการ โดยมีรายละเอียดดังตารางที่ 3.2-3

ตารางที่ 3.2-3 วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

พารามิเตอร์	อุปกรณ์/วิธีการตรวจวัด	วิธีการอ้างอิง
1. คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด		
- Total Suspended Particulate	Isokinetic Stack Sampling Technique	United States Environmental Protection Agency, EPA Method 5
- Sulfur Dioxide	Absorbing / Air Sampling Train	United States Environmental Protection Agency, EPA Method 6
- Oxides of Nitrogen	Absorbing / Air Sampling Train	United States Environmental Protection Agency, EPA Method 7
- Hydrogen Chloride	Absorbing / Air Sampling Train	Based on US EPA, Method 26
- Copper	Isokinetic Stack Sampling Technique	United States Environmental Protection Agency, EPA Method 29
- Zinc	Isokinetic Stack Sampling Technique	United States Environmental Protection Agency, EPA Method 29
- Sulfuric acid	Absorbing / Air Sampling Train	United States Environmental Protection Agency, EPA Method 8
2. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ		
- Total Suspended Particulate	High-Volume Air Sample / Gravimetric Method	US EPA 40 CFR Part 50 Appendix B
- Particulate matter as PM-10	High-Volume Air Sample (Size Selective Inlet) / Gravimetric Method	US EPA 40 CFR Part 50 Appendix J
- Nitrogen Dioxide	NO ₂ Analyzer	US EPA Method Part 50 App. F (Chemiluminescence)
- Sulfur Dioxide	Introduction Manual SO ₂ Fluorescent Analyzer Model 100A	US EPA Method Part 53 and 58
- Wind speed and Wind direction	Wind Speed & Wind Direction Recording Meter	Cup Anemometer & Anodized Aluminium Vane Method
- Copper	Isokinetic Stack Sampling Technique	Based on US EPA Compendium, Method IO-3.4
- Zinc	Isokinetic Stack Sampling Technique	Based on US EPA Compendium, Method IO-3.4
- Sulfuric acid	Sorbent Tube / Air Sampling Pump	Based on OSHA, ID-174-SG

ตารางที่ 3.2-2 (ต่อ) วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

พารามิเตอร์	อุปกรณ์/วิธีการตรวจวัด	วิธีการอ้างอิง
3. ระดับเสียง Leq 24 hrs., Lmax และ L90	Integrate Sound Level Meter	ISO1996-1 and 1996-2
4. คุณภาพน้ำทิ้ง		
- pH	Electrometric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 4500 - H (B)
- Temperature	Laboratory and Field Methods (SM:2550B)	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 2550 B
- Total Dissolved Solids	Dried at 180 degree Celsius (SM:2540C)	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 2540 C
- BOD	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method (SM:5210B)	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 5210 B
- COD	Closed Reflux, Titrimetric Method (SM:5220C)	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 5220 D
- Total Suspended Solids	Closed Reflux, Titrimetric Method (SM:5220C)	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part
- Oil & Grease	Liquid- Liquid, Partition-Gravimetric Method (SM:5520B)	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part
- Copper	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part
- Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part

ตารางที่ 3.2-2 (ต่อ) วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

พารามิเตอร์	อุปกรณ์/วิธีการตรวจวัด	วิธีการอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)		
- Chloride	Argentometric Method (SM:4500-Cl-B)	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part
- Total Kjeldahl Nitrogen	Macro Kjeldahl Method (SM:4500-Norg B)	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part
- Iron	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part
- Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part
5. ระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน		
- Heat Stress	Wet Bulb Globe Temperature	Department of Labour Protection and Welfare (B.E. 2561)
6. ความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน		
- Illuminance	Lux Meter	Department Labor Protection and Welfare (B.E.2561)
7. คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ		
- Total Dust	Filter/Air Sampling Pump/Analytical Balance	Based on NIOSH (1994), 0500
- Respirable Dust	Filter/Air Sampling Pump/Analytical Balance	Based on NIOSH (1998), 0600
- Silica	Filter/Air Sampling Pump/X-ray powder diffractometer	NIOSH (2003), 7500
- Hydrogen Chloride	Sorbent tube/Air Sampling Pump/ Ion Chromatography	Based on OSHA, ID-174-SG
- Sulfuric acid	Sorbent tube/Air Sampling Pump/ Ion Chromatography	Based on OSHA, ID-174-SG
- Nitric acid	Sorbent tube/Air Sampling Pump/ Ion Chromatography	Based on OSHA, ID-174-SG

ตารางที่ 3.2-2 (ต่อ) วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

พารามิเตอร์	อุปกรณ์/วิธีการตรวจวัด	วิธีการอ้างอิง
7. คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (ต่อ) - Copper	Filter/Air Sampling Pump/Inductively Coupled Plasma - Optical Emission Spectroscopy	NIOSH (2003), 7301
- Zinc	Filter/Air Sampling Pump/Inductively Coupled Plasma - Optical Emission Spectroscopy	NIOSH (2003), 7301
8. เสียงในสถานที่ทำงาน - Leq 8 hrs.	Integrate Sound Level Meter	ISO1996-1 and 1996-2
- Noise Dose, TWA	Noise Dosimeter	Department of Labour Protection and Welfare (B.E. 2561)

3.3 มาตรฐานที่ใช้เปรียบเทียบ

1) คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125 ง วันที่ 4 ธันวาคม 2549
- ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (โรงงานเหล็กใหม่) พ.ศ. 2544 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 118 ตอนที่ 37 ง วันที่ 8 พฤษภาคม 2544

2) คุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป

- ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
- ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง
- ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

3) ระดับเสียง

- ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 114 ตอนที่ 27 ง วันที่ 3 เมษายน 2540
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 ลงวันที่ 27 ธันวาคม 2548 ราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 11 ง วันที่ 25 มกราคม 2549

4) คุณภาพน้ำทิ้ง

- ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม
- ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม (บังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2567)

5) ระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน

- ประกาศกฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91 ก วันที่ 17 ตุลาคม 2559

6) คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครอง เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษ 198 ง วันที่ 3 สิงหาคม 2560
- คณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย การประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration; OSHA)
- ค่าที่ยอมให้มีได้ (TLV) เสนอแนะโดยสมาคมนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมภาครัฐแห่งสหรัฐอเมริกา (ACGIH) ปี ค.ศ. 2025

7) ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป เล่ม 120 ตอนพิเศษ 138 ง วันที่ 3 ธันวาคม 2546
- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (พ.ศ. 2561)

3.4 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

ผลการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ระยะก่อสร้างของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งดำเนินการในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

3.4.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ซึ่งมีพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง และฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง โดยมีจุดตรวจวัด 1 สถานี ได้แก่ บริเวณหมู่ที่ 5 บ้านภูไทร (A1) ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่องในช่วงที่มีการก่อสร้าง

1) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ได้ดำเนินการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง และฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ระหว่างวันที่ 20-27 ตุลาคม พ.ศ. 2568 จำนวน 1 สถานี คือ หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร แสดงตำแหน่งการตรวจวัดดังรูปที่ 3.4-1 และภาพที่ 3.4-1 รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.4-1 ซึ่งสามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

(1) ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.330 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด โดยแต่ละสถานีมีผลการตรวจวัด ดังนี้

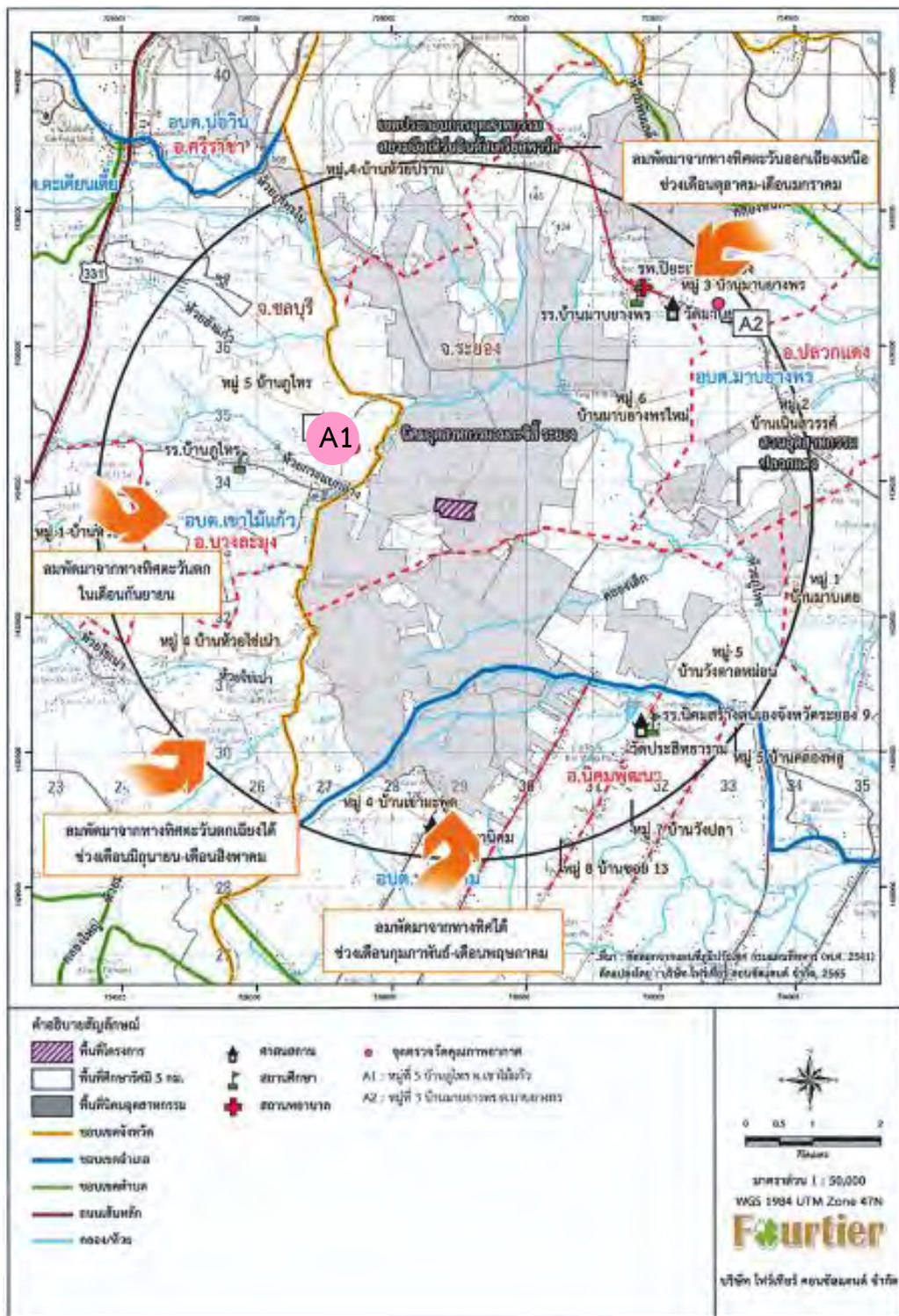
- หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร มีค่าอยู่ระหว่าง 0.043-0.078 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

(2) ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.120 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด โดยแต่ละสถานีมีผลการตรวจวัด ดังนี้

- หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร มีค่าอยู่ระหว่าง 0.017-0.028 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568





หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร (A1)

ภาพที่ 3.4-1 แสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ระยะก่อสร้าง)
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3.4-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร (A1) (ระยะก่อสร้าง)
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
	TSP (mg/m ³)	PM-10 (mg/m ³)
	ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง
20-21 ต.ค. 68	0.049	0.019
21-22 ต.ค. 68	0.056	0.023
22-23 ต.ค. 68	0.045	0.017
23-24 ต.ค. 68	0.043	0.017
24-25 ต.ค. 68	0.043	0.018
25-26 ต.ค. 68	0.078	0.028
26-27 ต.ค. 68	0.058	0.024
ค่าต่ำสุด - ค่าสูงสุด	0.043-0.078	0.017-0.028
มาตรฐาน^{1/}	0.330	0.120

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม
ผู้เก็บตัวอย่าง
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม
ชื่อผู้วิเคราะห์
เบอร์โทรศัพท์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
นายอภิชาติ วิชาส
นายเดช ช้างชน ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001
นางชลธิชา สุปภพ ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0031
0-3304-8555

3.4.2 ระดับเสียง

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) และระดับเสียงพื้นฐาน (L90) โดยมีจุดตรวจวัด 4 สถานี ได้แก่ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ จำนวนปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ)

1) ผลการตรวจวัดระดับเสียง

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

จากผลการตรวจวัดระดับเสียง (ระยะก่อสร้าง) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 ดำเนินการตรวจวัด ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) และระดับเสียงพื้นฐาน (L90) ระหว่างวันที่ 20-27 ตุลาคม พ.ศ. 2568 จำนวน 4 สถานี สามารถสรุปได้ดังนี้

(1) บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก พบว่า

- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.)	มีค่าอยู่ในระหว่าง	58.8-60.6	เดซิเบล(เอ)
- ระดับเสียงเสียงสูงสุด (Lmax)	มีค่าอยู่ในระหว่าง	83.1-91.8	เดซิเบล(เอ)
- ระดับเสียงพื้นฐาน (L90)	มีค่าอยู่ในระหว่าง	50.4-55.3	เดซิเบล(เอ)

(2) บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ พบว่า

- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.)	มีค่าอยู่ในระหว่าง	60.1-64.2	เดซิเบล(เอ)
- ระดับเสียงเสียงสูงสุด (Lmax)	มีค่าอยู่ในระหว่าง	73.5-95.2	เดซิเบล(เอ)
- ระดับเสียงพื้นฐาน (L90)	มีค่าอยู่ในระหว่าง	59.5-60.0	เดซิเบล(เอ)

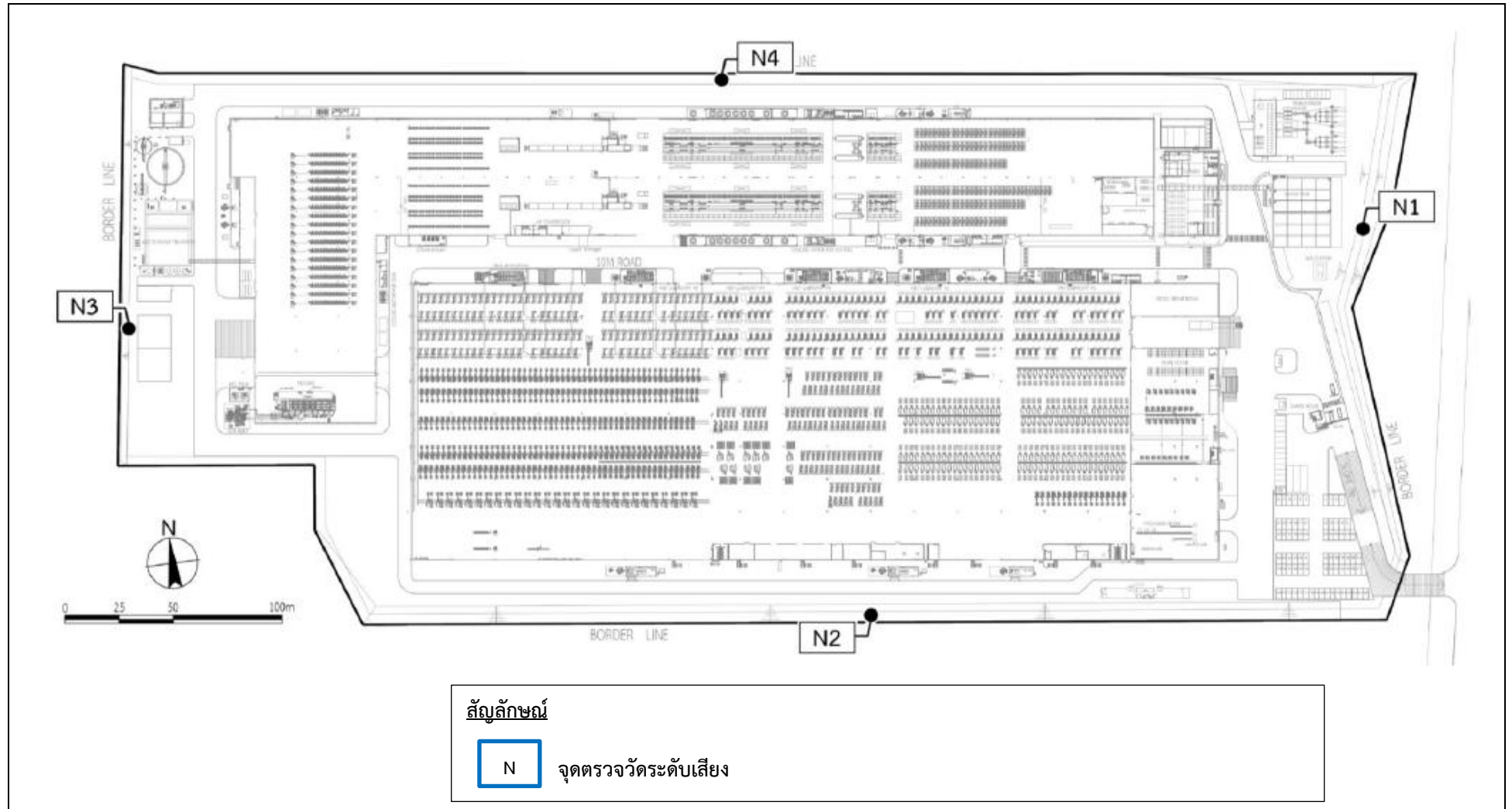
(3) บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก พบว่า

- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.)	มีค่าอยู่ในระหว่าง	58.2-65.9	เดซิเบล(เอ)
- ระดับเสียงเสียงสูงสุด (Lmax)	มีค่าอยู่ในระหว่าง	77.8-95.2	เดซิเบล(เอ)
- ระดับเสียงพื้นฐาน (L90)	มีค่าอยู่ในระหว่าง	53.7-56.0	เดซิเบล(เอ)

(4) บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ พบว่า

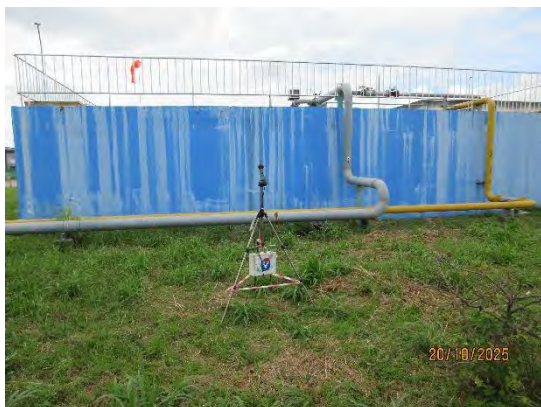
- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.)	มีค่าอยู่ในระหว่าง	62.1-63.4	เดซิเบล(เอ)
- ระดับเสียงเสียงสูงสุด (Lmax)	มีค่าอยู่ในระหว่าง	86.3-94.0	เดซิเบล(เอ)
- ระดับเสียงพื้นฐาน (L90)	มีค่าอยู่ในระหว่าง	60.3-60.8	เดซิเบล(เอ)

เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.) และระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนด สำหรับระดับเสียงพื้นฐาน (L90) ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐานไว้ ตำแหน่งจุดตรวจวัดระดับเสียงดังแสดงในรูปที่ 3.4-2 ภาพที่ 3.4-2 และผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.4-2



รูปที่ 3.4-2 แสดงตำแหน่งการตรวจวัดระดับเสียง (ระยะก่อสร้าง)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (N1)



บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (N2)



บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก (N3)



บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ (N4)

ภาพที่ 3.4-2 แสดงการตรวจวัดระดับเสี่ยง (ระยะก่อสร้าง)
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3.4-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (ระยะก่อสร้าง) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการ : โรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1)
 ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
 จัดทำรายงานโดย : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
 ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างวันที่ 20-27 ตุลาคม พ.ศ. 2568
 ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (N1) GPS 47P 729205, 1433615

เวลา	ค่าระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))						
	20-21 ต.ค. 68	21-22 ต.ค. 68	22-23 ต.ค. 68	23-24 ต.ค. 68	24-25 ต.ค. 68	25-26 ต.ค. 68	26-27 ต.ค. 68
13.00-14.00 น.	59.2	58.9	59.9	58.8	58.2	59.0	56.4
14.00-15.00 น.	58.9	61.0	60.0	59.9	60.5	58.5	57.0
15.00-16.00 น.	59.9	60.8	60.2	60.7	60.2	60.1	57.2
16.00-17.00 น.	59.0	61.0	61.5	60.3	60.3	60.8	59.1
17.00-18.00 น.	60.6	61.9	61.4	62.0	61.7	62.2	58.9
18.00-19.00 น.	59.8	61.4	61.4	61.1	60.4	60.5	59.0
19.00-20.00 น.	61.9	62.8	63.1	62.9	62.6	62.2	61.0
20.00-21.00 น.	60.5	60.8	62.1	62.5	61.3	60.1	60.9
21.00-22.00 น.	67.0	57.9	58.5	57.3	58.4	57.1	54.7
22.00-23.00 น.	61.4	56.9	58.4	56.1	59.5	57.6	56.1
23.00-24.00 น.	55.6	57.7	56.5	55.2	57.3	56.9	57.1
24.00-01.00 น.	54.4	55.0	54.9	53.9	54.8	55.3	53.1
01.00-02.00 น.	54.9	55.3	56.0	54.1	53.7	53.2	51.4
02.00-03.00 น.	55.4	55.4	54.2	57.3	56.7	53.3	51.3
03.00-04.00 น.	56.6	54.4	54.3	54.5	52.9	56.2	50.2
04.00-05.00 น.	55.2	56.9	57.7	55.7	55.3	53.1	56.3
05.00-06.00 น.	58.0	58.5	58.7	57.1	56.5	57.4	56.6
06.00-07.00 น.	62.8	63.3	62.9	62.8	61.9	60.6	62.0
07.00-08.00 น.	65.2	65.3	64.4	65.7	65.9	62.6	64.6
08.00-09.00 น.	61.5	62.5	61.6	62.3	62.6	61.0	60.8
09.00-10.00 น.	59.3	61.3	61.0	59.6	60.0	56.7	59.4
10.00-11.00 น.	60.9	60.2	61.4	59.7	58.4	58.5	59.9
11.00-12.00 น.	59.8	60.6	61.3	59.0	59.0	57.3	59.8
12.00-13.00 น.	58.5	59.5	58.9	59.3	59.5	55.7	59.4
Leq 24 hrs.	60.6	60.4	60.4	60.2	60.1	59.0	58.8
Lmax	90.4	87.2	86.5	91.8	84.1	83.1	87.5
L90	54.3	55.0	55.3	53.9	52.9	51.0	50.4
มาตรฐาน 24 ชั่วโมง	70						
มาตรฐานระดับเสียงสูงสุด	115						

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
 ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอภิชาติ วิชาส
 ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายสุพจน์ สลามเต๊ะ ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0003
 ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางชลธิชา สุขภข ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0031
 เบอร์โทรศัพท์ : 0-3304-8555

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.4-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียง (ระยะก่อสร้าง) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการ : โรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างวันที่ 20-27 ตุลาคม พ.ศ. 2568
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโครงการทางทิศใต้ (N2) GPS 47P 0728962, 1433470

เวลา	ค่าระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))						
	20-21 ต.ค. 68	21-22 ต.ค. 68	22-23 ต.ค. 68	23-24 ต.ค. 68	24-25 ต.ค. 68	25-26 ต.ค. 68	26-27 ต.ค. 68
14.00-15.00 น.	59.7	60.2	60.3	60.4	59.8	60.7	60.4
15.00-16.00 น.	59.9	60.2	60.4	60.9	60.1	60.3	60.3
16.00-17.00 น.	60.2	59.9	60.0	61.2	60.3	61.6	60.2
17.00-18.00 น.	60.0	60.1	59.8	60.7	60.9	60.3	60.4
18.00-19.00 น.	60.0	61.9	60.0	60.7	60.4	59.9	60.3
19.00-20.00 น.	60.8	62.7	60.8	61.3	61.0	61.7	60.7
20.00-21.00 น.	60.4	66.3	60.3	62.0	60.3	61.0	60.5
21.00-22.00 น.	60.4	66.9	60.4	61.1	60.6	60.6	60.4
22.00-23.00 น.	70.0	65.2	60.6	60.9	60.4	60.2	60.3
23.00-24.00 น.	68.9	63.4	60.6	60.9	60.3	60.4	60.0
24.00-01.00 น.	67.6	62.4	59.9	60.9	60.4	60.3	60.0
01.00-02.00 น.	64.9	61.3	60.0	60.7	59.9	60.1	59.7
02.00-03.00 น.	66.0	60.9	60.5	60.9	60.4	60.4	60.3
03.00-04.00 น.	68.5	60.5	60.5	60.9	60.4	60.4	60.1
04.00-05.00 น.	67.0	60.7	60.6	60.7	60.6	60.6	60.4
05.00-06.00 น.	63.9	60.8	60.6	60.7	60.7	60.4	60.2
06.00-07.00 น.	61.7	60.5	60.8	60.9	60.2	60.5	60.1
07.00-08.00 น.	61.4	61.0	60.7	61.2	60.5	60.5	60.1
08.00-09.00 น.	61.0	60.5	60.7	60.7	60.4	60.3	59.8
09.00-10.00 น.	61.3	60.8	61.2	60.5	60.5	60.9	59.5
10.00-11.00 น.	60.5	60.7	61.1	60.6	60.8	60.6	59.6
11.00-12.00 น.	60.3	60.9	60.8	60.5	61.1	60.6	59.9
12.00-13.00 น.	59.4	60.0	60.4	60.2	59.8	60.3	59.8
13.00-14.00 น.	59.6	60.0	60.0	59.4	59.3	61.4	59.4
Leq 24 hrs.	64.2	62.1	60.5	60.8	60.4	60.6	60.1
Lmax	95.2	85.1	77.5	73.5	79.9	86.9	74.9
L90	60.0	60.0	59.8	60.0	59.8	59.7	59.5
มาตรฐาน 24 ชั่วโมง	70						
มาตรฐานระดับเสียงสูงสุด	115						

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอภิชาติ วิชาส
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายสุพจน์ สลามเต๊ะ ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0003
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางชลธิชา สุขภข ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0031
เบอร์โทรศัพท์ : 0-3304-8555

ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก (N3) GPS 47P 0728669, 1433632

บริษัทผู้ตรวจจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายอภิชาติ วิชาส		
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายสุพจน์ สลามเต๊ะ	ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0003	
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางชลธิชา สุนงกษ	ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0031	
เบอร์โทรศัพท์	0-3304-8555		

ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ (N4) GPS 47P 0728909, 1433715

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด	
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายอภิชาติ วิชาส	
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายสุพจน์ สลามเต๊ะ	ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0003
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางชลธิชา สุนงกษ	ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0031
เบอร์โทรศัพท์	0-3304-8555	

3.4.3 ของเสียและขยะมูลฝอย

มาตรการกำหนดให้จัดบันทึกและรวบรวมสถิติและปริมาณขยะมูลฝอย ของเสียทั่วไป และของเสียอันตรายจากการดำเนินกิจกรรมการก่อสร้าง ตลอดช่วงก่อสร้าง

บริษัทผู้รับเหมาได้มีการจัดบันทึกและรวบรวมสถิติชนิดและปริมาณขยะมูลฝอย ของเสียทั่วไป และของเสียอันตรายจากการดำเนินกิจกรรมการก่อสร้าง ซึ่งโครงการได้กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจัดเก็บเศษวัสดุที่เกิดจากกิจกรรมการก่อสร้างแยกประเภทต่างๆ ให้ชัดเจน ในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง โดยบริษัทผู้รับเหมาต้องเป็นผู้รับผิดชอบนำไปกำจัดวันต่อวัน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 รายละเอียดดังภาคผนวก ข.1-18 ในส่วนของเศษวัสดุที่เกิดจากกิจกรรมการก่อสร้าง เศษวัสดุที่เกิดจากกิจกรรมการก่อสร้างที่เป็นของเสียอันตราย บริษัทผู้รับเหมาเป็นผู้รับผิดชอบนำเศษวัสดุที่ได้จากกิจกรรมการก่อสร้างไปกำจัดทุกครั้ง โดยไม่จัดเก็บในพื้นที่โครงการแต่อย่างใด

3.4.4 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

มาตรการกำหนดให้บันทึกสาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สินและการแก้ไขปัญหาเมื่อเกิดอุบัติเหตุ ตลอดช่วงก่อสร้าง

บันทึกสาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สินและแก้ไขปัญหาเมื่อเกิดอุบัติเหตุ ซึ่งในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ไม่พบอุบัติเหตุจากการก่อสร้างแต่อย่างใด รายละเอียดดังภาคผนวก ข.1-15

3.4.5 รวบรวมข้อร้องเรียน

มาตรการกำหนดให้รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมติดตามผลการแก้ไข ปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ ทุกครั้งที่มีการร้องเรียนตลอดช่วงก่อสร้าง

การบันทึกข้อร้องเรียนจากภายในพื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ มีการประชาสัมพันธ์โครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชนในชุมชน หากพบเรื่องร้องเรียนจากการดำเนินการโครงการจะให้ความช่วยเหลือและแก้ไขจากการดำเนินตามขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ รายละเอียดดังเอกสารภาคผนวก ข.2-28 และจากการดำเนินการในระยะก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 ไม่พบปัญหาข้อร้องเรียน รายละเอียดดังเอกสารภาคผนวก ข.2-29

3.5 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ช่วงดำเนินการของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งดำเนินการในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

3.5.1 คุณภาพอากาศ

3.5.1.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด จำนวน 22 ปล่อง ปีละ 2 ครั้ง ได้แก่

- ตรวจวัดฝุ่นละออง (TSP) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) และออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) จำนวน 12 ปล่อง ได้แก่ Boiler Stack No.1 (S1), Boiler Stack No.2 (S2), Boiler Stack No.3 (S3), Boiler Stack No.4 (S4), Heating Furnace Stack No.1 (S5), Dust Collector Furnace Stack No.1 (S6), Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.1 (S7), Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.2 (S8), Heating Furnace Stack No.2 (S15), Dust Collector Furnace Stack No.2 (S16), Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.3 (S17) และ Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.4 (S18)

- ตรวจวัดฝุ่นละออง (TSP) จำนวน 4 ปล่อง ได้แก่ Dry Drawing Process Stack No.1 (S9), Dry Drawing Process Stack No.2 (S10), Dry Drawing Process Stack No.3 (S19) และ Dry Drawing Process Stack No.4 (S20)

- ตรวจวัดกรดไฮโดรคลอริก (HCl) จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจาก Pickling Line Stack No.1 (S11) และ ปล่องจาก Pickling Line Stack No.2 (S12)

- ตรวจวัดกรดซัลฟูริก (H_2SO_4) จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ Plating Line Stack No.1 (S13) และ Plating Line Stack No.3 (S21)

- ตรวจวัดทองแดง (Cu) และสังกะสี (Zn) จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ Plating Line Stack No.2 (S14) และ Plating Line Stack No.4 (S22)

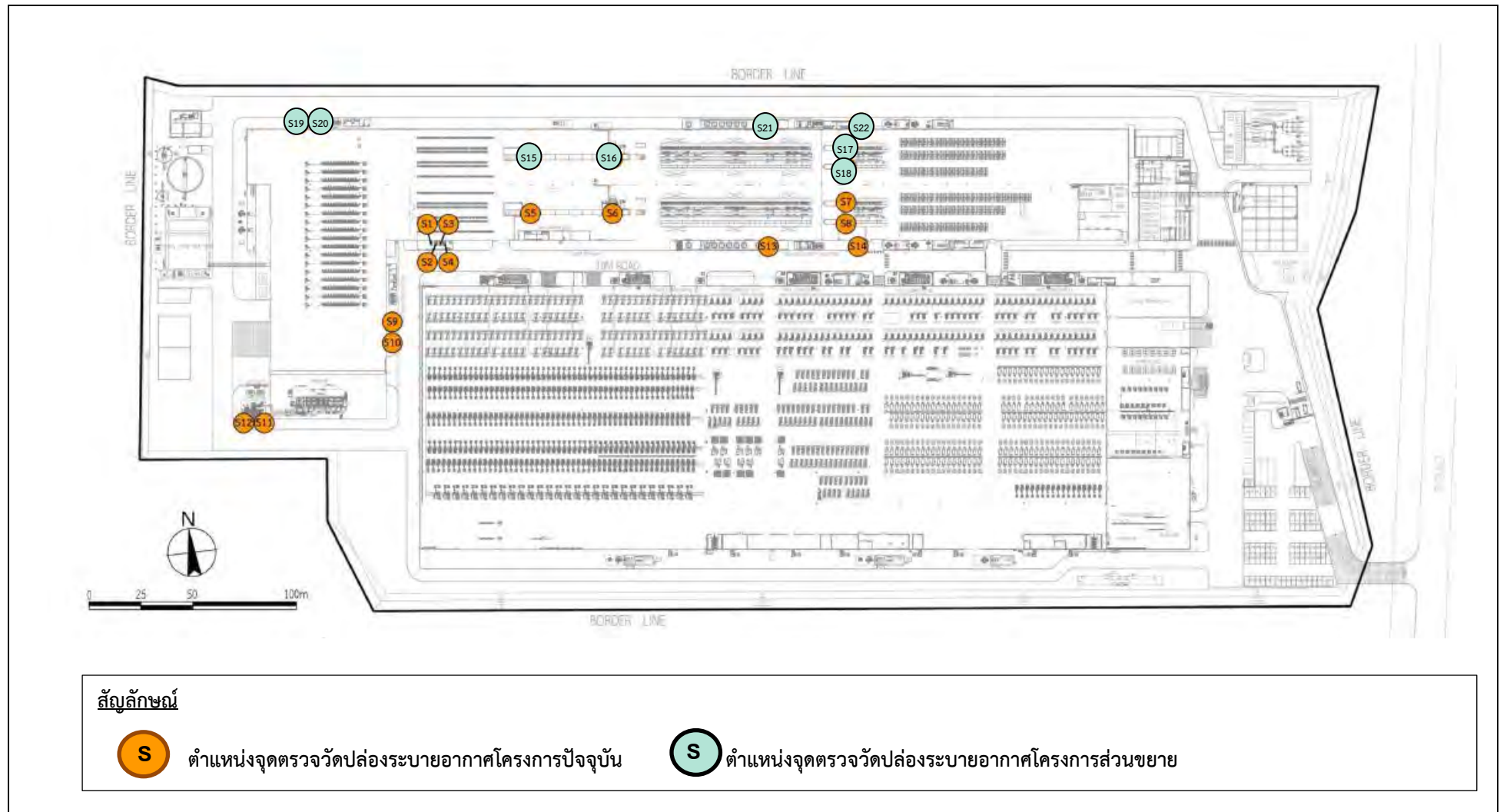
สำหรับปล่องที่มี ตัวหนังสือเขียนขีดเส้นใต้ คือ ปล่องโครงการส่วนขยายอยู่ระหว่างการเตรียมแผนการก่อสร้าง ยังไม่ได้เปิดดำเนินการแต่อย่างใด จึงยังไม่มี การตรวจวัดแต่อย่างใด

1) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 ไม่ได้ตรวจวัดปล่อยระบายจำนวน 2 ปล่อย คือ Boiler Stack No.3 (S3) และ Boiler Stack No.4 (S4) หยุดใช้งานชั่วคราว เนื่องจากปล่อย Boiler Stack No.1 (S1) และ Boiler Stack No.2 (S2) มีกำลังการผลิตที่เพียงพอ และได้แจ้งให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบแล้ว รายละเอียดดังภาคผนวก ข.2-56 และได้ดำเนินการตรวจวัด ระหว่างวันที่ 20-22 ตุลาคม และวันที่ 14, 26 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 จำนวน 12 ปล่อย โดยตรวจวัดฝุ่นละออง (TSP) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) และออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) จำนวน 6 ปล่อย ได้แก่ Boiler Stack No.1 (S1), Boiler Stack No.2 (S2), Heating Furnace Stack No.1 (S5), Dust Collector Furnace Stack No.1 (S6), Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.1 (S7) และ Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.2 (S8) ตรวจวัดฝุ่นละออง (TSP) จำนวน 2 ปล่อย ได้แก่ Dry Drawing Process Stack No.1 (S9) และ Dry Drawing Process Stack No.2 (S10) ตรวจวัดกรดไฮโดรคลอริก (HCl) จำนวน 2 ปล่อย ได้แก่ ปล่อยจาก Pickling Line Stack No.1 (S9) และ ปล่อยจาก Pickling Line Stack No.2 (S10) ตรวจวัดกรดซัลฟิวริก (H₂SO₄) จำนวน 1 ปล่อย ได้แก่ Plating Line Stack No.1 (S13) ตรวจวัดทองแดง (Cu) และสังกะสี (Zn) จำนวน 1 ปล่อย ได้แก่ Plating Line Stack No.2 (S14) แสดงตำแหน่งการตรวจวัดดังรูปที่ 3.5-1 และภาพที่ 3.5-1

เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 มาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี และสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 และค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/22904 ลงวันที่ 20 พฤศจิกายน 2566 พบว่า ทุกสถานที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตามประกาศดังกล่าว รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.5-1 ถึงตารางที่ 3.5-12

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568



รูปที่ 3.5-1 แสดงตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



Boiler Stack No.1 (S1)



Boiler Stack No.2 (S2)



Heating Furnace Stack No.1 (S5)



Dust Collector Furnace Stack No.1 (S6)



Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.1 (S7)



Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.2 (S8)



Dry Drawing Process Stack No.1 (S9)



Dry Drawing Process Stack No.2 (S10)

ภาพที่ 3.5-1 แสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



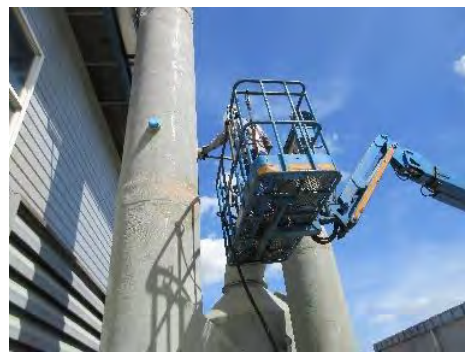
Pickling Line Stack No.1 (S11)



Pickling Line Stack No.2 (S12)



Plating Line Stack No.1 (S13)



Plating Line Stack No.2 (S14)

ภาพที่ 3.5-1 (ต่อ) แสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3.5-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่อง Boiler Stack No.1 (S1)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

วันที่ตรวจวัด : 21 ตุลาคม พ.ศ. 2568

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 11.45-12.41 น.

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas)

ข้อมูลลักษณะปล่อง

- ความสูง : 10.0 เมตร
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง : 0.46 เมตร
- ลักษณะปากปล่อง : กลม
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 92.0 องศาเซลเซียส
- อัตราการไหลของอากาศ : 1,572 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 3.4 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละออกซิเจน : 4.8
- ร้อยละความชื้น : 4.18

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ที่ 7%O ₂	มาตรฐาน	อัตราการ ระบายจริง (กรัม/วินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนด เป็นเงื่อนไขในรายงาน การประเมินฯ
Total Suspended Particulate (TSP)	mg/m ³	<0.5	7.5 ^{1/} , 240 ^{2/}	<0.0002	0.0051
Sulfur Dioxide (SO ₂)	ppm	<2.0	10 ^{1/} , 60 ^{2/}	<0.002	0.0177
Oxide of Nitrogen (NO _x)	ppm	9.57	40 ^{1/} , 200 ^{2/}	0.009	0.0510

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/22904 ลงวันที่ 20 พฤศจิกายน 2566

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

หมายเหตุ : กรณีที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง (ระบบปิด) คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรอากาศส่วนเกินในการเผาไหม้ (Excess Air) ร้อยละ 50 หรือ มีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ร้อยละ 7

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้เก็บตัวอย่าง

นายศุภณัฐ พิสัยพันธ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

นายเดช ช้างชน

ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางสาวรณิดา กุลสุริวงศ์

ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0029

เบอร์โทรศัพท์

0-3304-8555

ตารางที่ 3.5-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่อง Boiler Stack No.2 (S2)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

วันที่ตรวจวัด : 21 ตุลาคม พ.ศ. 2568

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 12.40-13.38 น.

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas)

ข้อมูลลักษณะปล่อง

- ความสูง : 10.0 เมตร
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง : 0.31 เมตร
- ลักษณะปากปล่อง : กลม
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 109 องศาเซลเซียส
- อัตราการไหลของอากาศ : 1,206 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 6.0 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละออกซิเจน : 4.9
- ร้อยละความชื้น : 4.61

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ที่ 7%O ₂	มาตรฐาน	อัตราการ ระบายจริง (กรัม/วินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนด เป็นเงื่อนไขในรายงาน การประเมินฯ
Total Suspended Particulate (TSP)	mg/m ³	<0.5	7.5 ^{1/} , 240 ^{2/}	<0.0002	0.0026
Sulfur Dioxide (SO ₂)	ppm	<2.0	10 ^{1/} , 60 ^{2/}	<0.002	0.0092
Oxide of Nitrogen (NO _x)	ppm	9.62	40 ^{1/} , 200 ^{2/}	0.007	0.0263

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/22904 ลงวันที่ 20 พฤศจิกายน 2566

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

หมายเหตุ : กรณีที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง (ระบบปิด) คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรอากาศส่วนเกินในการเผาไหม้ (Excess Air) ร้อยละ 50 หรือ มีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ร้อยละ 7

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้เก็บตัวอย่าง

นายศุภณัฐ พิสัยพันธ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

นายเดช ช้างชน

ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางสาวธนิตา กุลสุริวงศ์

ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0029

เบอร์โทรศัพท์

0-3304-8555

ตารางที่ 3.5-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่อง Heating Furnace Stack No.1 (S5)
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

วันที่ตรวจวัด : 20 ตุลาคม พ.ศ. 2568 เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 11.20-11.54 น.

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas)

ข้อมูลลักษณะปล่อง

- ความสูง : 10.0 เมตร
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง : 0.49 เมตร
- ลักษณะปากปล่อง : กลม
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 171 องศาเซลเซียส
- อัตราการไหลของอากาศ : 2,530 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 6.0 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละออกซิเจน : 13.1
- ร้อยละความชื้น : 6.31

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ที่ %Actual O ₂	มาตรฐาน	อัตราการ ระบายจริง (กรัม/วินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนด เป็นเงื่อนไขในรายงาน การประเมินฯ
Total Suspended Particulate (TSP)	mg/m ³	<0.5	5 ^{1/} , 240 ^{2/} , 120 ^{3/}	<0.0004	0.0045
Sulfur Dioxide (SO ₂)	ppm	<2.0	10 ^{1/} , 60 ^{2/} , 800 ^{3/}	<0.004	0.0236

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย
ครั้งที่ 1 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/22904 ลงวันที่ 20 พฤศจิกายน 2566

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

^{3/} ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจาก
โรงงานเหล็ก (โรงงานเหล็กใหม่) พ.ศ. 2544

หมายเหตุ : กรณีที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง (ระบบเปิด) คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25
องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรอากาศเสียที่ออกซิเจน ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายศุภณัฐ พิสัยพันธ์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายเดช ช้างชน ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0029
เบอร์โทรศัพท์ : 0-3304-8555

ตารางที่ 3.5-3 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่อง Heating Furnace Stack No.1 (S5)
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

วันที่ตรวจวัด : 26 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 10.30-10.45 น.

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas)

ข้อมูลลักษณะปล่อง

- ความสูง : 10.0 เมตร
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง : 0.49 เมตร
- ลักษณะปากปล่อง : กลม
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 188 องศาเซลเซียส
- อัตราการไหลของอากาศ : 1,970 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 4.9 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละออกซิเจน : 12.8
- ร้อยละความชื้น : 6.94

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ที่ %Actual O ₂	มาตรฐาน	อัตราการ ระบายจริง (กรัม/วินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนด เป็นเงื่อนไขในรายงาน การประเมินฯ
Oxide of Nitrogen (NO _x)	ppm	4.0	8 ^{1/} , 200 ^{2/} , 180 ^{3/}	0.0041	0.0136

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย
ครั้งที่ 1 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/22904 ลงวันที่ 20 พฤศจิกายน 2566

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

^{3/} ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจาก
โรงงานเหล็ก (โรงงานเหล็กใหม่) พ.ศ. 2544

หมายเหตุ : กรณีที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง (ระบบเปิด) คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25
องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรอากาศเสียที่ออกซิเจน ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายสาพร ถาแก้ว
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายเดช ช่างชน ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0029
เบอร์โทรศัพท์ : 0-3304-8555

ตารางที่ 3.5-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่อง Dust Collector Furnace Stack No.1 (S6)
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

วันที่ตรวจวัด : 20 ตุลาคม พ.ศ. 2568 เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 13.05-13.49 น.

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas)

ข้อมูลลักษณะปล่อง

- ความสูง : 10.0 เมตร
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง : 0.49 เมตร
- ลักษณะปากปล่อง : กลม
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 427 องศาเซลเซียส
- อัตราการไหลของอากาศ : 2,481 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 9.2 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละออกซิเจน : 19.0
- ร้อยละความชื้น : 6.27

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ที่ % Actual O ₂	มาตรฐาน	อัตราการ ระบายจริง (กรัม/วินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนด เป็นเงื่อนไขในรายงาน การประเมินฯ
Total Suspended Particulate (TSP)	mg/m ³	<0.5	10 ^{1/} , 240 ^{2/} , 120 ^{3/}	<0.0003	0.0145
Sulfur Dioxide (SO ₂)	ppm	<2.0	10 ^{1/} , 60 ^{2/} , 800 ^{3/}	<0.003	0.0381
Oxide of Nitrogen (NO _x)	ppm	4.15	8 ^{1/} , 200 ^{2/} , 180 ^{3/}	0.005	0.0219

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย
ครั้งที่ 1 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/22904 ลงวันที่ 20 พฤศจิกายน 2566

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

^{3/} ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจาก
โรงงานเหล็ก (โรงงานเหล็กใหม่) พ.ศ. 2544

หมายเหตุ : กรณีที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง (ระบบเปิด) คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25
องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรอากาศเสียที่ออกซิเจน ณ สถานะจริงในขณะตรวจวัด

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้เก็บตัวอย่าง

นายศุภณัฐ พิสัยพันธ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

นายเดช ช้างชน

ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางสาวธนิตา กุลสุริวงศ์

ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0029

เบอร์โทรศัพท์

0-3304-8555

ตารางที่ 3.5-5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่อง Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.1 (S7) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

วันที่ตรวจวัด : 20 ตุลาคม พ.ศ. 2568

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 15.05-15.45 น.

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas)

ข้อมูลลักษณะปล่อง

- ความสูง : 10.0 เมตร
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง : 0.49 เมตร
- ลักษณะปากปล่อง : กลม
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 448 องศาเซลเซียส
- อัตราการไหลของอากาศ : 2,724 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 10.5 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละออกซิเจน : 13.3
- ร้อยละความชื้น : 6.81

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ที่ % Actual O ₂	มาตรฐาน	อัตราการ ระบายจริง (กรัม/วินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนด เป็นเงื่อนไขในรายงาน การประเมินฯ
Total Suspended Particulate (TSP)	mg/m ³	<0.5	10 ^{1/} , 240 ^{2/} , 120 ^{3/}	<0.0004	0.0102
Sulfur Dioxide (SO ₂)	ppm	<2.0	10 ^{1/} , 60 ^{2/} , 800 ^{3/}	<0.004	0.0268
Oxide of Nitrogen (NO _x)	ppm	15.7	20 ^{1/} , 200 ^{2/} , 180 ^{3/}	0.022	0.0385

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/22904 ลงวันที่ 20 พฤศจิกายน 2566

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

^{3/} ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจาก โรงงานเหล็ก (โรงงานเหล็กใหม่) พ.ศ. 2544

หมายเหตุ : กรณีที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง (ระบบเปิด) คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรอากาศเสียที่ออกซิเจน ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้เก็บตัวอย่าง

นายศุภณัฐ พิสัยพันธ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

นายเดช ช้างชน

ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์

ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0029

เบอร์โทรศัพท์

0-3304-8555

ตารางที่ 3.5-6 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่อง Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.2 (S8) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

วันที่ตรวจวัด : 20 ตุลาคม พ.ศ. 2568 เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 14.05-14.49 น.

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas)

ข้อมูลลักษณะปล่อง

- ความสูง : 10.0 เมตร
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง : 0.49 เมตร
- ลักษณะปากปล่อง : กลม
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 441 องศาเซลเซียส
- อัตราการไหลของอากาศ : 2,553 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 9.7 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละออกซิเจน : 10.9
- ร้อยละความชื้น : 6.51

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ที่ % Actual O ₂	มาตรฐาน	อัตราการ ระบายจริง (กรัม/วินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนด เป็นเงื่อนไขในรายงาน การประเมินฯ
Total Suspended Particulate (TSP)	mg/m ³	<0.5	10 ^{1/} , 240 ^{2/} , 120 ^{3/}	<0.0004	0.0102
Sulfur Dioxide (SO ₂)	ppm	<2.0	10 ^{1/} , 60 ^{2/} , 800 ^{3/}	<0.004	0.0268
Oxide of Nitrogen (NO _x)	ppm	17.5	20 ^{1/} , 200 ^{2/} , 180 ^{3/}	0.023	0.0385

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/22904 ลงวันที่ 20 พฤศจิกายน 2566

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

^{3/} ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจาก โรงงานเหล็ก (โรงงานเหล็กใหม่) พ.ศ. 2544

หมายเหตุ : กรณีที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง (ระบบเปิด) คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรอากาศเสียที่ออกซิเจน ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้เก็บตัวอย่าง

นายศุภณัฐ พิสัยพันธ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

นายเดช ช้างชน

ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางสาวธนิตา กุลสุริวงศ์

ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0029

เบอร์โทรศัพท์

0-3304-8555

ตารางที่ 3.5-7 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่อง Dry Drawing Process Stack No.1 (S9)
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

วันที่ตรวจวัด : 21 ตุลาคม พ.ศ. 2568

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 10.30-11.14 น.

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะปล่อง

- ความสูง : 10.0 เมตร
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง : 0.55 เมตร
- ลักษณะปากปล่อง : กลม
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 38.0 องศาเซลเซียส
- อัตราการไหลของอากาศ : 8,673 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 11.0 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละออกซิเจน : 20.9
- ร้อยละความชื้น : 2.56

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ที่ % Actual O ₂	มาตรฐาน	อัตราการ ระบายจริง (กรัม/วินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนด เป็นเงื่อนไขในรายงาน การประเมินฯ
Total Suspended Particulate (TSP)	mg/m ³	<0.5	21 ^{1/} , 300 ^{2/} , 120 ^{3/}	<0.001	0.0586

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย
ครั้งที่ 1 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/22904 ลงวันที่ 20 พฤศจิกายน 2566

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

^{3/} ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจาก
โรงงานเหล็ก (โรงงานเหล็กใหม่) พ.ศ. 2544

หมายเหตุ : กรณีที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25
องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสียสภาวะจริงในขณะตรวจวัด

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้เก็บตัวอย่าง

นายศุภณัฐ พิสัยพันธ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

นายเดช ช้างชน

ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์

ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0029

เบอร์โทรศัพท์

0-3304-8555

ตารางที่ 3.5-8 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่อง Dry Drawing Process Stack No.2 (S10)
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

วันที่ตรวจวัด : 21 ตุลาคม พ.ศ. 2568

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 09.40-10.20 น.

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะปล่อง

- ความสูง : 10.0 เมตร
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง : 0.55 เมตร
- ลักษณะปากปล่อง : กลม
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 34.0 องศาเซลเซียส
- อัตราการไหลของอากาศ : 13,224 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 16.5 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละออกซิเจน : 20.9
- ร้อยละความชื้น : 2.48

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ที่ % Actual O ₂	มาตรฐาน	อัตราการ ระบายจริง (กรัม/วินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนด เป็นเงื่อนไขในรายงาน การประเมินฯ
Total Suspended Particulate (TSP)	mg/m ³	<0.5	21 ^{1/} , 300 ^{2/} , 120 ^{3/}	<0.002	0.0733

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย
ครั้งที่ 1 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/22904 ลงวันที่ 20 พฤศจิกายน 2566

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

^{3/} ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจาก
โรงงานเหล็ก (โรงงานเหล็กใหม่) พ.ศ. 2544

หมายเหตุ : กรณีที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25
องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสียสภาวะจริงในขณะตรวจวัด

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้เก็บตัวอย่าง

นายศุภณัฐ พิสัยพันธ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

นายเดช ช้างชน

ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์

ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0029

เบอร์โทรศัพท์

0-3304-8555

ตารางที่ 3.5-9 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่อง Pickling Line Stack No.1 (S11)
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

วันที่ตรวจวัด : 14 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 10.00-11.00 น.

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะปล่อง

- ความสูง : 15.2 เมตร
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง : 1.25 เมตร
- ลักษณะปากปล่อง : กลม
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 39.0 องศาเซลเซียส
- อัตราการไหลของอากาศ : 28,215 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 6.9 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละออกซิเจน : 20.9
- ร้อยละความชื้น : 2.51

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ที่ % Actual O ₂	มาตรฐาน	อัตราการ ระบายจริง (กรัม/วินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนด เป็นเงื่อนไขในรายงาน การประเมินฯ
Hydrogen Chloride (HCl)	mg/m ³	0.67	3 ^{1/} , 200 ^{2/}	0.005	0.0404

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติกเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย
ครั้งที่ 1 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/22904 ลงวันที่ 20 พฤศจิกายน 2566

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

หมายเหตุ : กรณีที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25
องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสียสภาวะจริงในขณะตรวจวัด

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

ผู้เก็บตัวอย่าง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

ชื่อผู้วิเคราะห์

เบอร์โทรศัพท์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

นายณรายิป เทือกชัยคำ

นางสาวกนกกร อนนก

นางสาวธัญญธร มงคลจิรุติ

0-2760-3000

ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0004

ทะเบียนเลขที่ ว-204-จ-0012

ตารางที่ 3.5-10 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่อง Pickling Line Stack No.2 (S12)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

วันที่ตรวจวัด : 14 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 09.00-10.00 น.

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะปล่อง

- ความสูง : 15.2 เมตร
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง : 0.80 เมตร
- ลักษณะปากปล่อง : กลม
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 39.0 องศาเซลเซียส
- อัตราการไหลของอากาศ : 17,423 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 10.4 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละออกซิเจน : 20.9
- ร้อยละความชื้น : 2.63

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ที่ % Actual O ₂	มาตรฐาน	อัตราการ ระบายจริง (กรัม/วินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนด เป็นเงื่อนไขในรายงาน การประเมินฯ
Hydrogen Chloride (HCl)	mg/m ³	0.98	3 ^{1/} , 200 ^{2/}	0.005	0.0211

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติกเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/22904 ลงวันที่ 20 พฤศจิกายน 2566

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

หมายเหตุ : กรณีที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสียสภาวะจริงในขณะตรวจวัด

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้เก็บตัวอย่าง

นายณรายิป เทือกชัยคำ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

นางสาวกนกกร อนเนก

ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0004

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางสาวธัญญธร มงคลจิรัฐดี

ทะเบียนเลขที่ ว-204-จ-0012

เบอร์โทรศัพท์

0-2760-3000

ตารางที่ 3.5-11 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่อง Plating Line Stack No.1 (S13)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

วันที่ตรวจวัด : 22 ตุลาคม พ.ศ. 2568

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 12.05-12.53 น.

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะปล่อง

- ความสูง : 8.2 เมตร
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง : 0.60 เมตร
- ลักษณะปากปล่อง : กลม
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 38.0 องศาเซลเซียส
- อัตราการไหลของอากาศ : 13,231 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 14.2 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละออกซิเจน : 20.9
- ร้อยละความชื้น : 3.39

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ที่ % Actual O ₂	มาตรฐาน	อัตราการ ระบายจริง (กรัม/วินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนด เป็นเงื่อนไขในรายงาน การประเมินฯ
Sulfuric acid (H ₂ SO ₄)	ppm	<0.01	1 ^{1/} , 25 ^{2/}	<0.0002	0.0121

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/22904 ลงวันที่ 20 พฤศจิกายน 2566

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

หมายเหตุ : กรณีที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสียสภาวะจริงในขณะตรวจวัด

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้เก็บตัวอย่าง

นายศุภณัฐ พิสัยพันธ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

นายเดช ช้างชน

ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์

ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0029

เบอร์โทรศัพท์

0-2760-3000

ตารางที่ 3.5-12 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่อง Plating Line Stack No.2 (S14)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

วันที่ตรวจวัด : 22 ตุลาคม พ.ศ. 2568

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 13.30-14.10 น.

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะปล่อง

- ความสูง : 8.2 เมตร
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง : 0.90 เมตร
- ลักษณะปากปล่อง : กลม
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 39.0 องศาเซลเซียส
- อัตราการไหลของอากาศ : 23,262 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 11.1 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละออกซิเจน : 20.9
- ร้อยละความชื้น : 3.40

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ที่ % Actual O ₂	มาตรฐาน	อัตราการ ระบายจริง (กรัม/วินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนด เป็นเงื่อนไขในรายงาน การประเมินฯ
Copper (Cu)	mg/m ³	<0.01	1 ^{1/} , 30 ^{2/}	<0.00006	0.0065
Zinc (Zn)	mg/m ³	<0.02	1 ^{1/}	<0.0001	0.0065

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/22904 ลงวันที่ 20 พฤศจิกายน 2566

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

หมายเหตุ : กรณีที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสียสภาวะจริงในขณะตรวจวัด

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้เก็บตัวอย่าง

นายณราธิป เทือกชัยคำ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

นางสาวกนกกร อเนก ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0004

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางสาวสวดีตรี น้อยแสงยม ทะเบียนเลขที่ ว-204-จ-0007

เบอร์โทรศัพท์

0-2760-3000

2) สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568 ได้ดำเนินการตรวจวัดจำนวน 14 ปล่อง โดยตรวจวัดฝุ่นละออง (TSP) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) และออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) จำนวน 6 ปล่อง ได้แก่ Boiler Stack No.1 (S1), Boiler Stack No.2 (S2), Heating Furnace Stack No.1 (S5), Dust Collector Furnace Stack No.1 (S6), Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.1 (S7) และ Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.2 (S8) ตรวจวัดฝุ่นละออง (TSP) จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ Dry Drawing Process Stack No.1 (S9) และ Dry Drawing Process Stack No.2 (S10) ตรวจวัดกรดไฮโดรคลอริก (HCl) จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจาก Pickling Line Stack No.1 (S9) และ ปล่องจาก Pickling Line Stack No.2 (S10) ตรวจวัดกรดซัลฟูริก (H_2SO_4) จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ Plating Line Stack No.1 (S13) ตรวจวัดทองแดง (Cu) และสังกะสี (Zn) จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ Plating Line Stack No.2 (S14) พบว่า ทุกสถานที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.5-13 และรูปที่ 3.5-2

จากผลการตรวจวัดออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ของปล่อง Heating Furnace Stack No.1 (S5) เมื่อวันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 พบว่า มีค่าเท่ากับค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/22904 ลงวันที่ 20 พฤศจิกายน 2566 เนื่องจากปล่องระบายอากาศดังกล่าวเป็นปล่องระบายความร้อนหน้าเตา Heating Furnace ซึ่งเป็นระบบเปิด และในช่วงของการตรวจวัดเป็นช่วงของการแก้ไขปัญหาเส้นลวดหน้าเตา ทำให้จำเป็นต้องเปิดหน้าเตาเพื่อแก้ไข จึงมีการระบายอากาศจากเตามากกว่าปกติ (การแก้ปัญหาเส้นลวดในระยะเวลาช่วงสั้นๆ ประมาณ 1 ชม.) มาตรการแก้ไข คือ ทางโครงการได้กำหนดระยะการเปิดหน้าเตาให้แคบลงที่สุด ในช่วงของการเปิดหน้าเตาแก้ไขปัญหาเส้นลวด เพื่อลดการระบายอากาศจากเตาออกหน้าเตา

ตารางที่ 3.5-13 สรุปผลการตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นของมลสาร ที่ 7%O ₂		
		Total Suspended Particulate (mg/m ³)	Sulfur Dioxide (ppm)	Oxide of Nitrogen (ppm)
ปล่อง Boiler Stack No.1 (S1)	28 มี.ค. 66	<0.5	<2.0	4.78
	26 ก.ย. 66	8.6	<2.0	9.72
	23 พ.ค. 67	<0.5	<2.0	10.7
	21 ต.ค. 67	<0.5	3.1	2.66
	9 พ.ค. 68	0.2	<0.4	3.7
	21 ต.ค. 68	<0.5	<2.0	9.57
มาตรฐาน		7.5 ^{1/} , 40 ^{2/} , 240 ^{3/}	10 ^{1/} , 20 ^{2/} , 60 ^{3/}	40 ^{1/} , 60 ^{2/} , 200 ^{3/}
ปล่อง Boiler Stack No.2 (S2)	28 มี.ค. 66	<0.5	<2.0	8.53
	26 ก.ย. 66	0.5	<2.0	9.36
	23 พ.ค. 67	<0.5	<2.0	9.59
	21 ต.ค. 67	<0.5	<2.0	3.32
	9 พ.ค. 68	0.7	<0.4	4.6
	21 ต.ค. 68	<0.5	<2.0	9.62
มาตรฐาน		7.5 ^{1/} , 40 ^{2/} , 240 ^{3/}	10 ^{1/} , 20 ^{2/} , 60 ^{3/}	40 ^{1/} , 60 ^{2/} , 200 ^{3/}
ปล่อง Boiler Stack No.3 (S3)	28 มี.ค. 66	<0.5	<2.0	21.3
	26 ก.ย. 66	0.8	<2.0	36.6
	ม.ค.-มี.ย. 67	ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด [#]		
	ก.ค.-ธ.ค. 67	ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด [#]		
	ม.ค.-มี.ย. 68	ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด [#]		
	ก.ค.-ธ.ค. 68	ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด [#]		
มาตรฐาน		7.5 ^{1/} , 40 ^{2/} , 240 ^{3/}	10 ^{1/} , 20 ^{2/} , 60 ^{3/}	40 ^{1/} , 75 ^{2/} , 200 ^{3/}
ปล่อง Boiler Stack No.4 (S4)	28 มี.ค. 66	<0.5	<2.0	20.9
	26 ก.ย. 66	<0.5	<2.0	28.7
	ม.ค.-มี.ย. 67	ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด [#]		
	ก.ค.-ธ.ค. 67	ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด [#]		
	ม.ค.-มี.ย. 68	ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด [#]		
	ก.ค.-ธ.ค. 68	ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด [#]		
มาตรฐาน		7.5 ^{1/} , 40 ^{2/} , 240 ^{3/}	10 ^{1/} , 20 ^{2/} , 60 ^{3/}	40 ^{1/} , 75 ^{2/} , 200 ^{3/}

ตารางที่ 3.5-13 (ต่อ) สรุปผลการตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นของมลสาร ที่ %Actual O ₂		
		Total Suspended Particulate (mg/m ³)	Sulfur Dioxide (ppm)	Oxide of Nitrogen (ppm)
ปล่อง Heating Furnace Stack No.1 (S5)	27 มี.ค. 66	<0.5	<2.0	6.18
	25 ก.ย. 66	0.9	<2.0	5.13
	23 พ.ค. 67	<0.5	<2.0	8.0
	24 ต.ค. 67	<0.5	<2.0	2.83
	28 มิ.ย. 68	1.7	<0.5	5.3
	20 ต.ค. 68	<0.5	<2.0	-
	26 พ.ย. 68	-	-	4.0
มาตรฐาน		5 ^{1/} , 40 ^{2/} , 240 ^{3/} , 120 ^{4/}	10 ^{1/} , 20 ^{2/} , 60 ^{3/} , 800 ^{4/}	8 ^{1/} , 80 ^{2/} , 200 ^{3/} , 180 ^{4/}
ปล่อง Dust Collector Furnace Stack No.1 (S6)	27 มี.ค. 66	8.8	<2.0	4.00
	25 ก.ย. 66	7.8	<2.0	3.00
	23 พ.ค. 67	3.0	<2.0	<1.06
	24 ต.ค. 67	<0.5	<2.0	1.82
	8 พ.ค. 68	2.1	<0.5	1.4
	20 ต.ค. 68	<0.5	<2.0	4.15
มาตรฐาน		10 ^{1/} , 50 ^{2/} , 240 ^{3/} , 120 ^{4/}	10 ^{1/} , 20 ^{2/} , 60 ^{3/} , 800 ^{4/}	8 ^{1/} , 60 ^{2/} , 200 ^{3/} , 180 ^{4/}
ปล่อง Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.1 (S7)	27 มี.ค. 66	2.5	<2.0	9.03
	25 ก.ย. 66	1.7	<2.0	13.2
	24 พ.ค. 67	2.2	<2.0	6.45
	22 ต.ค. 67	<0.5	<2.0	4.58
	8 พ.ค. 68	1.6	<0.5	9.1
	20 ต.ค. 68	<0.5	<2.0	15.7
มาตรฐาน		10 ^{1/} , 50 ^{2/} , 240 ^{3/} , 120 ^{4/}	10 ^{1/} , 20 ^{2/} , 60 ^{3/} , 800 ^{4/}	20 ^{1/} , 50 ^{2/} , 200 ^{3/} , 180 ^{4/}
ปล่อง Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.2 (S8)	27 มี.ค. 66	2.5	<2.0	10.5
	25 ก.ย. 66	2.0	<2.0	14.0
	24 พ.ค. 67	2.2	<2.0	9.34
	22 ต.ค. 67	<0.5	<2.0	4.87
	8 พ.ค. 68	0.7	<0.5	8.3
	20 ต.ค. 68	<0.5	<2.0	17.5
มาตรฐาน		10 ^{1/} , 50 ^{2/} , 240 ^{3/} , 120 ^{4/}	10 ^{1/} , 20 ^{2/} , 60 ^{3/} , 800 ^{4/}	20 ^{1/} , 50 ^{2/} , 200 ^{3/} , 180 ^{4/}

ตารางที่ 3.5-13 (ต่อ) สรุปผลการตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นของมลสาร ที่ %Actual O ₂	
		Total Suspended Particulate (mg/m ³)	Hydrogen Chloride (mg/m ³)
ปล่อง Dry Drawing Process Stack No.1 (S9)	29 มี.ค. 66	7.9	-
	12 ต.ค. 66	4.9	-
	27 พ.ค. 67	5.0	-
	23 ต.ค. 67	1.3	-
	9 พ.ค. 68	2.5	-
	21 ต.ค. 68	<0.5	-
มาตรฐาน		21 ^{1/} , 20 ^{2/} , 300 ^{3/} , 120 ^{4/}	-
ปล่อง Dry Drawing Process Stack No.2 (S10)	29 มี.ค. 66	4.9	-
	12 ต.ค. 66	10.0	-
	27 พ.ค. 67	<0.5	-
	23 ต.ค. 67	<0.5	-
	9 พ.ค. 68	0.1	-
	21 ต.ค. 68	<0.5	-
มาตรฐาน		21 ^{1/} , 20 ^{2/} , 300 ^{3/} , 120 ^{4/}	-
ปล่อง Pickling Line Stack No.1 (S11)	29 มี.ค. 66	-	0.02
	27 ก.ย. 66	-	0.01
	26 มิ.ย. 67	-	0.09
	21 ต.ค. 67	-	0.04
	9 พ.ค. 68	-	<0.015
	14 พ.ย. 68	-	0.67
มาตรฐาน		-	3 ^{1/2/} , 200 ^{3/}
ปล่อง Pickling Line Stack No.2 (S12)	29 มี.ค. 66	-	<0.01
	27 ก.ย. 66	-	0.06
	26 มิ.ย. 67	-	0.06
	21 ต.ค. 67	-	0.14
	9 พ.ค. 68	-	<0.015
	14 พ.ย. 68	-	0.98
มาตรฐาน		-	3 ^{1/2/} , 200 ^{3/}

ตารางที่ 3.5-13 (ต่อ) สรุปผลการตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นของมลสาร ที่ %Actual O ₂		
		Copper (mg/m ³)	Zinc (mg/m ³)	Sulfuric acid (ppm)
ปล่อง Plating Line Stack No.1 (S13)	30 มี.ค. 66	-	-	<0.01
	28 ก.ย. 66	-	-	0.15
	24 พ.ค. 67	-	-	<0.01
	23 ต.ค. 67	-	-	<0.01
	9 พ.ค. 68	-	-	0.59
	22 ต.ค. 68	-	-	<0.01
มาตรฐาน		-	-	1 ^{1/} , 3.5 ^{2/} , 25 ^{3/}
ปล่อง Plating Line Stack No.2 (S14)	30 มี.ค. 66	<0.04	<0.03	-
	28 ก.ย. 66	<0.04	0.08	-
	24 พ.ค. 67	0.13	0.53	-
	23 ต.ค. 67	<0.01	<0.02	-
	9 พ.ค. 68	<0.005	0.007	-
	22 ต.ค. 68	<0.01	<0.02	-
มาตรฐาน		1 ^{1/2/} , 30 ^{2/}	1 ^{1/2/}	-

มาตรฐาน : ^{1/} ตั้งแต่ ปี พ.ศ. 2567 เทียบค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/22904 ลงวันที่ 20 พฤศจิกายน 2566

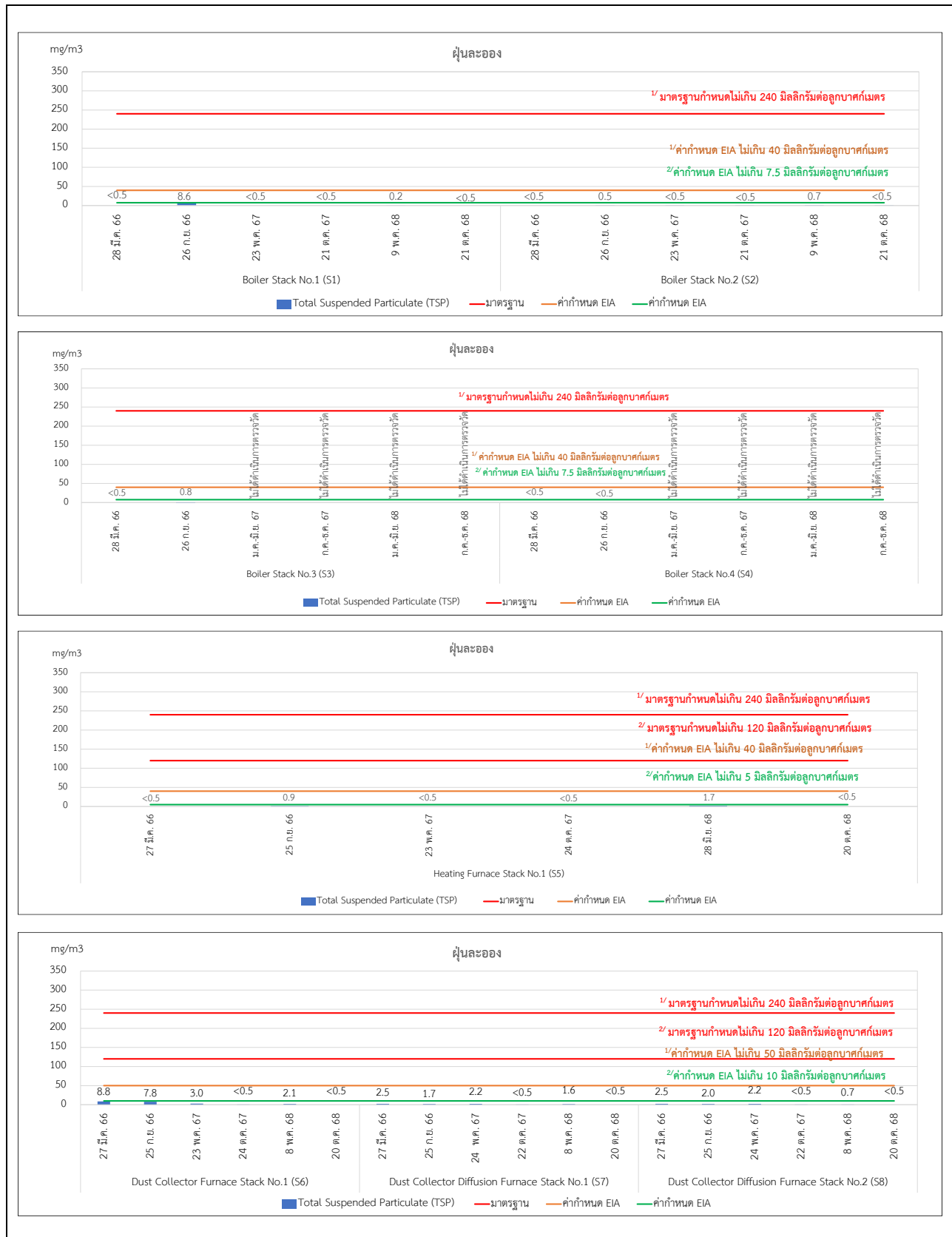
^{2/} ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566 เทียบค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/90 ลงวันที่ 20 มกราคม 2566

^{3/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

^{4/} ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (โรงงานเหล็กใหม่) พ.ศ. 2544

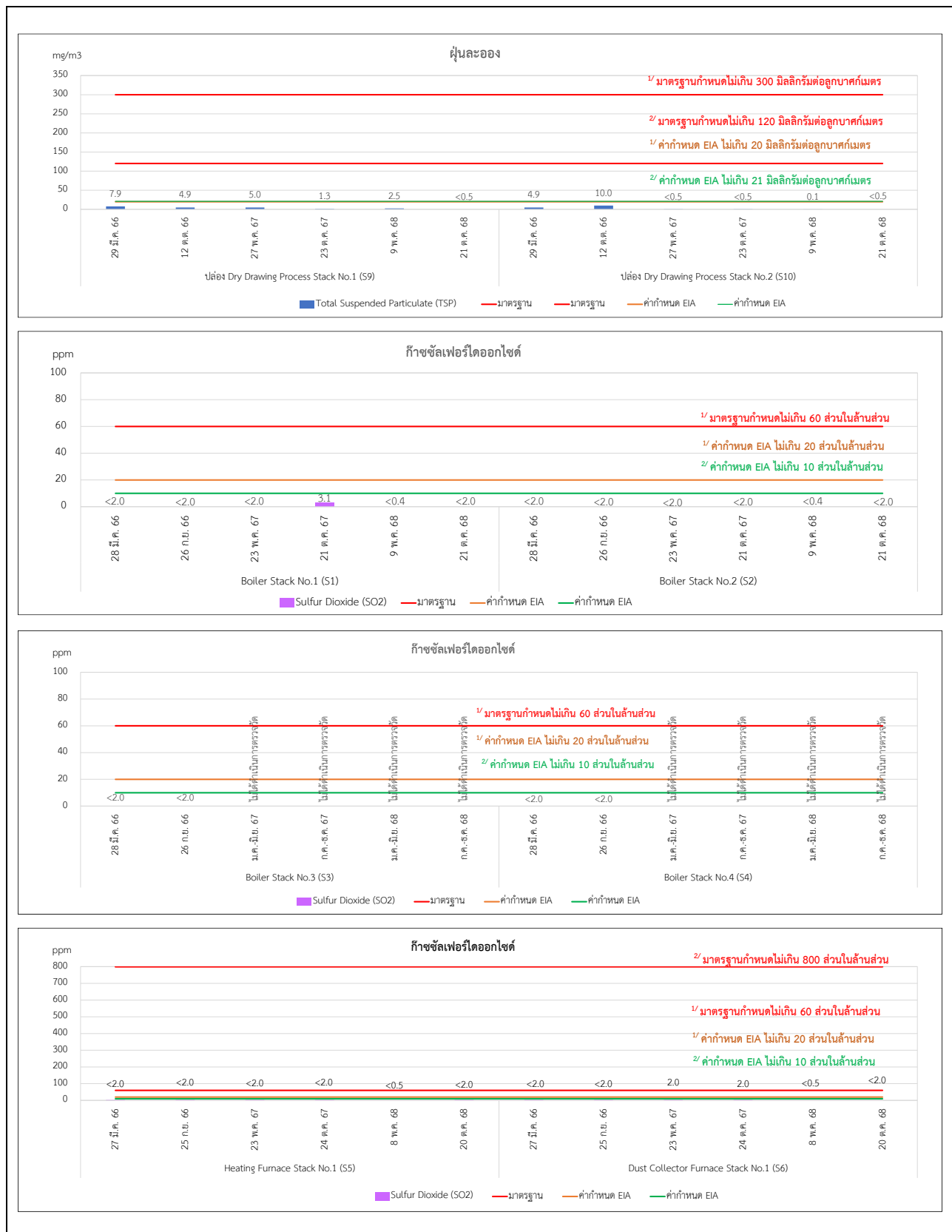
หมายเหตุ : - ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
: [#] ระหว่างเดือนมกราคม พ.ศ. 2567 -ธันวาคม พ.ศ. 2568 ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด Boiler Stack No.3 (S3) และ Boiler Stack No.4 (S4) เนื่องจากหยุดใช้งานชั่วคราว ซึ่งปล่อง Boiler Stack No.1 (S1) และ Boiler Stack No.2 (S2) มีกำลังการผลิตที่เพียงพอ และได้แจ้งให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบแล้วดังภาคผนวก ข.2-56
: ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2567 และเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ตรวจวัดโดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
: ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568



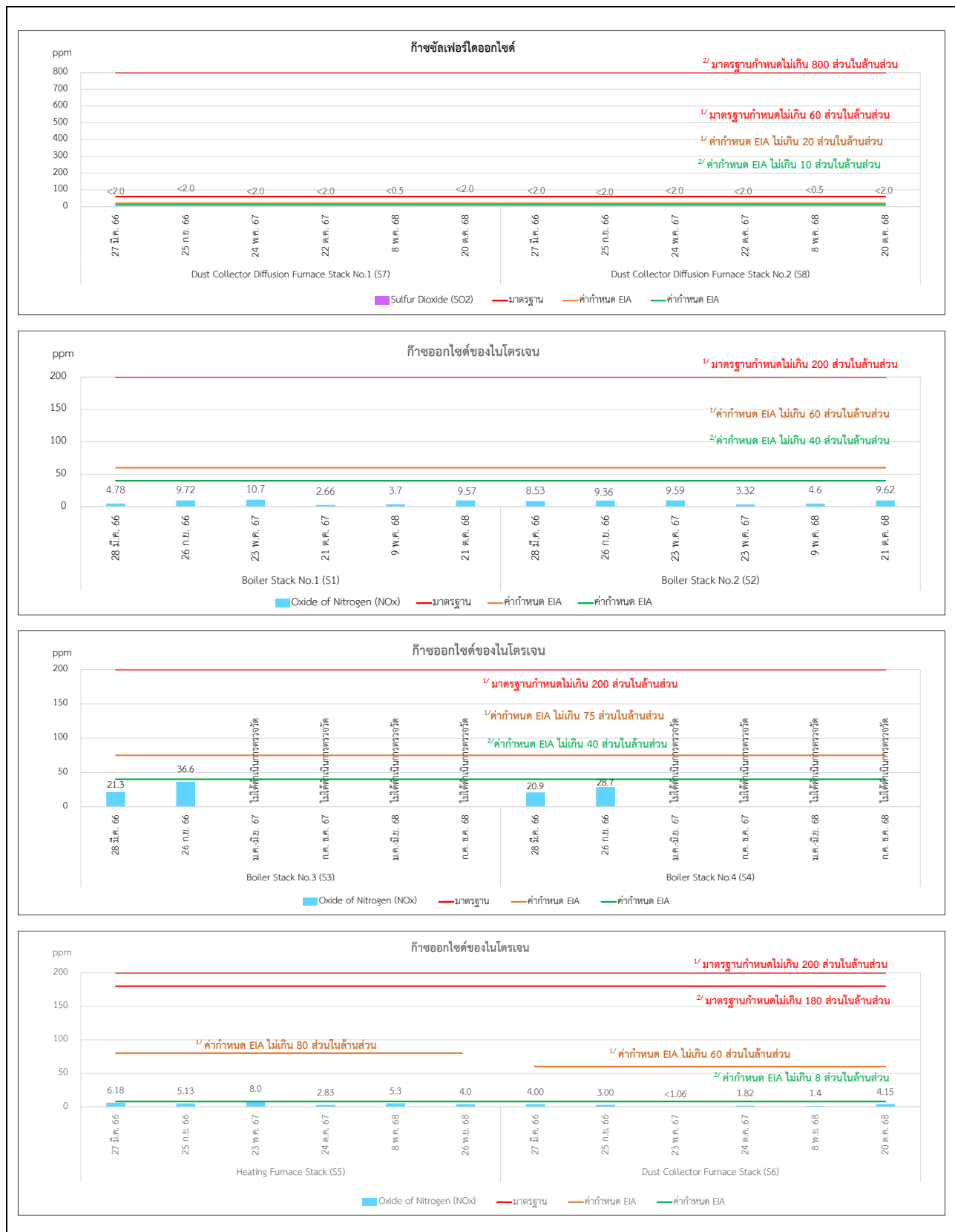
รูปที่ 3.5-2 กราฟแสดงผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568



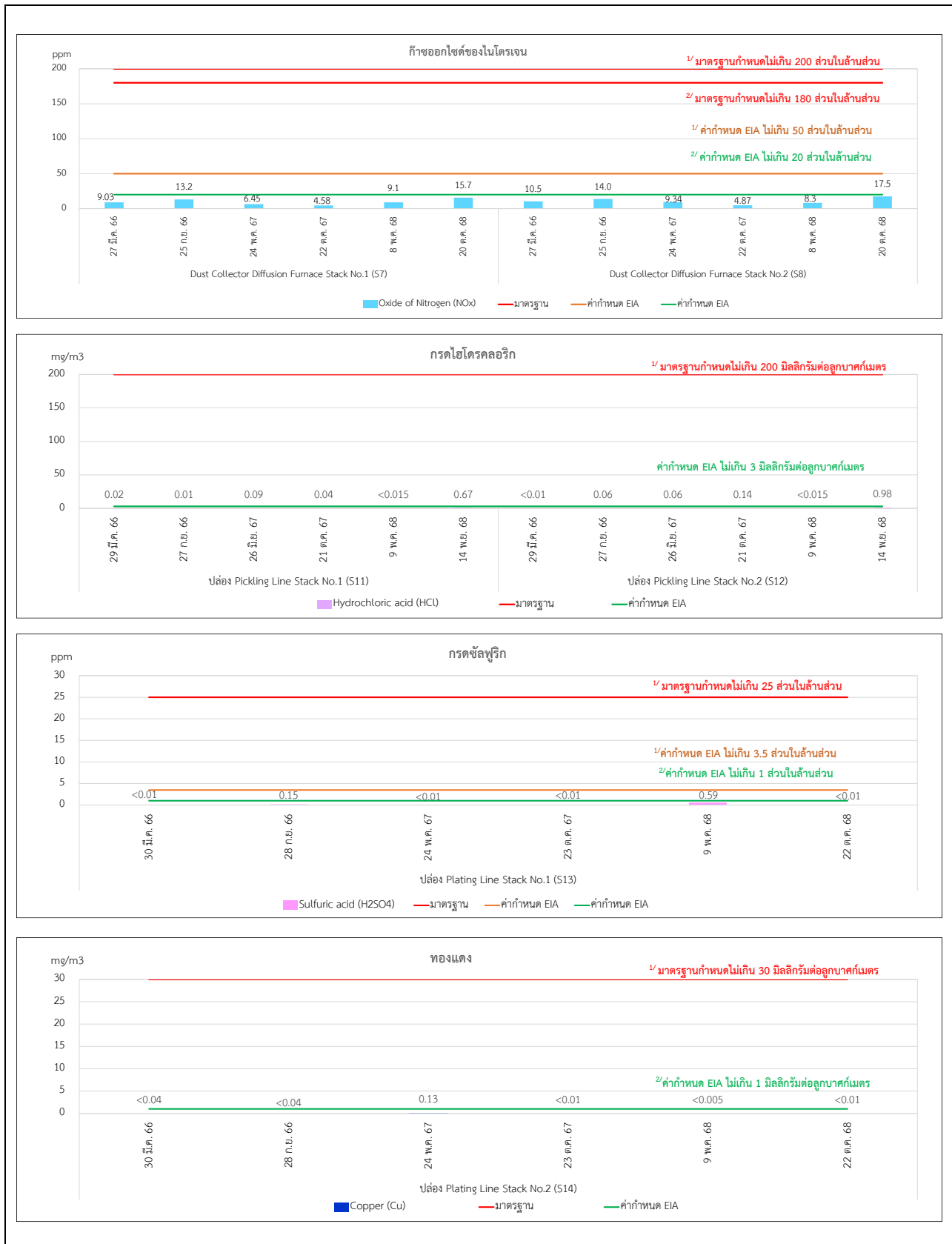
รูปที่ 3.5-2 (ต่อ) กราฟแสดงผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568



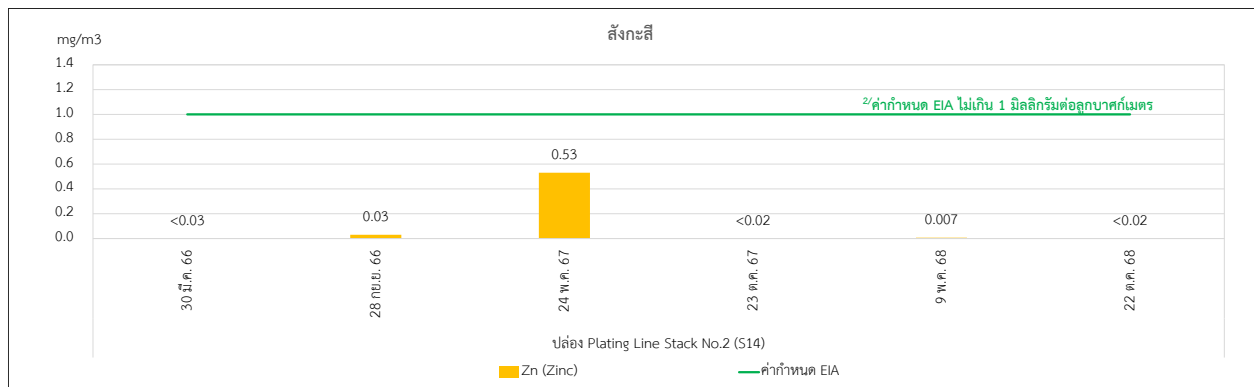
รูปที่ 3.5-2 (ต่อ) กราฟแสดงผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568



รูปที่ 3.5-2 (ต่อ) กราฟแสดงผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไรร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568



มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
^{2/} ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (โรงงานเหล็กใหม่) พ.ศ. 2544

ค่ากำหนด EIA: ^{1/} ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566 เทียบค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/90 ลงวันที่ 20 มกราคม 2566
^{2/} ตั้งแต่ ปี พ.ศ. 2567 เทียบค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/22904 ลงวันที่ 20 พฤศจิกายน 2566

รูปที่ 3.5-2 (ต่อ) กราฟแสดงผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

3.5.1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ซึ่งมีพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง กรดไฮโดรคลอริก (HCl) กรดซัลฟูริก (H₂SO₄) ทองแดง (Cu) สังกะสี (Zn) และทิศทางและความเร็วลม โดยมีจุดตรวจวัด 2 สถานี ได้แก่ บริเวณหมู่ที่ 5 บ้านภูไท (A1) และบริเวณหมู่ที่ 3 บ้านมายางพร (A2) ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง

1) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ได้ดำเนินการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง กรดไฮโดรคลอริก (HCl) กรดซัลฟูริก (H₂SO₄) ทองแดง (Cu) สังกะสี (Zn) และทิศทางและความเร็วลม ระหว่างวันที่ 20-27 ตุลาคม พ.ศ. 2568 จำนวน 2 สถานี แสดงตำแหน่งการตรวจวัดดังรูปที่ 3.5-3 และภาพที่ 3.5-2 รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.5-14 และตารางที่ 3.5-15 ซึ่งสามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

(1) ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.330 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด โดยแต่ละสถานีมีผลการตรวจวัด ดังนี้

- หมู่ที่ 5 บ้านภูไท	มีค่าอยู่ระหว่าง	0.043-0.078	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- หมู่ที่ 3 บ้านมายางพร	มีค่าอยู่ระหว่าง	0.031-0.080	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

(2) ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.120 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด โดยแต่ละสถานีมีผลการตรวจวัด ดังนี้

- หมู่ที่ 5 บ้านภูไท	มีค่าอยู่ระหว่าง	0.017-0.028	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- หมู่ที่ 3 บ้านมายางพร	มีค่าอยู่ระหว่าง	0.012-0.035	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

(3) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.30 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด โดยแต่ละสถานีมีผลการตรวจวัด ดังนี้

- หมู่ที่ 5 บ้านภูไท	มีค่าอยู่ระหว่าง	0.0007-0.0026	ส่วนในล้านส่วน
- หมู่ที่ 3 บ้านมายางพร	มีค่าอยู่ระหว่าง	0.0009-0.0016	ส่วนในล้านส่วน

(4) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.170 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด โดยแต่ละสถานีมีผลการตรวจวัด ดังนี้

- หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร	มีค่าอยู่ระหว่าง	0.0018-0.0107	ส่วนในล้านส่วน
- หมู่ที่ 3 บ้านมายางพร	มีค่าอยู่ระหว่าง	0.0007-0.0181	ส่วนในล้านส่วน

(5) ค่าความเข้มข้นของกรดซัลฟิวริก

ยังไม่มีข้อกำหนดค่ามาตรฐานไว้ โดยแต่ละสถานีมีผลการตรวจวัดดังนี้

- หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร	มีค่าเท่ากับ	<0.05	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- หมู่ที่ 3 บ้านมายางพร	มีค่าเท่ากับ	<0.05	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

(6) ค่าความเข้มข้นของกรดไฮโดรคลอริก

ยังไม่มีข้อกำหนดค่ามาตรฐานไว้ โดยแต่ละสถานีมีผลการตรวจวัดดังนี้

- หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร	มีค่าเท่ากับ	<0.05	ส่วนในล้านส่วน
- หมู่ที่ 3 บ้านมายางพร	มีค่าเท่ากับ	<0.05	ส่วนในล้านส่วน

(7) ค่าความเข้มข้นของทองแดง

ยังไม่มีข้อกำหนดค่ามาตรฐานไว้ โดยแต่ละสถานีมีผลการตรวจวัดดังนี้

- หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร	มีค่าอยู่ระหว่าง	0.00006-0.00009	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- หมู่ที่ 3 บ้านมายางพร	มีค่าอยู่ระหว่าง	0.00006-0.0001	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

(8) ค่าความเข้มข้นของสังกะสี

ยังไม่มีข้อกำหนดค่ามาตรฐานไว้ โดยแต่ละสถานีมีผลการตรวจวัดดังนี้

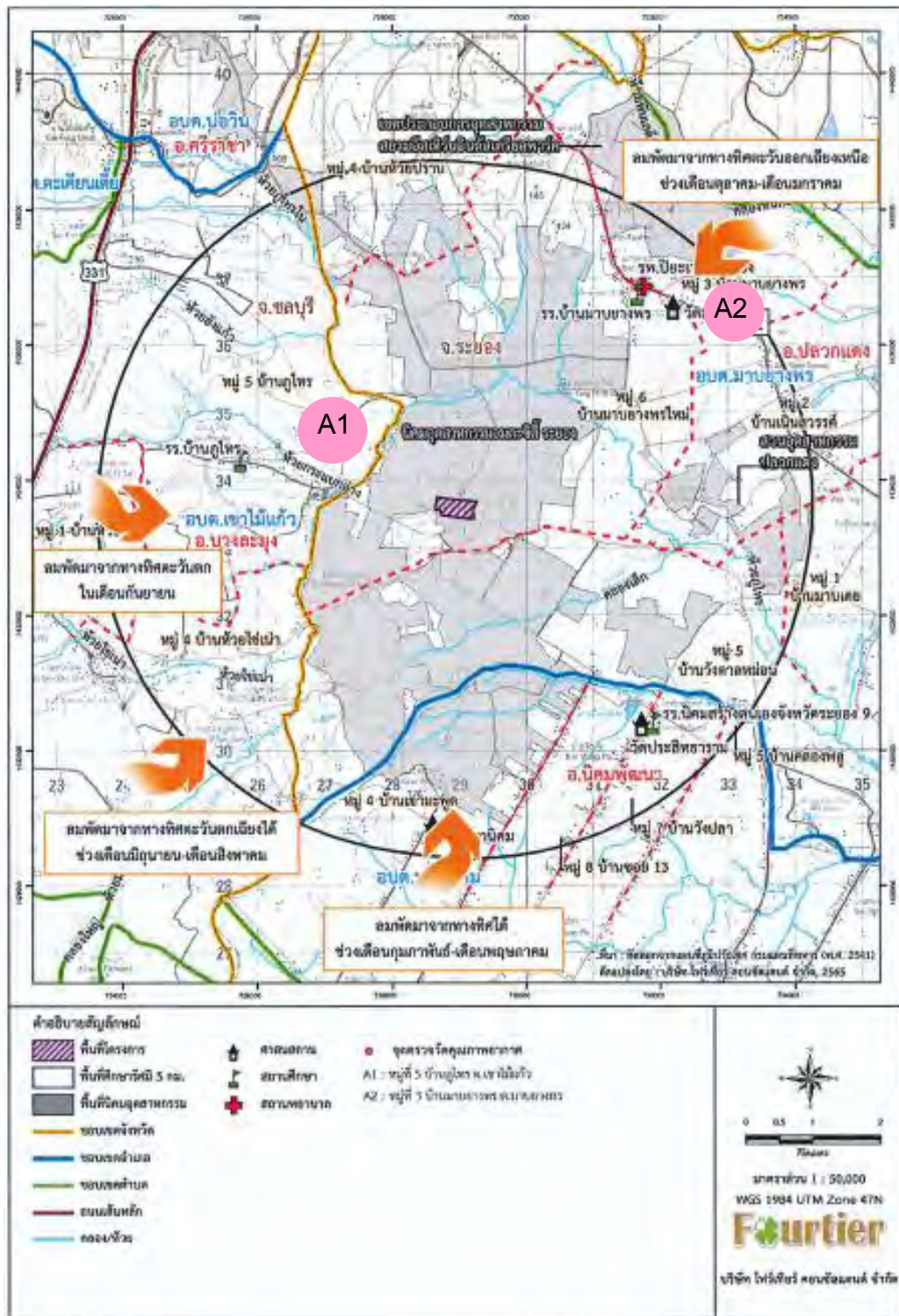
- หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร	มีค่าอยู่ระหว่าง	0.00003-0.0001	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- หมู่ที่ 3 บ้านมายางพร	มีค่าอยู่ระหว่าง	0.00004-0.0002	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

(9) ความเร็วและทิศทางลม

ตรวจวัดความเร็วและทิศทางลมในขณะที่ตรวจวัดคุณภาพอากาศ ผลการตรวจวัดแสดงความเร็วลมดังตารางที่ 3.4-16 โดยแต่ละสถานีมีผลการตรวจวัดดังนี้

- หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร ส่วนใหญ่จัดเป็นลมเบา (Light Air) ในช่วงวันและเวลาดังกล่าวส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงเหนือ ซึ่งมีความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วงตั้งแต่ <0.3-8.0 เมตรต่อวินาที ดังรูปที่ 3.4-4

- หมู่ที่ 3 บ้านมายางพร ส่วนใหญ่จัดเป็นลมเบา (Light Air) ในช่วงวันและเวลาดังกล่าวส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงเหนือค่อนข้างไปทางทิศเหนือ ซึ่งมีความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วงตั้งแต่ <0.3-8.0 เมตรต่อวินาที ดังรูปที่ 3.4-5



รูปที่ 3.5-3 แสดงตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ระยะดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร (A1)



หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร (A2)

ภาพที่ 3.5-2 แสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ระยะดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไรร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3.5-14 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร (A1) (ระยะดำเนินการ)
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
	TSP (mg/m ³)	PM-10 (mg/m ³)
	ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง
20-21 ต.ค. 68	0.049	0.019
21-22 ต.ค. 68	0.056	0.023
22-23 ต.ค. 68	0.045	0.017
23-24 ต.ค. 68	0.043	0.017
24-25 ต.ค. 68	0.043	0.018
25-26 ต.ค. 68	0.078	0.028
26-27 ต.ค. 68	0.058	0.024
ค่าต่ำสุด - ค่าสูงสุด	0.043-0.078	0.017-0.028
มาตรฐาน ^{1/}	0.330	0.120

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม
ผู้เก็บตัวอย่าง
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม
ชื่อผู้วิเคราะห์
เบอร์โทรศัพท์

บริษัท เอแอลเอส แลบลอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
นายอภิชาติ วิชาส
นายเดช ช้างชน ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001
นางชลธิชา สุนงกษ ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0031
0-3304-8555

ตารางที่ 3.5-14 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร (A1) (ระยะดำเนินการ)
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
	Hydrogen chloride (ppm)	Sulfuric acid (mg/m ³)	Copper (mg/m ³)	Zinc (mg/m ³)
20-21 ต.ค. 68	<0.05	<0.05	0.00007	0.00005
21-22 ต.ค. 68	<0.05	<0.05	0.00009	0.0001
22-23 ต.ค. 68	<0.05	<0.05	0.00007	0.00007
23-24 ต.ค. 68	<0.05	<0.05	0.00007	0.00009
24-25 ต.ค. 68	<0.05	<0.05	0.00006	0.00003
25-26 ต.ค. 68	<0.05	<0.05	0.00008	0.00008
26-27 ต.ค. 68	<0.05	<0.05	0.00008	0.00007
ค่าต่ำสุด - ค่าสูงสุด	<0.05	<0.05	0.00006-0.0009	0.00003-0.0001

หมายเหตุ : พารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัดยังไม่มีมาตรฐานกำหนด

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

ผู้เก็บตัวอย่าง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

ชื่อผู้วิเคราะห์

เบอร์โทรศัพท์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

นายอภิชาติ วิชาส

นายเดช ช้างชน

นางชลธิชา สุปงกช

0-3304-8555

ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001

ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0031

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.5-14 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร (A1) (ระยะดำเนินการ)
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ช่วงเวลาตรวจวัด	ผลการตรวจวัด Sulfur dioxide (ppm)						
	20-21 ต.ค. 68	21-22 ต.ค. 68	22-23 ต.ค. 68	23-24 ต.ค. 68	24-25 ต.ค. 68	25-26 ต.ค. 68	26-27 ต.ค. 68
11:00 น. - 12:00 น.	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0009	0.0009	0.0010
12:00 น. - 13:00 น.	0.0009	0.0009	0.0009	0.0009	0.0008	0.0008	0.0009
13:00 น. - 14:00 น.	0.0009	0.0008	0.0009	0.0009	0.0008	0.0007	0.0008
14:00 น. - 15:00 น.	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0007	0.0007	0.0008
15:00 น. - 16:00 น.	0.0021	0.0007	0.0008	0.0008	0.0007	0.0007	0.0007
16:00 น. - 17:00 น.	0.0016	0.0008	0.0009	0.0009	0.0008	0.0007	0.0008
17:00 น. - 18:00 น.	0.0011	0.0008	0.0011	0.0011	0.0010	0.0009	0.0011
18:00 น. - 19:00 น.	0.0013	0.0012	0.0013	0.0014	0.0011	0.0010	0.0013
19:00 น. - 20:00 น.	0.0012	0.0012	0.0012	0.0013	0.0010	0.0009	0.0012
20:00 น. - 21:00 น.	0.0011	0.0011	0.0011	0.0012	0.0010	0.0009	0.0011
21:00 น. - 22:00 น.	0.0010	0.0010	0.0010	0.0011	0.0010	0.0008	0.0010
22:00 น. - 23:00 น.	0.0010	0.0009	0.0010	0.0010	0.0009	0.0008	0.0009
23:00 น. - 00:00 น.	0.0009	0.0009	0.0009	0.0010	0.0009	0.0007	0.0009
00:00 น. - 01:00 น.	0.0009	0.0008	0.0009	0.0009	0.0008	0.0007	0.0008
01:00 น. - 02:00 น.	0.0008	0.0008	0.0008	0.0009	0.0008	0.0007	0.0008
02:00 น. - 03:00 น.	0.0009	0.0008	0.0009	0.0009	0.0008	0.0007	0.0008
03:00 น. - 04:00 น.	0.0010	0.0010	0.0010	0.0011	0.0009	0.0008	0.0010
04:00 น. - 05:00 น.	0.0012	0.0012	0.0012	0.0013	0.0011	0.0010	0.0012
05:00 น. - 06:00 น.	0.0011	0.0011	0.0011	0.0012	0.0010	0.0010	0.0011
06:00 น. - 07:00 น.	0.0010	0.0010	0.0017	0.0011	0.0010	0.0009	0.0010
07:00 น. - 08:00 น.	0.0010	0.0010	0.0021	0.0011	0.0009	0.0009	0.0010
08:00 น. - 09:00 น.	0.0009	0.0009	0.0026	0.0010	0.0009	0.0008	0.0009
09:00 น. - 10:00 น.	0.0009	0.0009	0.0009	0.0010	0.0008	0.0008	0.0008
10:00 น. - 11:00 น.	0.0008	0.0008	0.0008	0.0009	0.0008	0.0007	0.0008
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0011	0.0009	0.0011	0.0010	0.0009	0.0008	0.0009
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0021	0.0012	0.0026	0.0014	0.0011	0.0010	0.0013
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.0008	0.0007	0.0008	0.0008	0.0007	0.0007	0.0007
มาตรฐาน 1 ชั่วโมง	0.300 ^{1/}						
มาตรฐาน 24 ชั่วโมง	0.120 ^{2/}						

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์
ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง

^{2/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
โดยทั่วไป

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

ผู้เก็บตัวอย่าง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

ชื่อผู้วิเคราะห์

เบอร์โทรศัพท์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

นายอภิชาติ วิชาส

นางสาวกนกกร เอนก

นางสาวศรัณยา เฉลิมธำรงค์

0-2760-3000

ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0004

ทะเบียนเลขที่ ว-204-จ-0011

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.5-14 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร (A1) (ระยะดำเนินการ)
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ช่วงเวลาตรวจวัด	ผลการตรวจวัด Nitrogen dioxide (ppm)						
	20-21 ต.ค. 68	21-22 ต.ค. 68	22-23 ต.ค. 68	23-24 ต.ค. 68	24-25 ต.ค. 68	25-26 ต.ค. 68	26-27 ต.ค. 68
11:00 น. - 12:00 น.	0.0047	0.0045	0.0046	0.0048	0.0039	0.0037	0.0044
12:00 น. - 13:00 น.	0.0043	0.0041	0.0042	0.0044	0.0036	0.0034	0.0040
13:00 น. - 14:00 น.	0.0039	0.0037	0.0038	0.0040	0.0033	0.0031	0.0036
14:00 น. - 15:00 น.	0.0041	0.0040	0.0041	0.0042	0.0035	0.0033	0.0039
15:00 น. - 16:00 น.	0.0051	0.0050	0.0052	0.0053	0.0042	0.0040	0.0049
16:00 น. - 17:00 น.	0.0076	0.0075	0.0078	0.0081	0.0060	0.0056	0.0074
17:00 น. - 18:00 น.	0.0090	0.0092	0.0096	0.0100	0.0074	0.0070	0.0093
18:00 น. - 19:00 น.	0.0079	0.0076	0.0082	0.0086	0.0066	0.0062	0.0077
19:00 น. - 20:00 น.	0.0060	0.0058	0.0062	0.0064	0.0051	0.0048	0.0059
20:00 น. - 21:00 น.	0.0047	0.0045	0.0048	0.0050	0.0041	0.0038	0.0046
21:00 น. - 22:00 น.	0.0037	0.0035	0.0038	0.0039	0.0032	0.0030	0.0036
22:00 น. - 23:00 น.	0.0031	0.0030	0.0032	0.0033	0.0027	0.0026	0.0031
23:00 น. - 00:00 น.	0.0027	0.0026	0.0028	0.0029	0.0024	0.0023	0.0027
00:00 น. - 01:00 น.	0.0023	0.0022	0.0024	0.0025	0.0020	0.0019	0.0023
01:00 น. - 02:00 น.	0.0020	0.0019	0.0021	0.0022	0.0018	0.0018	0.0020
02:00 น. - 03:00 น.	0.0024	0.0023	0.0025	0.0026	0.0021	0.0021	0.0024
03:00 น. - 04:00 น.	0.0030	0.0029	0.0031	0.0032	0.0026	0.0028	0.0030
04:00 น. - 05:00 น.	0.0046	0.0045	0.0048	0.0041	0.0038	0.0044	0.0046
05:00 น. - 06:00 น.	0.0073	0.0074	0.0078	0.0059	0.0054	0.0071	0.0073
06:00 น. - 07:00 น.	0.0099	0.0102	0.0107	0.0078	0.0072	0.0096	0.0099
07:00 น. - 08:00 น.	0.0086	0.0088	0.0092	0.0070	0.0065	0.0083	0.0086
08:00 น. - 09:00 น.	0.0066	0.0067	0.0070	0.0056	0.0052	0.0064	0.0066
09:00 น. - 10:00 น.	0.0053	0.0054	0.0057	0.0046	0.0043	0.0052	0.0053
10:00 น. - 11:00 น.	0.0048	0.0049	0.0051	0.0042	0.0039	0.0047	0.0048
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0052	0.0051	0.0054	0.0050	0.0042	0.0045	0.0051
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0099	0.0102	0.0107	0.0100	0.0074	0.0096	0.0099
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.0020	0.0019	0.0021	0.0022	0.0018	0.0018	0.0020
มาตรฐาน 1 ชั่วโมง	0.170						
มาตรฐาน 24 ชั่วโมง	-						

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์
ในบรรยากาศโดยทั่วไป

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

ผู้เก็บตัวอย่าง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

ชื่อผู้วิเคราะห์

เบอร์โทรศัพท์

บริษัท เอแอลเอส แลบลอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

นายอภิชาติ วิชาส

นางสาวกนกกร เอนก

นางสาวศรัณยา เฉลิมธำรงค์

0-2760-3000

ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0004

ทะเบียนเลขที่ ว-204-จ-0011

ตารางที่ 3.5-15 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร (A2) (ระยะดำเนินการ)
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
	TSP (mg/m ³)	PM-10 (mg/m ³)
	ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง
20-21 ต.ค. 68	0.059	0.032
21-22 ต.ค. 68	0.055	0.025
22-23 ต.ค. 68	0.037	0.012
23-24 ต.ค. 68	0.031	0.013
24-25 ต.ค. 68	0.034	0.013
25-26 ต.ค. 68	0.054	0.023
26-27 ต.ค. 68	0.080	0.035
ค่าต่ำสุด - ค่าสูงสุด	0.031-0.080	0.012-0.035
มาตรฐาน ^{1/}	0.330	0.120

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

ผู้เก็บตัวอย่าง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

ชื่อผู้วิเคราะห์

เบอร์โทรศัพท์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

นายอภิชาติ วิชาส

นายเดช ช้างชน

นางชลธิชา สุปงกช

0-3304-8555

ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001

ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0031

ตารางที่ 3.5-15 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร (A2) (ระยะดำเนินการ)
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
	Hydrogen chloride (ppm)	Sulfuric acid (mg/m ³)	Copper (mg/m ³)	Zinc (mg/m ³)
20-21 ต.ค. 68	<0.05	<0.05	0.0001	0.0001
21-22 ต.ค. 68	<0.05	<0.05	0.00008	0.00009
22-23 ต.ค. 68	<0.05	<0.05	0.00006	0.0002
23-24 ต.ค. 68	<0.05	<0.05	0.00007	0.00007
24-25 ต.ค. 68	<0.05	<0.05	0.00006	0.00004
25-26 ต.ค. 68	<0.05	<0.05	0.00009	0.0001
26.27 ต.ค. 68	<0.05	<0.05	0.00008	0.00007
ค่าต่ำสุด - ค่าสูงสุด	<0.05	<0.05	0.00006-0.0001	0.00004-0.0002

หมายเหตุ : พารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัดยังไม่มีมาตรฐานกำหนด

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

ผู้เก็บตัวอย่าง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

ชื่อผู้วิเคราะห์

เบอร์โทรศัพท์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

นายอภิชาติ วิชาส

นายเดช ช้างชน

นางชลธิชา สุปงกช

0-3304-8555

ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001

ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0031

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.5-15 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร (A2) (ระยะดำเนินการ)
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ช่วงเวลาตรวจวัด	ผลการตรวจวัด Sulfur dioxide (ppm)						
	20-21 ต.ค. 68	21-22 ต.ค. 68	22-23 ต.ค. 68	23-24 ต.ค. 68	24-25 ต.ค. 68	25-26 ต.ค. 68	26-27 ต.ค. 68
09:00 น. - 10:00 น.	0.0011	0.0011	0.0011	0.0011	0.0010	0.0010	0.0011
10:00 น. - 11:00 น.	0.0011	0.0010	0.0010	0.0011	0.0010	0.0010	0.0010
11:00 น. - 12:00 น.	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
12:00 น. - 13:00 น.	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
13:00 น. - 14:00 น.	0.0011	0.0011	0.0011	0.0011	0.0011	0.0010	0.0011
14:00 น. - 15:00 น.	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0012	0.0012	0.0013
15:00 น. - 16:00 น.	0.0014	0.0014	0.0015	0.0015	0.0013	0.0013	0.0014
16:00 น. - 17:00 น.	0.0013	0.0013	0.0014	0.0014	0.0012	0.0012	0.0013
17:00 น. - 18:00 น.	0.0012	0.0012	0.0012	0.0012	0.0011	0.0011	0.0012
18:00 น. - 19:00 น.	0.0011	0.0011	0.0011	0.0011	0.0010	0.0010	0.0011
19:00 น. - 20:00 น.	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
20:00 น. - 21:00 น.	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0009	0.0009	0.0010
21:00 น. - 22:00 น.	0.0009	0.0009	0.0009	0.0010	0.0009	0.0009	0.0009
22:00 น. - 23:00 น.	0.0009	0.0009	0.0009	0.0009	0.0009	0.0009	0.0009
23:00 น. - 00:00 น.	0.0009	0.0009	0.0009	0.0009	0.0009	0.0009	0.0009
00:00 น. - 01:00 น.	0.0009	0.0009	0.0009	0.0009	0.0009	0.0009	0.0009
01:00 น. - 02:00 น.	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0009	0.0010	0.0010
02:00 น. - 03:00 น.	0.0011	0.0011	0.0011	0.0011	0.0010	0.0011	0.0011
03:00 น. - 04:00 น.	0.0013	0.0013	0.0013	0.0012	0.0011	0.0013	0.0013
04:00 น. - 05:00 น.	0.0015	0.0015	0.0016	0.0013	0.0013	0.0015	0.0015
05:00 น. - 06:00 น.	0.0014	0.0014	0.0014	0.0013	0.0012	0.0014	0.0014
06:00 น. - 07:00 น.	0.0012	0.0012	0.0013	0.0012	0.0011	0.0012	0.0012
07:00 น. - 08:00 น.	0.0011	0.0011	0.0012	0.0011	0.0011	0.0011	0.0011
08:00 น. - 09:00 น.	0.0011	0.0011	0.0011	0.0011	0.0010	0.0011	0.0011
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0011	0.0011	0.0011	0.0011	0.0010	0.0011	0.0011
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0015	0.0015	0.0016	0.0015	0.0013	0.0015	0.0015
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.0009	0.0009	0.0009	0.0009	0.0009	0.0009	0.0009
มาตรฐาน 1 ชั่วโมง	0.300 ^{1/}						
มาตรฐาน 24 ชั่วโมง	0.120 ^{2/}						

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์
ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง

^{2/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
โดยทั่วไป

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

ผู้เก็บตัวอย่าง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

ชื่อผู้วิเคราะห์

เบอร์โทรศัพท์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

นายอภิชาติ วิชาส

นางสาวกนกกร เอนก

นางสาวศรัณยา เฉลิมธำรงค์

0-2760-3000

ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0004

ทะเบียนเลขที่ ว-204-จ-0011

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.5-15 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร (A2) (ระยะดำเนินการ)
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด Nitrogen dioxide (ppm)						
	20-21 ต.ค. 68	21-22 ต.ค. 68	22-23 ต.ค. 68	23-24 ต.ค. 68	24-25 ต.ค. 68	25-26 ต.ค. 68	26-27 ต.ค. 68
09:00 น. - 10:00 น.	0.0047	0.0042	0.0022	0.0016	0.0031	0.0033	0.0017
10:00 น. - 11:00 น.	0.0048	0.0061	0.0014	0.0016	0.0021	0.0018	0.0020
11:00 น. - 12:00 น.	0.0061	0.0031	0.0018	0.0013	0.0018	0.0016	0.0011
12:00 น. - 13:00 น.	0.0081	0.0138	0.0016	0.0015	0.0021	0.0018	0.0022
13:00 น. - 14:00 น.	0.0125	0.0111	0.0018	0.0015	0.0029	0.0019	0.0017
14:00 น. - 15:00 น.	0.0181	0.0105	0.0042	0.0041	0.0038	0.0045	0.0024
15:00 น. - 16:00 น.	0.0112	0.0103	0.0038	0.0030	0.0039	0.0049	0.0042
16:00 น. - 17:00 น.	0.0067	0.0100	0.0068	0.0037	0.0051	0.0057	0.0033
17:00 น. - 18:00 น.	0.0058	0.0092	0.0057	0.0066	0.0073	0.0076	0.0054
18:00 น. - 19:00 น.	0.0073	0.0116	0.0043	0.0064	0.0081	0.0088	0.0057
19:00 น. - 20:00 น.	0.0071	0.0085	0.0029	0.0054	0.0062	0.0123	0.0029
20:00 น. - 21:00 น.	0.0075	0.0081	0.0025	0.0051	0.0052	0.0107	0.0009
21:00 น. - 22:00 น.	0.0075	0.0063	0.0027	0.0042	0.0047	0.0122	0.0007
22:00 น. - 23:00 น.	0.0052	0.0054	0.0030	0.0035	0.0041	0.0091	0.0011
23:00 น. - 00:00 น.	0.0041	0.0050	0.0023	0.0032	0.0034	0.0056	0.0008
00:00 น. - 01:00 น.	0.0051	0.0039	0.0022	0.0033	0.0036	0.0044	0.0007
01:00 น. - 02:00 น.	0.0054	0.0036	0.0039	0.0042	0.0032	0.0029	0.0009
02:00 น. - 03:00 น.	0.0052	0.0066	0.0029	0.0033	0.0047	0.0027	0.0031
03:00 น. - 04:00 น.	0.0047	0.0065	0.0026	0.0028	0.0046	0.0046	0.0010
04:00 น. - 05:00 น.	0.0081	0.0057	0.0044	0.0044	0.0050	0.0069	0.0010
05:00 น. - 06:00 น.	0.0071	0.0054	0.0046	0.0067	0.0051	0.0033	0.0008
06:00 น. - 07:00 น.	0.0079	0.0069	0.0029	0.0048	0.0055	0.0029	0.0022
07:00 น. - 08:00 น.	0.0095	0.0020	0.0019	0.0034	0.0039	0.0038	0.0022
08:00 น. - 09:00 น.	0.0017	0.0029	0.0019	0.0028	0.0032	0.0043	0.0015
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0071	0.0069	0.0031	0.0037	0.0043	0.0053	0.0021
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0181	0.0138	0.0068	0.0067	0.0081	0.0123	0.0057
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.0017	0.0020	0.0014	0.0013	0.0018	0.0016	0.0007
มาตรฐาน 1 ชั่วโมง	0.170						
มาตรฐาน 24 ชั่วโมง	-						

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์
ในบรรยากาศโดยทั่วไป

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

ผู้เก็บตัวอย่าง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

ชื่อผู้วิเคราะห์

เบอร์โทรศัพท์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

นายอภิชาติ วิชาส

นางสาวกนกกร เอนก

นางสาวศรัณยา เฉลิมธำรงค์

0-2760-3000

ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0004

ทะเบียนเลขที่ ว-204-จ-0011

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

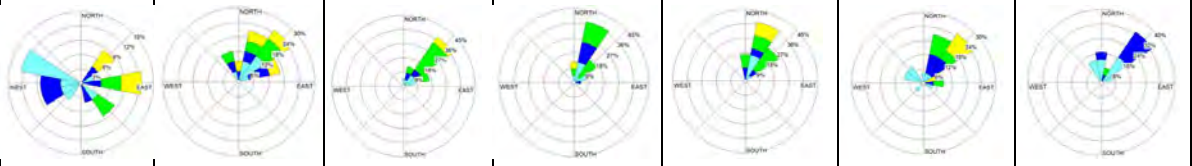
ตารางที่ 3.5-16 สรุปการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการ : โรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างวันที่ 20-27 ตุลาคม พ.ศ. 2568

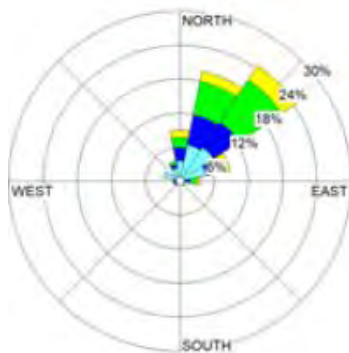
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร (A1)

เวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม													
	20-21 ต.ค. 68		21-22 ต.ค. 68		22-23 ต.ค. 68		23-24 ต.ค. 68		24-25 ต.ค. 68		25-26 ต.ค. 68		26-27 ต.ค. 68	
	WS (m/s)	WD (deg)	WS (m/s)	WD (deg)	WS (m/s)	WD (deg)	WS (m/s)	WD (deg)	WS (m/s)	WD (deg)	WS (m/s)	WD (deg)	WS (m/s)	WD (deg)
11:00 น. - 12:00 น.	2.8	E	3.9	NNW	6.6	NE	6.1	N	3.4	N	3.2	NNE	4.4	NNE
12:00 น. - 13:00 น.	3.4	E	0.9	NNW	3.6	NE	2.0	NNE	4.6	NNE	7.1	ENE	3.0	NE
13:00 น. - 14:00 น.	5.8	E	1.4	NNE	0.0	-	0.9	NNE	3.2	NE	6.4	NE	1.8	NE
14:00 น. - 15:00 น.	0.5	ENE	6.9	NNE	0.0	-	0.3	ENE	4.5	N	0.3	ESE	1.8	NNE
15:00 น. - 16:00 น.	7.5	NE	7.4	ENE	0.0	-	2.2	E	5.5	NNE	1.0	NNE	0.6	ENE
16:00 น. - 17:00 น.	1.9	NE	5.9	NE	3.3	NE	0.0	-	0.0	-	1.8	NE	0.3	NE
17:00 น. - 18:00 น.	0.2	-	3.0	N	2.5	NNE	0.2	-	2.9	NNE	5.7	NE	0.2	-
18:00 น. - 19:00 น.	0.0	-	2.5	ENE	1.5	N	0.3	NE	3.5	NNE	4.5	NNE	0.2	-
19:00 น. - 20:00 น.	0.0	-	1.4	NNE	3.3	NE	1.2	ENE	2.2	N	3.8	E	0.8	N
20:00 น. - 21:00 น.	3.3	SE	0.0	-	0.6	NE	1.6	NNE	4.9	NE	1.6	NE	1.6	NE
21:00 น. - 22:00 น.	3.2	SSE	0.0	-	5.0	ENE	1.6	NNE	4.7	NE	5.2	NE	2.4	NE
22:00 น. - 23:00 น.	0.7	SW	5.1	NE	5.4	ENE	4.5	NNE	0.6	NNE	6.4	ENE	2.6	NE
23:00 น. - 00:00 น.	1.4	W	3.3	NNE	1.5	ENE	5.1	NE	0.0	-	1.9	E	2.2	N
00:00 น. - 01:00 น.	0.0	-	5.7	N	3.5	NE	1.4	N	0.0	-	2.2	NE	1.5	N
01:00 น. - 02:00 น.	0.9	WSW	0.0	-	4.8	NE	3.6	NE	0.0	-	0.0	-	0.6	NNW
02:00 น. - 03:00 น.	1.0	SE	1.6	NE	0.9	NE	2.5	NNE	6.4	NNE	0.0	-	0.3	NE
03:00 น. - 04:00 น.	2.0	W	1.7	NNE	0.2	-	0.2	-	4.4	NE	0.6	WNW	0.3	N
04:00 น. - 05:00 น.	2.8	WSW	1.3	NE	0.0	-	0.0	-	4.9	NE	0.5	SW	0.2	-
05:00 น. - 06:00 น.	0.7	WNW	1.7	NNW	1.2	ENE	0.1	-	3.2	N	0.3	WNW	1.4	NNW
06:00 น. - 07:00 น.	0.0	-	0.0	-	3.0	NE	3.7	N	1.4	NE	1.2	NW	1.6	NNW
07:00 น. - 08:00 น.	0.0	-	2.8	ENE	1.2	NNE	2.7	NNE	1.0	NNE	0.4	N	0.9	NE
08:00 น. - 09:00 น.	1.0	WNW	1.4	ENE	0.0	-	5.2	NNE	1.4	NNE	3.9	NNE	0.8	ENE
09:00 น. - 10:00 น.	1.3	WNW	1.2	NE	0.0	-	4.5	NNE	0.8	NNE	1.4	NW	0.2	-
10:00 น. - 11:00 น.	0.0	-	3.5	NE	4.8	NNE	3.4	NE	0.1	-	2.3	NNE	0.2	-
ผังลม (Wind Rose)														

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	บริษัท เอแอลเอส แลบลอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อผู้ตรวจวัด	นายอภิชาติ วิชาส
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายศรายุทธ จิตรานนท์ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม ว-204-ค-0003
ชื่อผู้วิเคราะห์	นายวิชาญ ชุนหรัตน์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-204-ค-0006
เบอร์โทรศัพท์	0-2760-3000
ข้อสรุป	ส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงเหนือ ส่วนใหญ่จัดเป็นลมเบา (Light Air) มีความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วงตั้งแต่ <0.3-8.0 เมตรต่อวินาที

แสดงข้อมูล Wind Rose



WS (m/s)	%
≥ 10.0	0.00
8.0-10.0	0.00
5.5-8.0	8.33
3.3-5.5	20.24
1.7-3.3	18.45
0.3-1.7	32.14
Calms	20.83

รูปที่ 3.5-4 ผังลมบริเวณหมู่ที่ 5 บ้านภูไทร (A1) ระหว่างวันที่ 20-27 ตุลาคม พ.ศ. 2568

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.5-16 (ต่อ) สรุปการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการ : โรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างวันที่ 20-27 ตุลาคม พ.ศ. 2568

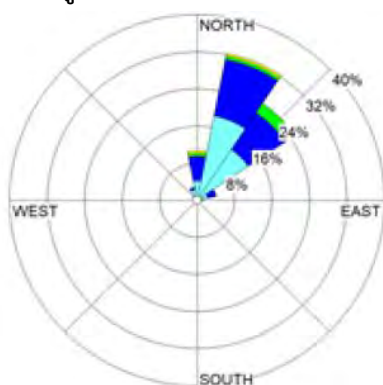
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร (A2)

เวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม													
	20-21 ต.ค. 68		21-22 ต.ค. 68		22-23 ต.ค. 68		23-24 ต.ค. 68		24-25 ต.ค. 68		25-26 ต.ค. 68		26-27 ต.ค. 68	
	WS (m/s)	WD (deg)	WS (m/s)	WD (deg)	WS (m/s)	WD (deg)	WS (m/s)	WD (deg)	WS (m/s)	WD (deg)	WS (m/s)	WD (deg)	WS (m/s)	WD (deg)
09:00 น. - 10:00 น.	1.6	NE	2.7	N	1.6	NNE	3.2	NE	3.6	NE	1.4	NNE	2.7	NE
10:00 น. - 11:00 น.	1.6	NE	2.8	NNE	3.1	NE	2.8	NNE	1.0	NE	1.1	NNE	0.3	NNE
11:00 น. - 12:00 น.	1.0	N	1.2	ENE	1.0	NE	2.5	NE	0.2	-	1.7	NE	0.6	NNE
12:00 น. - 13:00 น.	2.2	NNE	0.9	N	1.6	NNE	2.3	NE	1.3	NNE	1.2	NNE	0.6	E
13:00 น. - 14:00 น.	1.0	NNE	1.7	NE	2.5	NNE	2.3	NNE	0.8	NNE	1.9	N	0.2	-
14:00 น. - 15:00 น.	0.4	ENE	1.0	NE	2.1	N	2.4	N	0.6	NNE	1.9	NNE	0.5	NE
15:00 น. - 16:00 น.	2.0	WSW	1.8	NE	1.6	NE	1.4	NE	1.6	NNE	0.5	NE	3.2	ENE
16:00 น. - 17:00 น.	0.6	S	0.7	NE	1.4	NE	1.2	NE	3.1	NNE	2.0	NNE	2.4	ENE
17:00 น. - 18:00 น.	2.6	NW	0.8	NNE	1.5	NNE	1.0	N	0.7	NE	0.0	-	1.6	ENE
18:00 น. - 19:00 น.	0.7	W	0.0	-	0.7	NNE	0.4	NE	1.5	NNE	0.0	-	0.9	NNE
19:00 น. - 20:00 น.	0.0	-	0.0	-	1.6	NE	1.3	N	0.7	N	0.6	NE	0.8	NNE
20:00 น. - 21:00 น.	0.0	-	0.0	-	1.9	NNE	0.0	-	1.7	NNE	0.9	NE	0.2	-
21:00 น. - 22:00 น.	0.3	SW	0.5	NNE	1.7	NE	0.0	-	0.0	-	1.5	NE	0.0	-
22:00 น. - 23:00 น.	0.0	-	0.6	N	2.1	NNE	0.0	-	0.4	NNE	4.2	NE	0.0	-
23:00 น. - 00:00 น.	0.0	-	2.4	NNE	1.7	N	0.0	-	2.8	NE	3.5	NE	0.5	NNE
00:00 น. - 01:00 น.	0.0	-	2.2	NNE	3.6	NNE	0.5	NNE	1.1	NNE	2.2	NE	0.4	NNE
01:00 น. - 02:00 น.	0.6	NNW	1.9	NNE	0.0	-	2.2	NE	1.2	NE	0.6	NNE	6.2	NNE
02:00 น. - 03:00 น.	0.8	NNW	0.0	-	1.8	N	1.9	NNE	0.4	NE	0.0	-	5.1	NE
03:00 น. - 04:00 น.	0.5	NNW	0.0	-	1.8	NNE	1.0	N	1.5	NE	0.0	-	3.2	NE
04:00 น. - 05:00 น.	1.6	NNW	2.0	NNE	0.0	-	1.3	NNE	1.9	NNE	0.0	-	0.0	-
05:00 น. - 06:00 น.	3.2	NNW	2.2	N	1.1	NE	1.8	N	1.7	NNE	0.8	NNE	0.0	-
06:00 น. - 07:00 น.	0.0	-	2.3	NNE	1.6	NNE	2.5	NE	1.4	NNE	1.5	SSW	0.2	-
07:00 น. - 08:00 น.	0.0	-	2.3	NE	4.7	N	2.9	NNE	1.9	E	1.7	N	0.9	NNE
08:00 น. - 09:00 น.	0.8	NNE	2.3	ENE	5.5	N	2.3	NE	0.0	-	6.7	NW	0.4	ENE
ผังลม (Wind Rose)														

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อผู้ตรวจวัด	นายอภิชาติ วิลาศ
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายศรายุทธ จิตรานนท์ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม ว-204-ค-0003
ชื่อผู้วิเคราะห์	นายวิชาญ ชุณหรัตน์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-204-ค-0006
เบอร์โทรศัพท์	0-2760-3000
เบอร์โทรศัพท์	0-2760-3000
ข้อสรุป	ส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงเหนือค่อนไปทางทิศเหนือ ส่วนใหญ่จัดเป็นลมเบา (Light Air) มีความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วงตั้งแต่ <0.3-8.0 เมตรต่อวินาที

แสดงข้อมูล Wind Rose



WS (m/s)	%
≥ 10.0	0.00
8.0-10.0	0.00
5.5-8.0	1.79
3.3-5.5	3.57
1.7-3.3	31.55
0.3-1.7	43.45
Calms	19.64

รูปที่ 3.5-5 ผังลมบริเวณหมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร (A2) ระหว่างวันที่ 20-27 ตุลาคม พ.ศ. 2568

2) สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568 ได้ดำเนินการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง โดยมีจุดตรวจวัด 2 สถานี ได้แก่ บริเวณหมู่ที่ 5 บ้านภูไทร (A1) และบริเวณหมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร (A2) พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทุกสถานี และเนื่องจากพารามิเตอร์ กรดไฮโดรคลอริก (HCl) กรดซัลฟูริก (H₂SO₄) ทองแดง (Cu) สังกะสี (Zn) ที่ทำการตรวจวัดประเทศไทยยังไม่มีมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศกำหนด จึงไม่มีการเปรียบเทียบค่ามาตรฐาน รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.5-17 และรูปที่ 3.5-6

ตารางที่ 3.5-17 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
		TSP (mg/m ³)	PM-10 (mg/m ³)	(SO ₂) (ppm)	(NO ₂) (ppm)
หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร (A1)	23-30 พ.ค. 67	0.034-0.054	0.018-0.023	0.002-0.004	<0.001-0.010
	18-25 ต.ค. 67	0.021-0.065	0.013-0.030	0.0012-0.0020	<0.0001-0.0145
	7-14 พ.ค. 68	0.011-0.024	0.008-0.019	0.0030-0.0180	0.002-0.03
	20-27 ต.ค. 68	0.043-0.078	0.017-0.028	0.0007-0.0026	0.0018-0.0107
หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร (A2)	23-30 พ.ค. 67	0.046-0.122	0.019-0.044	0.003-0.004	<0.001-0.020
	18-25 ต.ค. 67	0.021-0.078	0.013-0.057	0.0006-0.0016	0.0012-0.0118
	7-14 พ.ค. 68	0.023-0.037	0.016-0.030	0.004-0.008	0.0012-0.0118
	20-27 ต.ค. 68	0.031-0.080	0.012-0.035	0.0009-0.0016	0.00007-0.0181
มาตรฐาน		0.330 ^{2/}	0.120 ^{2/}	0.300 ^{1/}	0.170 ^{3/}

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง

^{2/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

^{3/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

หมายเหตุ : ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2567 และเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ตรวจวัดโดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ตารางที่ 3.5-17 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

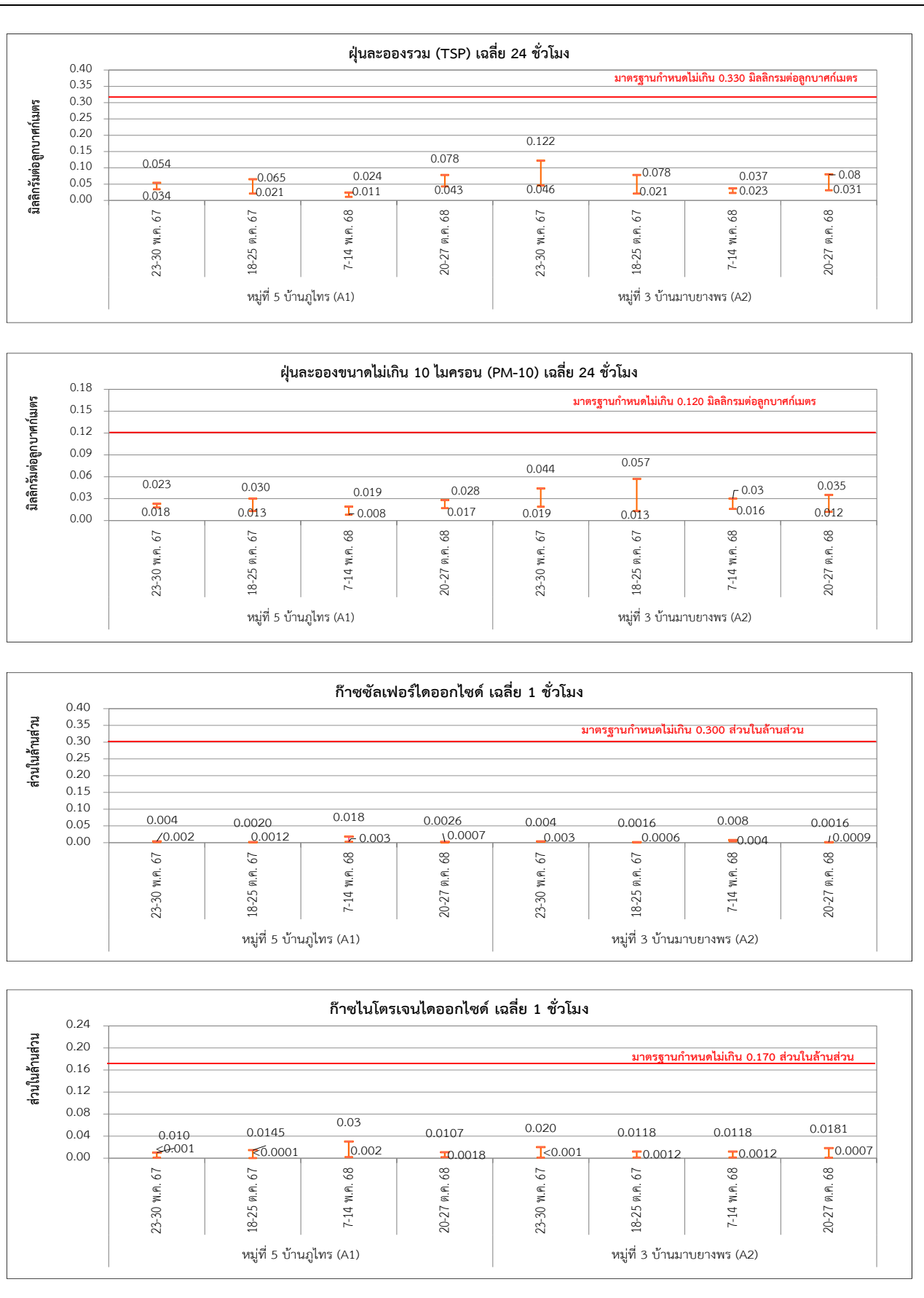
สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
		Hydrogen chloride (ppm)	Sulfuric acid (mg/m ³)	Copper (mg/m ³)	Zinc (mg/m ³)
หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร (A1)	24-31 มี.ค. 66	<0.05	<0.05	0.00003-0.00008	0.00008-0.0003
	22-29 ก.ย. 66	<0.05	<0.05	0.00001-0.0001	0.00007-0.001
	23-30 พ.ค. 67	<0.05	<0.05	0.00005-0.0001	0.00002-0.0003
	18-25 .ต.ค 67	<0.05	<0.05	0.00007-0.0002	0.00003-0.0002
	7-14 พ.ค. 68	<0.010-0.011	<0.040	<0.0001-0.0004	<0.0001-0.0016
	20-27 ต.ค. 68	<0.05	<0.05	0.00006-0.00009	0.00003-0.0001
หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร (A2)	24-31 มี.ค. 66	<0.05	<0.05	0.00004-0.0001	0.00001-0.0002
	22-29 ก.ย. 66	<0.05	<0.05	0.00002-0.0001	0.00001-0.001
	23-30 พ.ค. 67	<0.05	<0.05	0.00005-0.00009	0.00006-0.0003
	18-25 .ต.ค 67	<0.05	<0.05	0.0001-0.0002	0.00006-0.0004
	7-14 พ.ค. 68	<0.010	<0.040	0.0017-0.0025	<0.0001-0.0002
	20-27 ต.ค. 68	<0.05	<0.05	0.00006-0.0001	0.00004-0.0002

หมายเหตุ : พารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัดยังไม่มีมาตรฐานกำหนด

: ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2567 และเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ตรวจวัดโดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

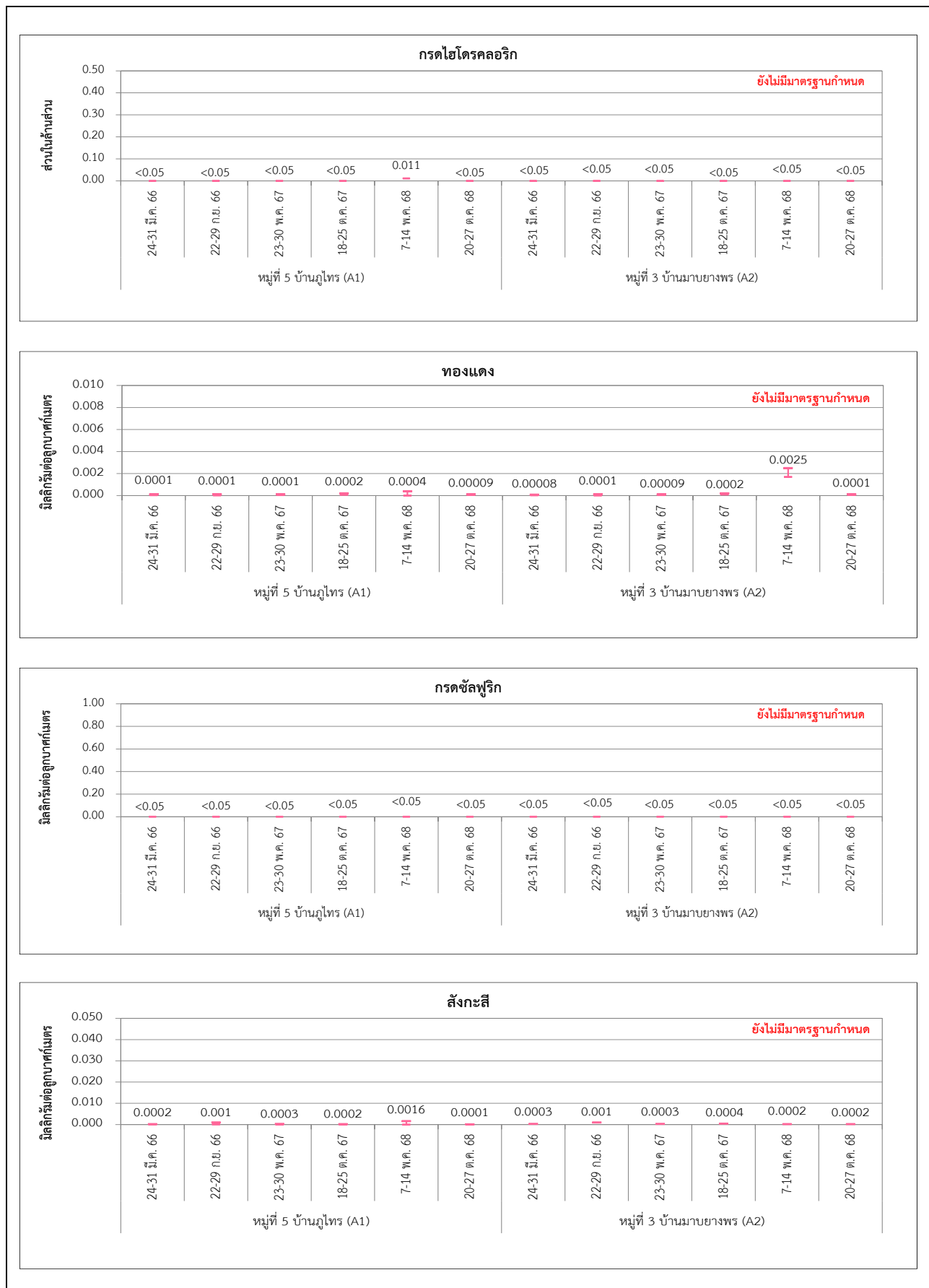
: ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568



รูปที่ 3.5-6 กราฟแสดงผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568



รูปที่ 3.5-6 (ต่อ) กราฟแสดงผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

3.5.2 ระดับเสียง

(1) ระดับเสียงโดยทั่วไป

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) และระดับเสียงพื้นฐาน (L90) โดยมีจุดตรวจวัด 4 สถานี ได้แก่ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ จำนวนปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง

1) ผลการตรวจวัดระดับเสียง

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

จากผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) และระดับเสียงพื้นฐาน (L90) ระหว่างวันที่ 20-27 ตุลาคม พ.ศ. 2568 จำนวน 4 สถานี สามารถสรุปได้ดังนี้

(1) บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก พบว่า

- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.)	มีค่าอยู่ในระหว่าง	58.8-60.6	เดซิเบล(เอ)
- ระดับเสียงเสียงสูงสุด (Lmax)	มีค่าอยู่ในระหว่าง	83.1-91.8	เดซิเบล(เอ)
- ระดับเสียงพื้นฐาน (L90)	มีค่าอยู่ในระหว่าง	50.4-55.3	เดซิเบล(เอ)

(2) บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ พบว่า

- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.)	มีค่าอยู่ในระหว่าง	60.1-64.2	เดซิเบล(เอ)
- ระดับเสียงเสียงสูงสุด (Lmax)	มีค่าอยู่ในระหว่าง	73.5-95.2	เดซิเบล(เอ)
- ระดับเสียงพื้นฐาน (L90)	มีค่าอยู่ในระหว่าง	59.5-60.0	เดซิเบล(เอ)

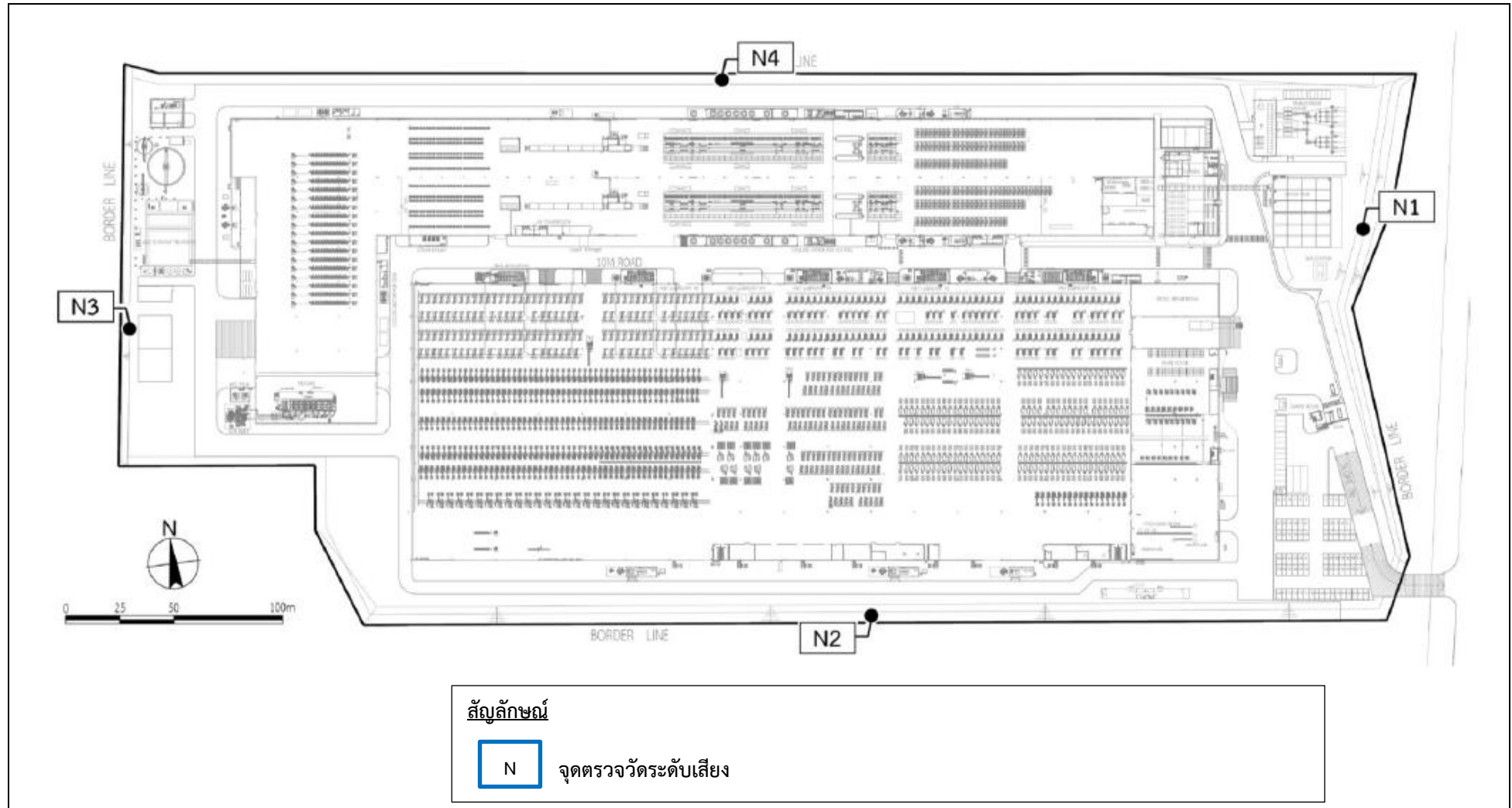
(3) บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก พบว่า

- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.)	มีค่าอยู่ในระหว่าง	58.2-65.9	เดซิเบล(เอ)
- ระดับเสียงเสียงสูงสุด (Lmax)	มีค่าอยู่ในระหว่าง	77.8-95.2	เดซิเบล(เอ)
- ระดับเสียงพื้นฐาน (L90)	มีค่าอยู่ในระหว่าง	53.7-56.0	เดซิเบล(เอ)

(4) บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ พบว่า

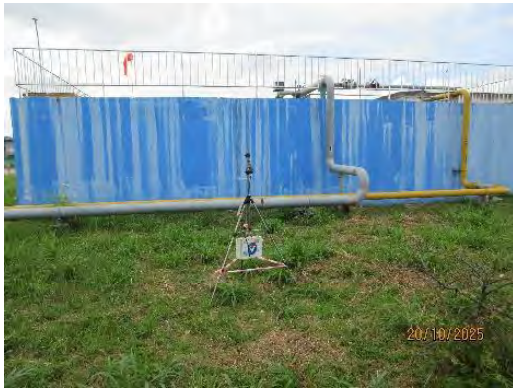
- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.)	มีค่าอยู่ในระหว่าง	62.1-63.4	เดซิเบล(เอ)
- ระดับเสียงเสียงสูงสุด (Lmax)	มีค่าอยู่ในระหว่าง	86.3-94.0	เดซิเบล(เอ)
- ระดับเสียงพื้นฐาน (L90)	มีค่าอยู่ในระหว่าง	60.3-60.8	เดซิเบล(เอ)

เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.) และระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนด สำหรับระดับเสียงพื้นฐาน (L90) ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐานไว้ ตำแหน่งจุดตรวจวัดระดับเสียงดังแสดงในรูปที่ 3.5-7 ภาพที่ 3.5-3 และผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.5-18



รูปที่ 3.5-7 แสดงตำแหน่งการตรวจวัดระดับเสียง (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (N1)



บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (N2)



บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก (N3)



บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ (N4)

ภาพที่ 3.5-3 แสดงการตรวจวัดระดับเสียง (ระยะดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไรร์ (ประเทศไทย) จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร่ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.5-18 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการ : โรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร่ (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างวันที่ 20-27 ตุลาคม พ.ศ. 2568
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (N1) GPS 47P 729205, 1433615

เวลา	ค่าระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))						
	20-21 ต.ค. 68	21-22 ต.ค. 68	22-23 ต.ค. 68	23-24 ต.ค. 68	24-25 ต.ค. 68	25-26 ต.ค. 68	26-27 ต.ค. 68
13.00-14.00 น.	59.2	58.9	59.9	58.8	58.2	59.0	56.4
14.00-15.00 น.	58.9	61.0	60.0	59.9	60.5	58.5	57.0
15.00-16.00 น.	59.9	60.8	60.2	60.7	60.2	60.1	57.2
16.00-17.00 น.	59.0	61.0	61.5	60.3	60.3	60.8	59.1
17.00-18.00 น.	60.6	61.9	61.4	62.0	61.7	62.2	58.9
18.00-19.00 น.	59.8	61.4	61.4	61.1	60.4	60.5	59.0
19.00-20.00 น.	61.9	62.8	63.1	62.9	62.6	62.2	61.0
20.00-21.00 น.	60.5	60.8	62.1	62.5	61.3	60.1	60.9
21.00-22.00 น.	67.0	57.9	58.5	57.3	58.4	57.1	54.7
22.00-23.00 น.	61.4	56.9	58.4	56.1	59.5	57.6	56.1
23.00-24.00 น.	55.6	57.7	56.5	55.2	57.3	56.9	57.1
24.00-01.00 น.	54.4	55.0	54.9	53.9	54.8	55.3	53.1
01.00-02.00 น.	54.9	55.3	56.0	54.1	53.7	53.2	51.4
02.00-03.00 น.	55.4	55.4	54.2	57.3	56.7	53.3	51.3
03.00-04.00 น.	56.6	54.4	54.3	54.5	52.9	56.2	50.2
04.00-05.00 น.	55.2	56.9	57.7	55.7	55.3	53.1	56.3
05.00-06.00 น.	58.0	58.5	58.7	57.1	56.5	57.4	56.6
06.00-07.00 น.	62.8	63.3	62.9	62.8	61.9	60.6	62.0
07.00-08.00 น.	65.2	65.3	64.4	65.7	65.9	62.6	64.6
08.00-09.00 น.	61.5	62.5	61.6	62.3	62.6	61.0	60.8
09.00-10.00 น.	59.3	61.3	61.0	59.6	60.0	56.7	59.4
10.00-11.00 น.	60.9	60.2	61.4	59.7	58.4	58.5	59.9
11.00-12.00 น.	59.8	60.6	61.3	59.0	59.0	57.3	59.8
12.00-13.00 น.	58.5	59.5	58.9	59.3	59.5	55.7	59.4
Leq 24 hrs.	60.6	60.4	60.4	60.2	60.1	59.0	58.8
Lmax	90.4	87.2	86.5	91.8	84.1	83.1	87.5
L90	54.3	55.0	55.3	53.9	52.9	51.0	50.4
มาตรฐาน 24 ชั่วโมง	70						
มาตรฐานระดับเสียงสูงสุด	115						

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

ผู้เก็บตัวอย่าง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

ชื่อผู้วิเคราะห์

เบอร์โทรศัพท์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

นายอภิชาติ วิชาส

นายสุพจน์ สลามเต๊ะ

นางชลธิชา สุปกข

0-3304-8555

ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0003

ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0031

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.5-18 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการ : โรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างวันที่ 20-27 ตุลาคม พ.ศ. 2568
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโครงการทางทิศใต้ (N2) GPS 47P 0728962, 1433470

เวลา	ค่าระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))						
	20-21 ต.ค. 68	21-22 ต.ค. 68	22-23 ต.ค. 68	23-24 ต.ค. 68	24-25 ต.ค. 68	25-26 ต.ค. 68	26-27 ต.ค. 68
14.00-15.00 น.	59.7	60.2	60.3	60.4	59.8	60.7	60.4
15.00-16.00 น.	59.9	60.2	60.4	60.9	60.1	60.3	60.3
16.00-17.00 น.	60.2	59.9	60.0	61.2	60.3	61.6	60.2
17.00-18.00 น.	60.0	60.1	59.8	60.7	60.9	60.3	60.4
18.00-19.00 น.	60.0	61.9	60.0	60.7	60.4	59.9	60.3
19.00-20.00 น.	60.8	62.7	60.8	61.3	61.0	61.7	60.7
20.00-21.00 น.	60.4	66.3	60.3	62.0	60.3	61.0	60.5
21.00-22.00 น.	60.4	66.9	60.4	61.1	60.6	60.6	60.4
22.00-23.00 น.	70.0	65.2	60.6	60.9	60.4	60.2	60.3
23.00-24.00 น.	68.9	63.4	60.6	60.9	60.3	60.4	60.0
24.00-01.00 น.	67.6	62.4	59.9	60.9	60.4	60.3	60.0
01.00-02.00 น.	64.9	61.3	60.0	60.7	59.9	60.1	59.7
02.00-03.00 น.	66.0	60.9	60.5	60.9	60.4	60.4	60.3
03.00-04.00 น.	68.5	60.5	60.5	60.9	60.4	60.4	60.1
04.00-05.00 น.	67.0	60.7	60.6	60.7	60.6	60.6	60.4
05.00-06.00 น.	63.9	60.8	60.6	60.7	60.7	60.4	60.2
06.00-07.00 น.	61.7	60.5	60.8	60.9	60.2	60.5	60.1
07.00-08.00 น.	61.4	61.0	60.7	61.2	60.5	60.5	60.1
08.00-09.00 น.	61.0	60.5	60.7	60.7	60.4	60.3	59.8
09.00-10.00 น.	61.3	60.8	61.2	60.5	60.5	60.9	59.5
10.00-11.00 น.	60.5	60.7	61.1	60.6	60.8	60.6	59.6
11.00-12.00 น.	60.3	60.9	60.8	60.5	61.1	60.6	59.9
12.00-13.00 น.	59.4	60.0	60.4	60.2	59.8	60.3	59.8
13.00-14.00 น.	59.6	60.0	60.0	59.4	59.3	61.4	59.4
Leq 24 hrs.	64.2	62.1	60.5	60.8	60.4	60.6	60.1
Lmax	95.2	85.1	77.5	73.5	79.9	86.9	74.9
L90	60.0	60.0	59.8	60.0	59.8	59.7	59.5
มาตรฐาน 24 ชั่วโมง	70						
มาตรฐานระดับเสียงสูงสุด	115						

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอภิชาติ วิชาส
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายสุพจน์ สลามเต๊ะ ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0003
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางชลธิชา สุขภข ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0031
เบอร์โทรศัพท์ : 0-3304-8555

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.5-18 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการ : โรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างวันที่ 20-27 ตุลาคม พ.ศ. 2568
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก (N3) GPS 47P 0728669, 1433632

เวลา	ค่าระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))						
	20-21 ต.ค. 68	21-22 ต.ค. 68	22-23 ต.ค. 68	23-24 ต.ค. 68	24-25 ต.ค. 68	25-26 ต.ค. 68	26-27 ต.ค. 68
14.00-15.00 น.	68.0	67.2	67.0	67.5	66.9	67.3	54.2
15.00-16.00 น.	68.2	67.0	66.9	67.7	67.1	65.4	54.3
16.00-17.00 น.	69.3	67.0	67.2	64.8	67.3	55.7	55.8
17.00-18.00 น.	69.6	67.0	62.7	54.9	67.6	55.3	55.1
18.00-19.00 น.	69.6	67.3	55.1	54.7	66.2	55.0	54.3
19.00-20.00 น.	68.8	66.9	56.1	55.6	55.6	55.5	54.9
20.00-21.00 น.	56.2	56.1	56.0	55.2	56.1	55.1	54.9
21.00-22.00 น.	56.3	68.9	55.7	55.1	56.1	56.1	54.9
22.00-23.00 น.	67.6	55.5	56.1	55.1	56.8	55.7	54.7
23.00-24.00 น.	57.6	55.5	56.1	55.1	56.6	55.2	55.3
24.00-01.00 น.	56.8	55.5	55.3	55.2	55.8	55.3	55.2
01.00-02.00 น.	56.8	55.3	55.7	55.3	56.7	55.3	54.5
02.00-03.00 น.	58.0	56.0	56.2	55.1	56.2	55.9	54.6
03.00-04.00 น.	56.7	56.1	55.3	55.7	55.8	54.9	55.9
04.00-05.00 น.	56.8	55.5	55.3	55.8	55.5	55.1	54.5
05.00-06.00 น.	56.4	63.1	54.9	54.8	55.1	54.5	54.3
06.00-07.00 น.	55.8	55.0	54.7	55.4	55.9	54.6	54.8
07.00-08.00 น.	56.7	55.5	55.0	56.7	63.0	55.1	63.3
08.00-09.00 น.	66.6	65.8	65.4	67.8	69.1	55.1	68.4
09.00-10.00 น.	68.7	68.5	68.3	68.4	69.3	55.3	67.7
10.00-11.00 น.	67.9	68.3	67.7	68.1	68.5	54.8	67.5
11.00-12.00 น.	67.6	68.2	67.4	67.6	68.0	53.9	67.5
12.00-13.00 น.	67.4	67.8	67.3	66.9	67.9	53.4	67.5
13.00-14.00 น.	66.9	67.0	67.4	67.1	67.3	53.6	67.5
Leq 24 hrs.	65.9	65.2	63.6	63.6	64.9	58.2	62.5
Lmax	91.5	95.2	77.8	80.8	84.4	81.8	86.5
L90	56.0	54.9	54.8	54.5	55.1	54.0	53.7
มาตรฐาน 24 ชั่วโมง	70						
มาตรฐานระดับเสียงสูงสุด	115						

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอภิชาติ วิชาส
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายสุพจน์ สลามเต๊ะ ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0003
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางชลธิชา สุนภกช ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0031
เบอร์โทรศัพท์ : 0-3304-8555

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.5-18 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการ : โรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของ บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างวันที่ 20-27 ตุลาคม พ.ศ. 2568

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ (N4) GPS 47P 0728909, 1433715

เวลา	ค่าระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))						
	20-21 ต.ค. 68	21-22 ต.ค. 68	22-23 ต.ค. 68	23-24 ต.ค. 68	24-25 ต.ค. 68	25-26 ต.ค. 68	26-27 ต.ค. 68
13.00-14.00 น.	62.2	60.8	61.4	64.1	62.1	63.8	61.2
14.00-15.00 น.	62.2	62.4	61.7	64.4	62.9	62.1	61.2
15.00-16.00 น.	63.0	62.0	61.4	62.4	62.0	62.3	62.4
16.00-17.00 น.	63.1	62.5	62.0	62.6	62.8	62.5	62.7
17.00-18.00 น.	63.0	62.2	62.6	62.7	63.8	62.1	62.6
18.00-19.00 น.	63.1	62.9	62.4	63.0	62.6	62.8	63.5
19.00-20.00 น.	63.2	62.9	63.3	63.6	63.4	63.4	63.5
20.00-21.00 น.	63.6	63.5	64.7	61.6	61.3	61.7	62.5
21.00-22.00 น.	69.1	61.4	63.0	61.6	61.5	61.7	63.8
22.00-23.00 น.	63.2	61.5	62.3	61.3	61.7	61.7	62.6
23.00-24.00 น.	62.1	61.6	61.7	61.2	61.4	61.4	61.4
24.00-01.00 น.	61.9	61.4	61.1	62.2	62.5	61.4	61.2
0.100-02.00 น.	61.9	61.4	62.0	61.5	62.6	62.4	61.3
02.00-03.00 น.	63.4	61.4	63.2	61.4	61.5	61.2	61.0
03.00-04.00 น.	62.7	61.7	61.2	61.6	61.3	61.2	61.3
04.00-05.00 น.	62.6	61.4	61.5	61.4	61.6	61.1	61.4
05.00-06.00 น.	62.7	61.6	61.3	62.3	62.3	62.4	62.9
06.00-07.00 น.	62.8	62.8	63.1	63.8	63.1	62.6	64.4
07.00-08.00 น.	64.2	63.3	63.3	65.1	64.0	63.8	63.2
08.00-09.00 น.	63.6	64.7	64.3	62.5	62.4	61.2	64.2
09.00-10.00 น.	63.0	63.1	64.0	62.8	62.3	61.1	63.5
10.00-11.00 น.	63.3	63.6	63.0	62.0	61.4	61.6	61.9
11.00-12.00 น.	63.0	61.5	61.3	61.8	61.2	61.0	63.0
12.00-13.00 น.	62.3	62.7	66.2	64.0	63.8	61.2	62.0
Leq 24 hrs.	63.4	62.4	62.8	62.7	62.4	62.1	62.6
Lmax	94.0	90.2	91.3	88.0	86.3	93.3	92.7
L90	60.8	60.4	60.3	60.6	60.6	60.5	60.4
มาตรฐาน 24 ชั่วโมง	70						
มาตรฐานระดับเสียงสูงสุด	115						

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอภิชาติ วิลาศ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายสุพจน์ สลามเต๊ะ ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางชลธิชา สุปภข ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0031

เบอร์โทรศัพท์ : 0-3304-8555

2) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

การติดตามตรวจสอบระดับเสียง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568 ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) และระดับเสียงพื้นฐาน (L90) โดยมีจุดตรวจวัด จำนวน 4 สถานี ได้แก่ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.) และระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด สำหรับระดับเสียงพื้นฐาน (L90) ยังไม่มีมาตรฐานกำหนด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.5-19 และรูปที่ 3.5-8

ตารางที่ 3.5-19 สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (เดซิเบล(เอ))		
		ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชม. (Leq 24 hrs.)	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	ระดับเสียงพื้นฐาน (L90)
ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก	24-31 มี.ค. 66	59.7-61.9	82.9-96.7	50.9-54.9
	22-29 ก.ย. 66	59.8-61.4	80.5-97.1	51.5-55.2
	23-30 พ.ค. 67	57.8-59.6	79.9-88.7	49.8-55.2
	18-25 ต.ค. 67	58.3-65.8	83.1-111.2	50.2-54.4
	7-14 พ.ค. 68	56.3-61.1	62.1-81.7	45.5-60.0
	20-27 ต.ค. 68	58.8-60.6	83.1-91.8	50.4-55.3
ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้*	23-30 พ.ค. 67	64.3-67.9	78.7-103.5	63.4-65.0
	18-25 ต.ค. 67	64.8-69.2	74.5-105.4	64.1-65.7
	7-14 พ.ค. 68	61.3-62.5	62.5-84.9	58.9-64.9
	20-27 ต.ค. 68	60.1-64.2	73.5-95.2	59.5-60.0
ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก*	23-30 พ.ค. 67	64.1-66.5	82.7-102.8	63.0-65.2
	18-25 ต.ค. 67	66.5-68.0	83.3-105.8	65.0-66.6
	7-14 พ.ค. 68	60.3-66.7	62.2-83.5	53.8-67.5
	20-27 ต.ค. 68	58.2-65.9	77.8-95.2	53.7-56.0
ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ*	23-30 พ.ค. 67	62.5-65.5	82.7-94.2	61.6-62.8
	18-25 ต.ค. 67	60.7-65.7	81.9-106.0	58.4-60.3
	7-14 พ.ค. 68	61.4-62.1	65.2-92.0	58.4-62.7
	20-27 ต.ค. 68	62.1-63.4	86.3-94.0	60.3-60.8
มาตรฐาน		70	115	-

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

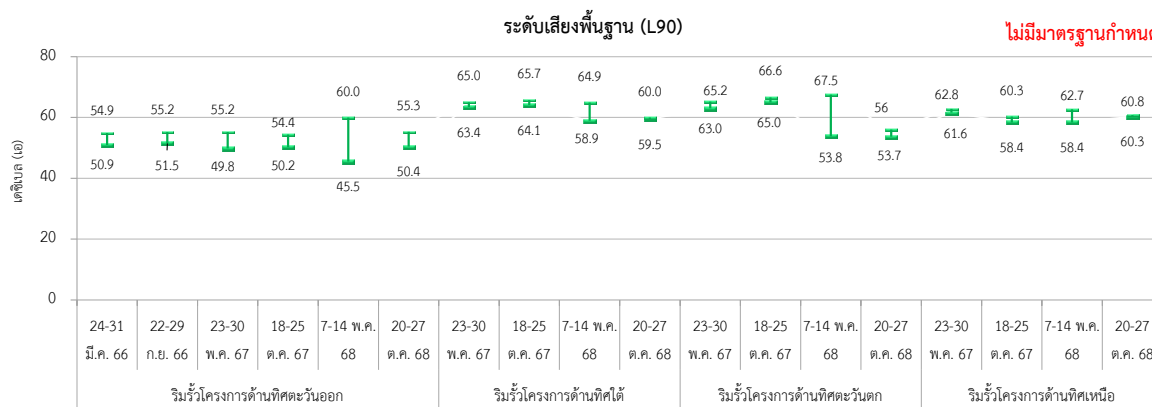
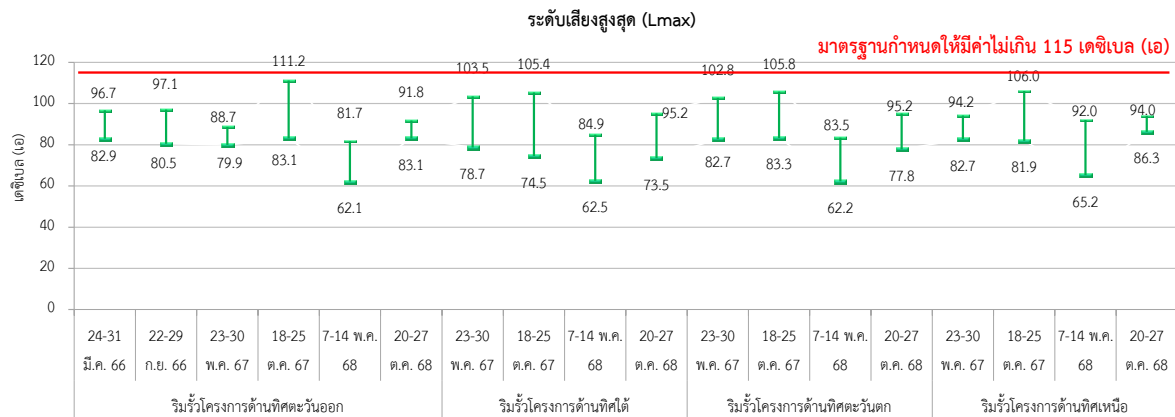
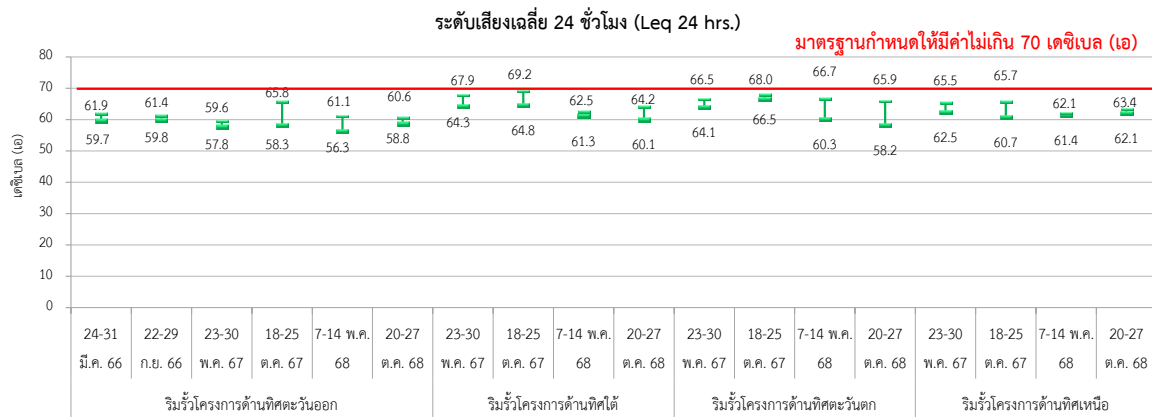
: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.2548

หมายเหตุ : * หมายถึง เริ่มดำเนินการตรวจวัดในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 ตามมาตรการเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/22904 ลงวันที่ 20 พฤศจิกายน 2566

: ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2567 และเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ตรวจวัดโดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

: ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568



รูปที่ 3.5-8 กราฟแสดงผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

(2) ระดับเสียง (Noise Contour)

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดเสียง (Noise Contour) ภายในอาคารส่วนผลิตทุกอาคารจนถึงริมรั้ว ตรวจวัดภายใน 6 เดือน หลังเปิดดำเนินการจำนวน 1 ครั้ง และทบทวนทุกๆ 3 ปี

โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการเป็นที่เรียบร้อยแล้ว โดยได้จัดทำ Noise Contour Map ในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต S1 และบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต S2 เมื่อวันที่ 16 และ 17 ธันวาคม พ.ศ. 2567 รายละเอียดดังภาคผนวก ข.2-6 โดยพื้นที่ของโครงการควบคุมภายใต้มาตรการอนุรักษ์การได้ยินของบริษัท และโครงการได้ดำเนินการจัดทำนโยบายการอนุรักษ์การได้ยินอย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันอันตรายจากเสียงดัง และลดความเสี่ยงในการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินต่อไป และจะทบทวนอีกครั้งในปี พ.ศ. 2570

3.5.3 คุณภาพน้ำทิ้ง

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง บริเวณถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี (ถังพักน้ำทิ้ง No. 1) (W1) โดยมีดัชนีที่ทำตรวจวัด ได้แก่ pH, Temperature, TDS, BOD, COD, SS, Oil&Grease, Cu, Zn, Cl, TKN, Fe และ Pb และถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (ถังพักน้ำทิ้ง No. 2) (W2) โดยมีดัชนีที่ทำตรวจวัด ได้แก่ pH, Temperature, TDS, BOD, COD, SS และ Oil&Grease เดือนละ 1 ครั้ง

ซึ่งในปัจจุบันโครงการอยู่ระหว่างการก่อสร้าง และได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Tank) เดือนละ 1 ครั้ง ได้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติกเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือเลขที่ ออก 5103.3.1/90 ลงวันที่ 20 มกราคม 2566 โดยมีดัชนีที่ทำตรวจวัด ได้แก่ pH, Temperature, TDS, BOD, COD, SS, Oil&Grease, Cu, Zn, Cl, TKN, Fe และ Pb

1) ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ดำเนินการตรวจวัดการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งเป็นประจำทุกเดือน บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Tank) ตามพารามิเตอร์ที่มาตรการกำหนด ได้แก่ pH, Temperature, TDS, BOD, COD, SS, Oil&Grease, Cu, Zn, Cl, TKN, Fe และ Pb ตำแหน่งตรวจวัดดังแสดงในรูปที่ 3.5-9 และภาพที่ 3.5-4 และผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.5-20 ซึ่งสามารถสรุปได้ดังนี้

- ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	มีค่าอยู่ในช่วง	7.4-7.7	
- อุณหภูมิ (Temperature)	มีค่าอยู่ในช่วง	26-34	องศาเซลเซียส
- ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS)	มีค่าอยู่ในช่วง	2,028-2,632	มิลลิกรัมต่อลิตร
- บีโอดี (BOD)	มีค่า	<2.0	มิลลิกรัมต่อลิตร
- ซีโอดี (COD)	มีค่า	<40	มิลลิกรัมต่อลิตร
- ของแข็งแขวนลอย (SS)	มีค่าอยู่ในช่วง	<5-5	มิลลิกรัมต่อลิตร

- น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease)	มีค่า	<3	มิลลิกรัมต่อลิตร
- ทองแดง (Cu)	มีค่าอยู่ในช่วง	<0.03-0.04	มิลลิกรัมต่อลิตร
- สังกะสี (Zn)	มีค่าอยู่ในช่วง	0.45-1.54	มิลลิกรัมต่อลิตร
- คลอไรด์ (Cl)	มีค่าอยู่ในช่วง	534-676	มิลลิกรัมต่อลิตร
- ไนโตรเจนทั้งหมด (TKN)	มีค่าอยู่ในช่วง	<5	มิลลิกรัมต่อลิตร
- เหล็ก (Fe)	มีค่าอยู่ในช่วง	0.08-0.32	มิลลิกรัมต่อลิตร
- ตะกั่ว (Pb)	มีค่า	<0.03	มิลลิกรัมต่อลิตร

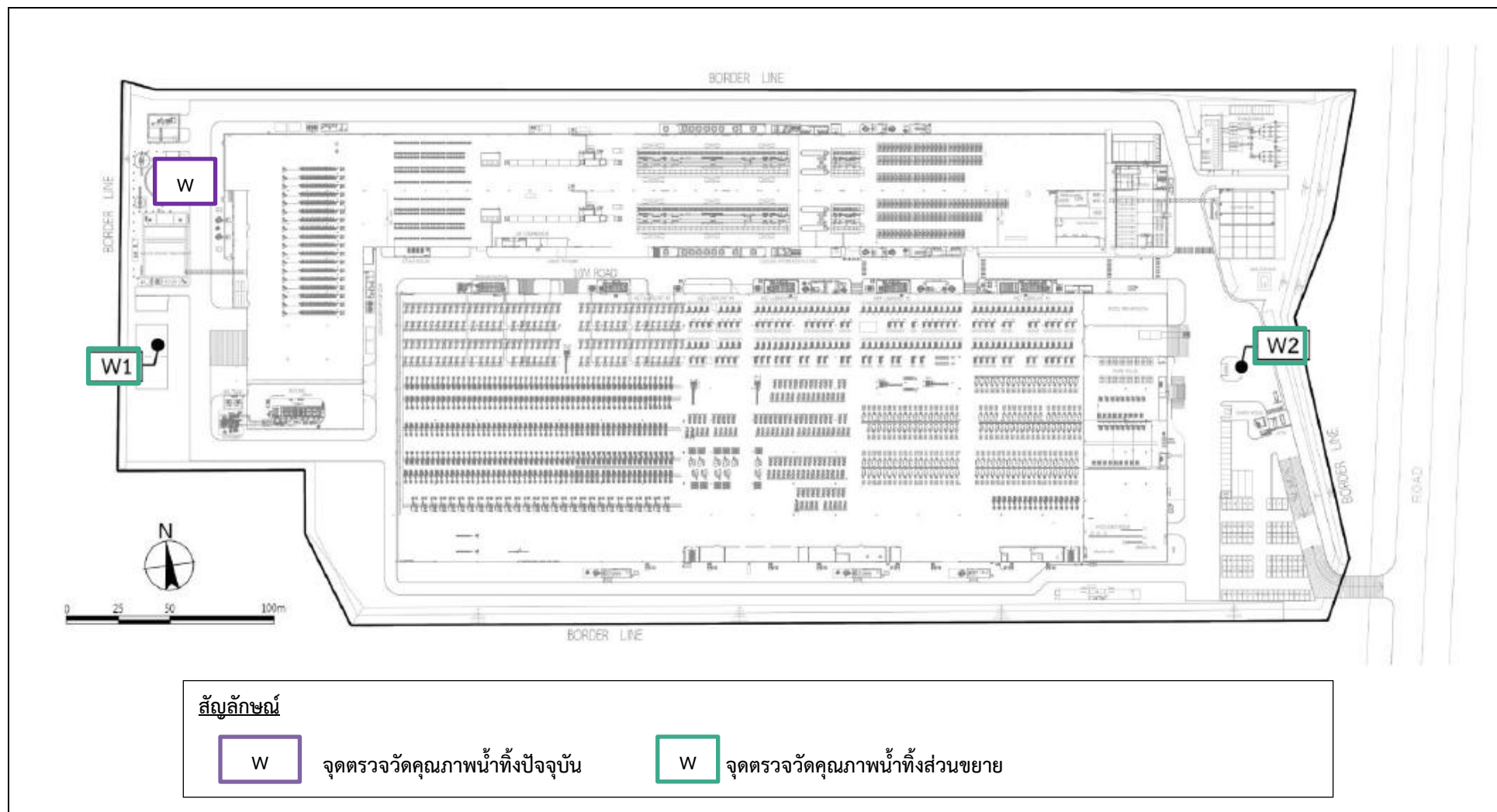
เมื่อนำผลตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานน้ำทิ้ง ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม (บังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2567) พบว่า คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ในส่วนค่าคลอไรด์ (Cl) ยังไม่มีการกำหนดมาตรฐานไว้เพื่อควบคุม



บริเวณบ่อดักน้ำทิ้ง (Holding Tank)

ภาพที่ 3.5-4 แสดงการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไรร์ (ประเทศไทย) จำกัด



รูปที่ 3.5-9 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้ง

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติกเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร้ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.5-20 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์	หน่วย	บริเวณบ่อกักน้ำทิ้ง (Holding Tank)						มาตรฐาน
		10 ก.ค. 68	22 ส.ค. 68	10 ก.ย. 68	10 ต.ค. 68	14 พ.ย. 68	11 ธ.ค. 68	
ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	7.4	7.7	7.4	7.5	7.6	7.5	5.5-9.0
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	34	30	28	30	29	26	≤45
ของแข็งละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solids)	mg/L	2,380	2,316	2,584	2,632	2,028	2,400	≤3,000
บีโอดี (BOD)	mg/L	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	≤500
ซีโอดี (COD)	mg/L	<40	<40	<40	<40	<40	<40	≤750
ของแข็งแขวนลอย (Total Suspended Solids)	mg/L	5	<5	<5	<5	<5	<5	≤200
น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease)	mg/L	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	≤10
ทองแดง (Cu)	mg/L	0.04	0.03	0.04	0.03	<0.03	<0.03	≤2.0
สังกะสี (Zn)	mg/L	0.96	1.54	0.83	0.62	0.65	0.45	≤5.0
คลอไรด์ (Cl)	mg/L	672	676	602	634	534	544	-
ไนโตรเจนทั้งหมด (TKN)	mg/L	<5	<5	<5	<5	<5	<5	≤100
เหล็ก (Fe)	mg/L	0.22	0.32	0.13	0.08	0.17	0.18	≤10
ตะกั่ว (Pb)	mg/L	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	≤0.2

มาตรฐาน : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม (บังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2567)

หมายเหตุ : N.D. (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ (<0.0005 mg/L)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

ผู้เก็บตัวอย่าง

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง 1992 จำกัด

นายธีระพงษ์ นวลอินทร์, นายอุดมทรัพย์ เจนจบจริง

นางสาวพรพินันท์ วิริยกุลกุล, นายโอชา ขวัญศิริมงคล

นายทรงพล ผิวอ้วน

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

นางสาวนันท์ณภัส แขนุนทด

ทะเบียนเลขที่ ว-003-ค-0005

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางสาวอภิรดี ขึ้นอารมย์

ทะเบียนเลขที่ ว-003-ค-0007

เบอร์โทรศัพท์

0-3848-1197, 0-3876-3031-2

2) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568 ดำเนินการตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง บริเวณบ่อกักน้ำทิ้ง (Holding Tank) โดยตรวจวัดค่า pH, Temperature, TDS, BOD, COD, SS, Oil&Grease, Cu, Zn, Cl, TKN, Fe และ Pb เมื่อนำผลการตรวจวัดเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานน้ำทิ้ง ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ตั้งแต่เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2567 เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานน้ำทิ้ง ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม (บังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2567) พบว่า คุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ ในส่วนค่าคลอไรด์ (Cl) ยังไม่มีการกำหนดมาตรฐานไว้เพื่อควบคุม รายละเอียดผลการเปรียบเทียบดังแสดงในตารางที่ 3.4-21 และรูปที่ 3.4-10

อย่างไรก็ตามโครงการได้ทำการตรวจสอบค่าของแข็งละลายทั้งหมดในจุดก่อนระบายออกนอกโครงการเป็นประจำทุกวัน หากพบว่ามีคุณลักษณะน้ำทิ้งไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจะสูบกลับเพื่อนำไปบำบัดใหม่อีกครั้ง โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 พบว่าคุณลักษณะน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด รวมถึงการตรวจสอบโดยนิคมอุตสาหกรรมกรมอมตะซิตี้ ระยอง ที่จุดก่อนระบายออกนอกโครงการ พบว่าคุณลักษณะน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมดเช่นกัน

ตารางที่ 3.5-21 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

ดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณบ่อกักน้ำทิ้ง (Holding Tank)						มาตรฐาน
		ม.ค.-มิ.ย. 66	ก.ค.-ธ.ค. 66	ม.ค.-มิ.ย. 67	ก.ค.-ธ.ค. 67	ม.ค.-มิ.ย. 68	ก.ค.-ธ.ค. 68	
ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	6.9-7.6	7.6-7.8	7.6-7.8	7.3-7.6	6.7-7.9	7.4-7.7	5.5-9.0
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	28.6-34.5	28.6-36.2	30.0-33.2	30.1-31.9	26-32	26-34	≤45
ของแข็งแขวนลอย (Total Dissolved Solids)	mg/L	2,230-2,890	2,250-2,880	2,330-2,600	2,400-2,920	2,124-2,796	2,028-2,632	≤3,000
บีโอดี (BOD)	mg/L	<2	<2	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	≤500
ซีโอดี (COD)	mg/L	<25-14	<25	<25	<25	<40-41	<40	≤750
ของแข็งละลายทั้งหมด (Total Suspended Solids)	mg/L	<5	<5-7	<5-7	<5-8	<5-6	<5-5	≤200
น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease)	mg/L	<3	<3	<3	<3	<3	<3	≤10
ทองแดง (Cu)	mg/L	0.01-0.04	0.007-0.05	0.008-0.03	0.01-0.03	<0.03-0.07	<0.03-0.04	≤2.0
สังกะสี (Zn)	mg/L	1.29-1.96	0.26-3.75	0.49-1.43	1.16-1.94	0.40-1.05	0.45-1.54	≤5.0
คลอไรด์ (Cl)	mg/L	333-651	479-748	561-732	451-1,330	588-740	534-676	-
ไนโตรเจนทั้งหมด (TKN)	mg/L	<1.0-1.8	<1.0-1.5	<1.0-1.8	<1.0-1.0	<5	<5	≤100
เหล็ก (Fe)	mg/L	0.05-0.13	0.07-0.18	0.11-0.27	0.18-0.25	0.16-0.31	0.08-0.32	≤10
ตะกั่ว (Pb)	mg/L	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	<0.03	<0.03	≤0.2

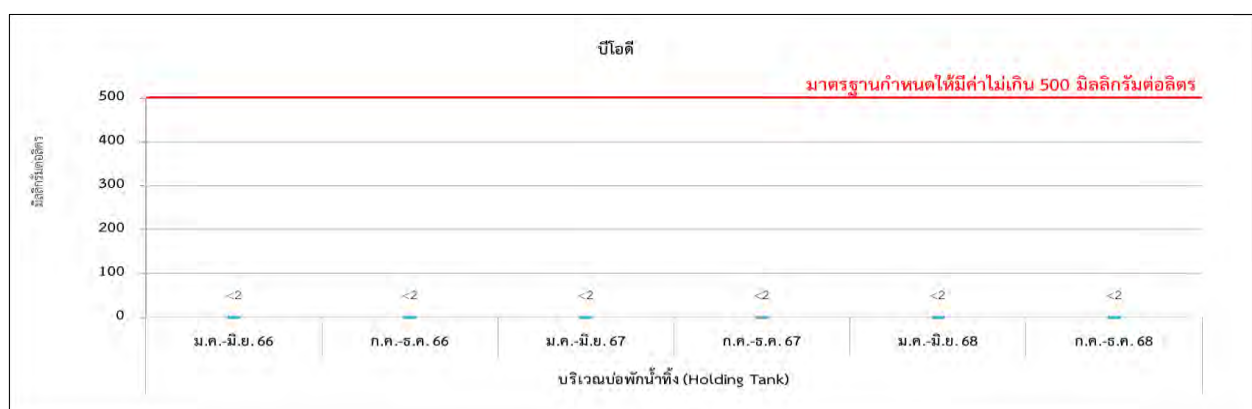
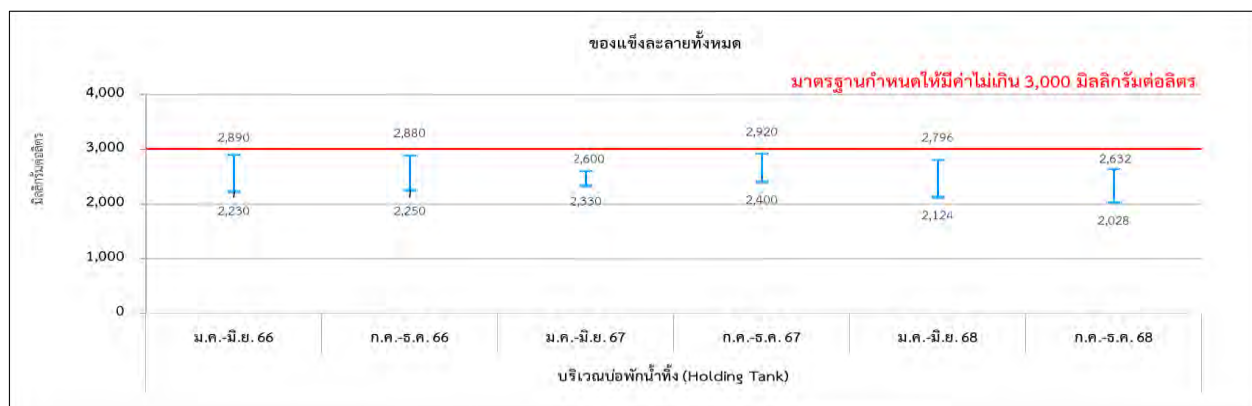
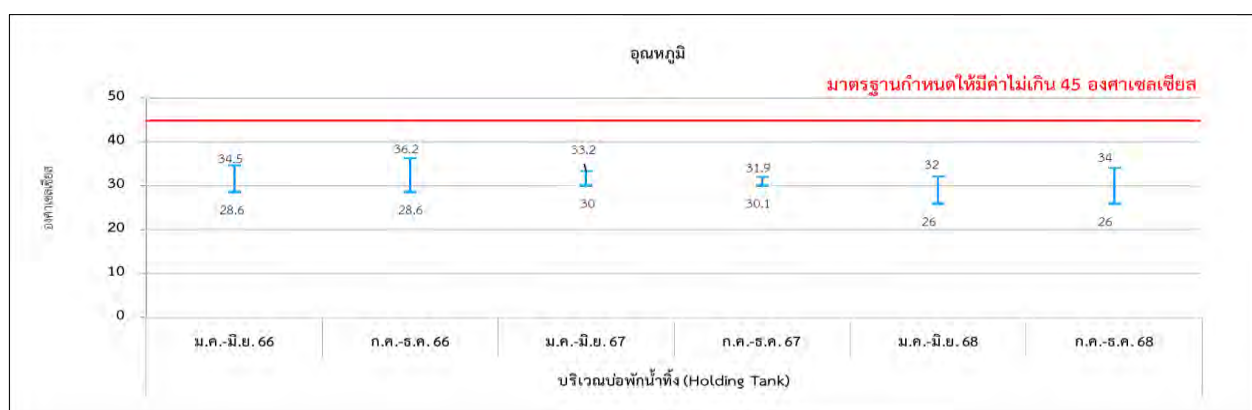
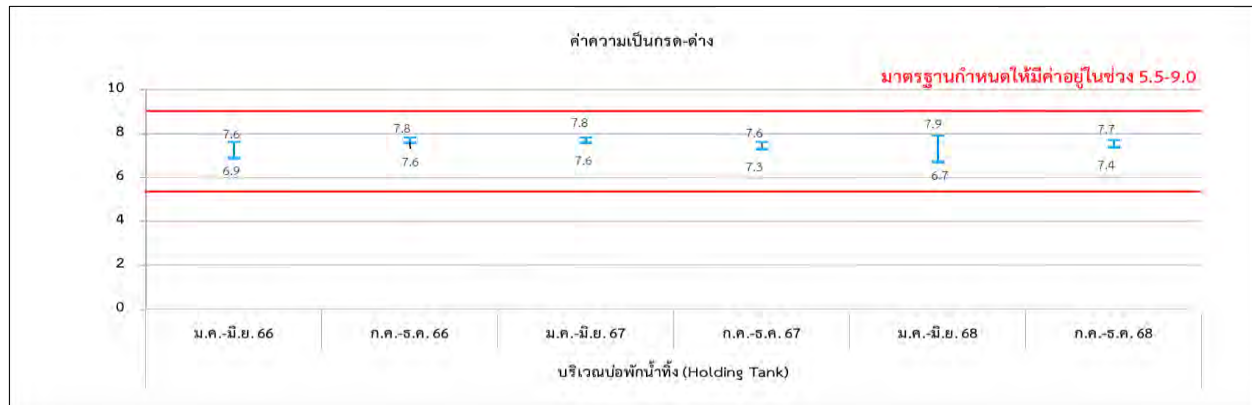
มาตรฐาน : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ตั้งแต่เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2567 เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานน้ำทิ้ง ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

หมายเหตุ : N.D. (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์

: ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2567 ตรวจวัดโดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

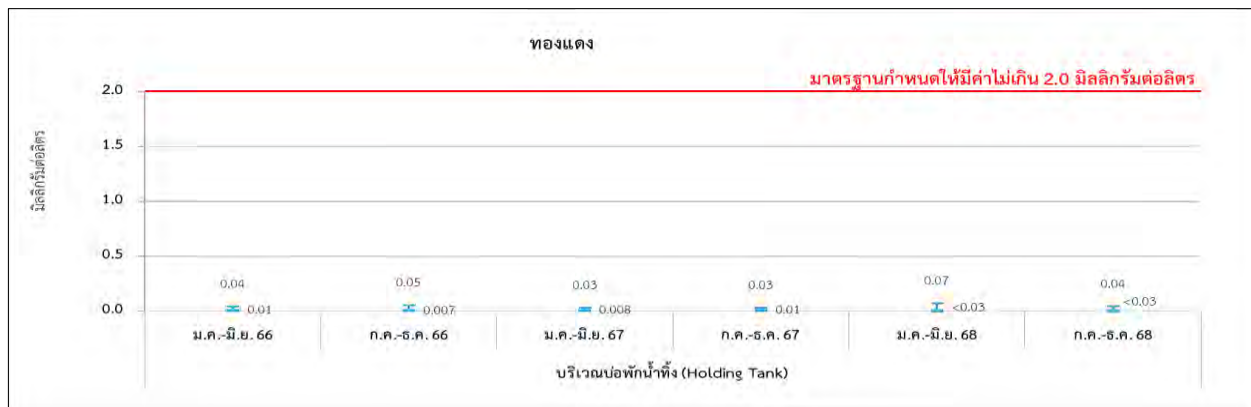
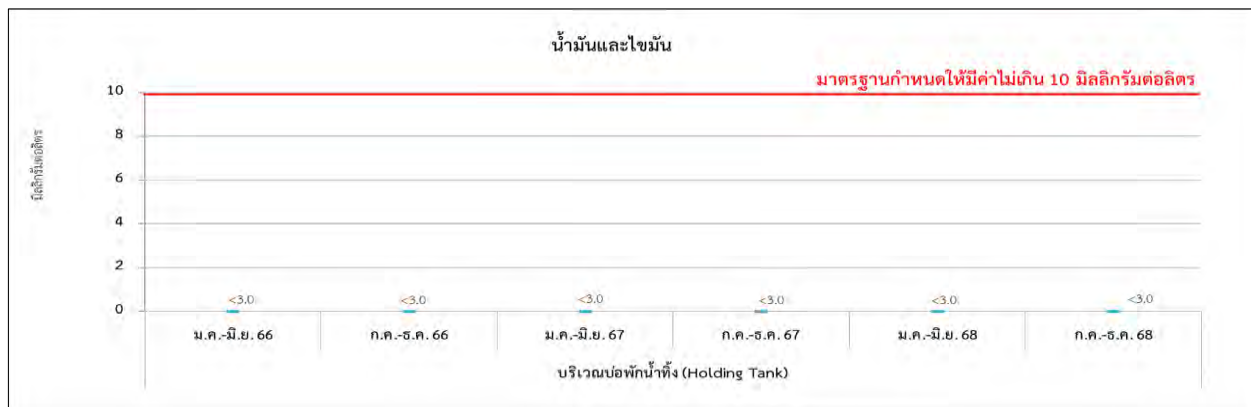
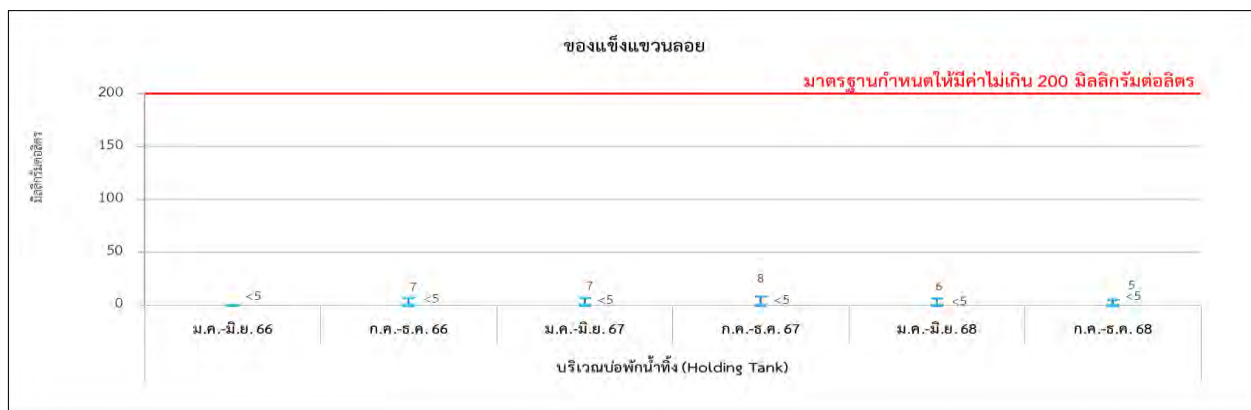
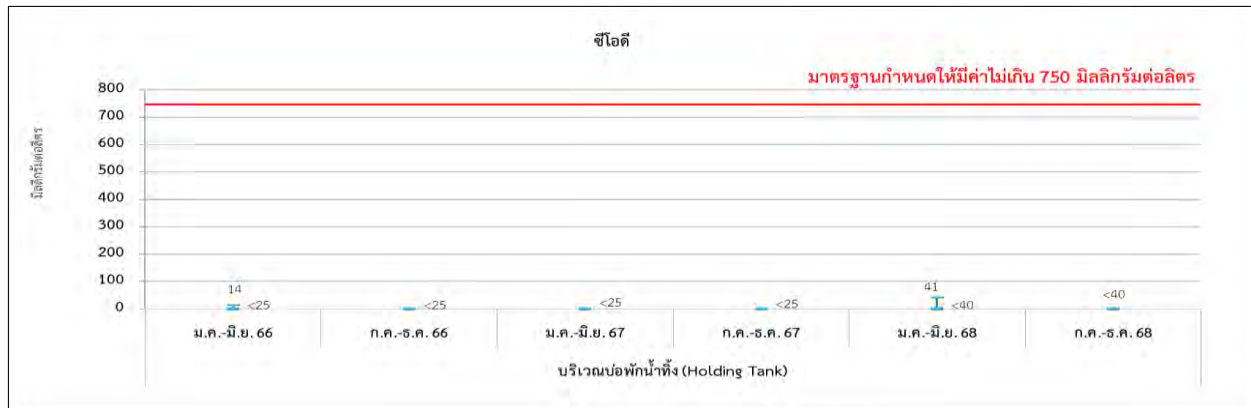
: ปี พ.ศ. 2568 ตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568



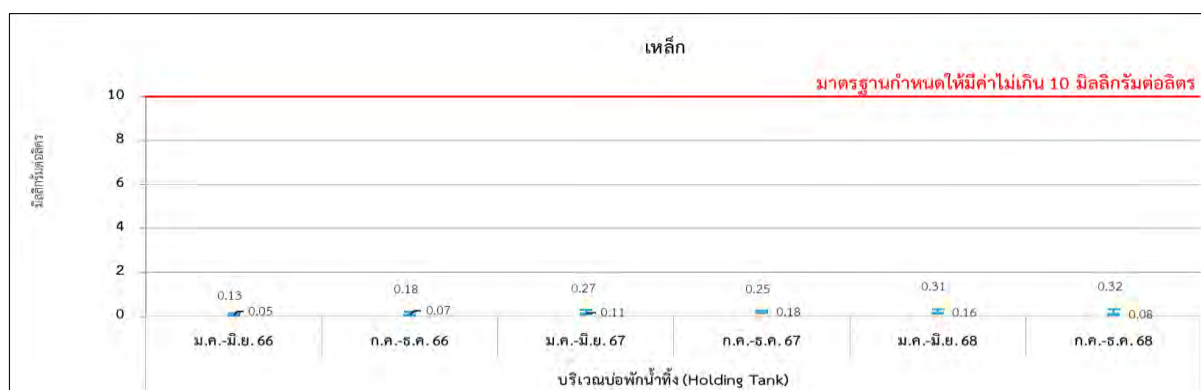
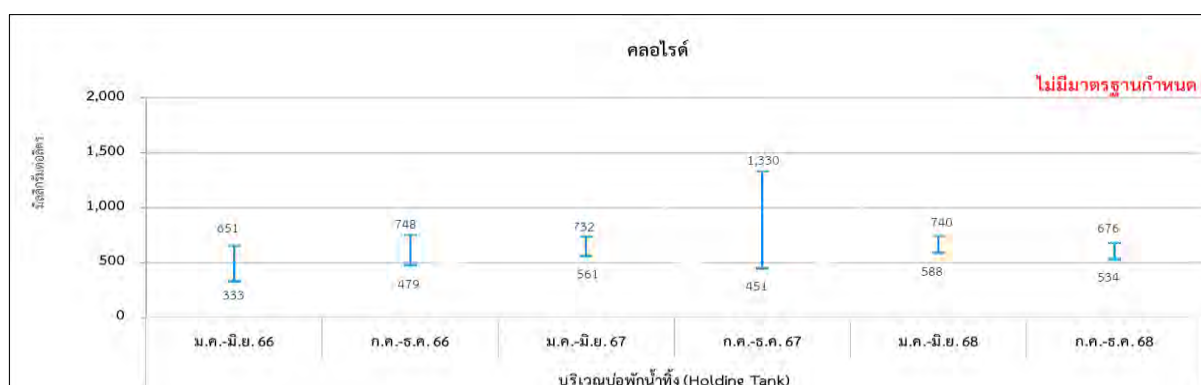
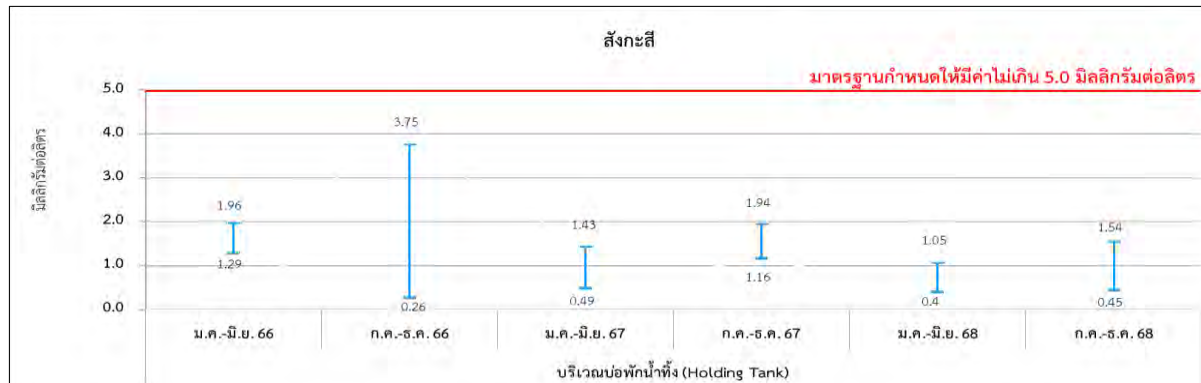
รูปที่ 3.5-10 กราฟแสดงผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

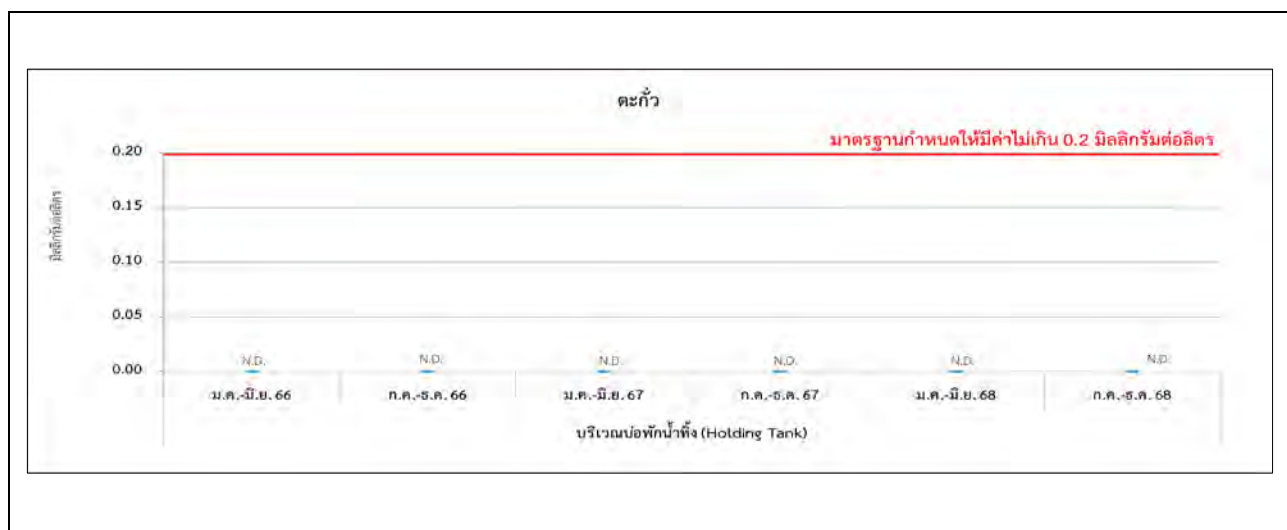


รูปที่ 3.5-10 (ต่อ) กราฟแสดงผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568



รูปที่ 3.5-10 (ต่อ) กราฟแสดงผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568



รูปที่ 3.5-10 (ต่อ) กราฟแสดงผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

3.5.4 ปริมาณน้ำใช้

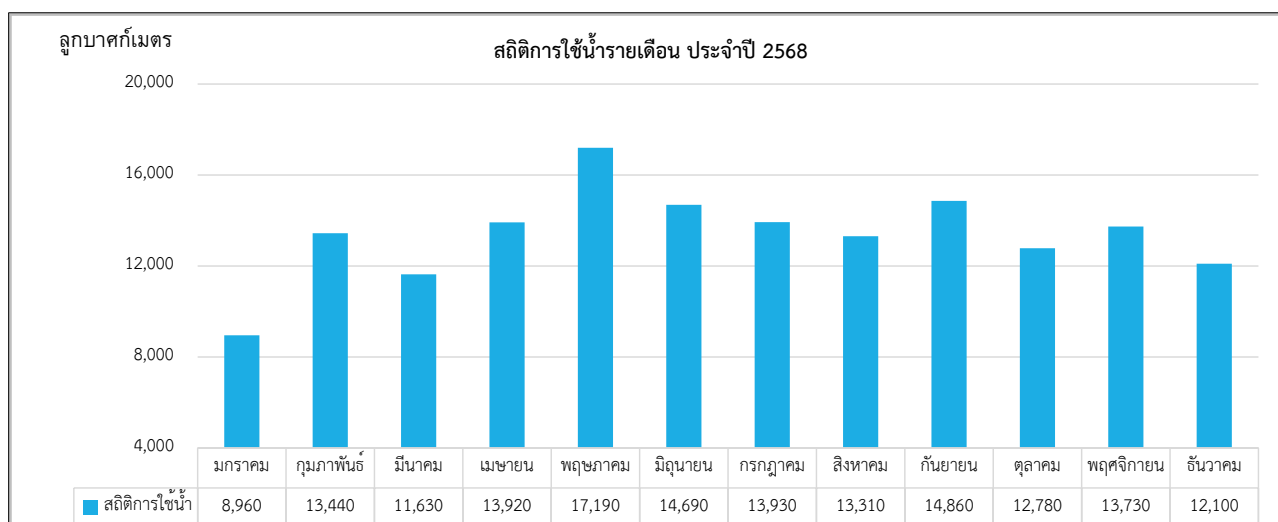
มาตรการกำหนดให้รวบรวมสถิติการใช้น้ำรายเดือนของโครงการตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง

โครงการมีการรวบรวมสถิติการใช้น้ำรายเดือนเป็นประจำทุกเดือน โดยในปี พ.ศ. 2568 รายละเอียดสถิติการใช้น้ำแสดงในตารางที่ 3.5-22 และกราฟแสดงสถิติการใช้น้ำรายเดือนดังรูปที่ 3.5-11 มีรายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข.2-52

ตารางที่ 3.5-22 สถิติการการใช้น้ำของโครงการ ระหว่างเดือนมกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ปี พ.ศ.	เดือน	สถิติการใช้น้ำ (ลูกบาศก์เมตร)
พ.ศ. 2568	มกราคม	8,960
	กุมภาพันธ์	13,440
	มีนาคม	11,630
	เมษายน	13,920
	พฤษภาคม	17,190
	มิถุนายน	14,690
	กรกฎาคม	13,930
	สิงหาคม	13,310
	กันยายน	14,860
	ตุลาคม	12,780
	พฤศจิกายน	13,730
	ธันวาคม	12,100

ที่มา : บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



รูปที่ 3.5-11 สถิติการใช้น้ำของโครงการ ปี พ.ศ. 2568

3.5.5 การจัดการกากของเสีย

มาตรการกำหนดให้สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการและสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งกำจัดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมและสรุปเป็นเอกสารแสดงการจัดการไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง

โครงการมีการจัดแยกประเภทของกากของเสีย ออกเป็นประเภทขยะไม่อันตราย (Non Hazardous Waste) ขยะอันตราย (Hazardous Waste) และขยะรีไซเคิล เพื่อส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอก โดยทำการบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณที่มีการกำจัด และบริษัทรับกำจัดเป็นประจำทุกเดือน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข.2-14 และภาคผนวก ข.2-16

มาตรการกำหนดให้ตรวจประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียของโครงการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าการดำเนินงานตามข้อตกลงในการรับขนส่ง/รับกำจัดที่ทำได้กับโครงการ ซึ่งต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดยแสดงผลการประเมินในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการได้ตรวจประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียของโครงการ เป็นประจำปี เพื่อให้มั่นใจได้ว่าการดำเนินงานตามข้อตกลงในการรับขนส่ง/รับกำจัดที่ทำได้กับโครงการ ซึ่งต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดยได้ดำเนินการเมื่อวันที่ 6 สิงหาคม 2568 ถึง 29 กันยายน 2568 จำนวน 7 บริษัท ได้แก่ บริษัท เอง เอง สแครป จำกัด บริษัท ส.กนกการจัดการสิ่งแวดล้อม จำกัด บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์สยาม จำกัด บริษัท อันซิง อินดัสทรี จำกัด บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด บริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) และบริษัท เบตเตอร์ เวสต์ แคร่ จำกัด รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข.2-17

3.5.6 สาธารณสุข

มาตรการกำหนดให้รวบรวมและวิเคราะห์สถิติการเจ็บป่วยจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลในรัศมี 5 กิโลเมตรโดยรอบพื้นที่โครงการ ปีละ 1 ครั้ง

โครงการได้ดำเนินการรวบรวมสถิติการเจ็บป่วยจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลในรัศมี 5 กิโลเมตรโดยรอบพื้นที่โครงการ โดยรวบรวมข้อมูลสถิติรายงานผู้ป่วยตามสาเหตุของผู้ป่วยนอกตามกลุ่มโรค (รง.504) ของโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านมาบยางพร โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลเขาไม้แก้ว และโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลพนานิคม รายละเอียดดัง**ภาคผนวก ข.2-57** ซึ่งจากการรวบรวมสถิติการเจ็บป่วย ประจำปี พ.ศ. 2568 สรุปสถิติการเจ็บป่วย 3 ลำดับแรกได้ดังนี้

- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านมาบยางพร พบว่า สาเหตุการป่วยอันดับแรก คือ โรคระบบหายใจ รองลงมา คือ อากาศ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและทางห้องปฏิบัติการที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้ และโรคระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก ตามลำดับ

- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลเขาไม้แก้ว พบว่า สาเหตุการป่วยอันดับแรก คือ โรคระบบไหลเวียนเลือด รองลงมา คือ โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม และโรคระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก ตามลำดับ

- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลพนานิคม พบว่า สาเหตุการป่วยอันดับแรก คือ โรคระบบไหลเวียนเลือด รองลงมา คือ โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม และโรคระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่างและเนื้อเยื่อเสริม ตามลำดับ

3.5.7 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

3.5.7.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน

มาตรการกำหนดให้ตรวจสอบสุขภาพพนักงานทุกคน ก่อนเข้าทำงานและทุกปี ได้แก่ ตรวจสอบสุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ (PE) ตรวจเอกซเรย์ ทรวงอก (CXR) ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA) ตรวจการทำงานของตับ (SGOT/SGPT) ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol/Triglyceride) ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram Screening) ทดสอบการมองเห็น (Vision Test and Color Blindness) ความดันโลหิต (Blood Pressure) และดัชนีมวลกาย (BMI) พนักงานที่มีอายุ 35 ปี ขึ้นไป และทำงานพื้นที่ร้อน เช่น บริเวณพื้นที่เตาอบ เป็นต้น ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG) พนักงานส่วนการผลิตและพนักงานตรวจสอบคุณภาพสินค้า (QA) ตรวจสมรรถภาพปอด (PFT) พนักงานส่วนการผลิตในกระบวนการเคลือบทองแดงและสังกะสี ตรวจทองแดงในเลือด (Copper in Blood) และสังกะสีในเลือด (Zinc in Blood) พนักงานตรวจสอบคุณภาพสินค้า (QA) ตรวจสายตา อาชีวอนามัย (Occupational Vision Test)

ทางโครงการได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี ซึ่งล่าสุดโครงการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน เมื่อวันที่ 16 ตุลาคม พ.ศ. 2568 โดยโรงพยาบาลพญาไท ศรีราชา รายละเอียดผลการตรวจสอบสุขภาพแสดงดัง**ภาคผนวก ข.2-36**

มาตรการกำหนดให้รวบรวมผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานที่ผิดปกติ รวมทั้งวิเคราะห์หาสาเหตุของความผิดปกติโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ปีละ 1 ครั้ง

โครงการได้รวบรวมข้อมูลผลตรวจสุขภาพพนักงานเพื่อดูความผิดปกติ เพื่อใช้เป็นหลักฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพของพนักงาน โดยเฉพาะพนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับปัจจัยเสี่ยงจากการทำงาน ผลการตรวจสุขภาพย้อนหลัง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568 ดังแสดงใน**ภาคผนวก ข.2-55** เมื่อนำผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงที่พบความผิดปกติ ปี พ.ศ. 2568 มาพิจารณาตรวจสอบและวิเคราะห์หาสาเหตุ สรุปได้ดังนี้

- ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน ผลการตรวจพนักงานที่ตรวจ 498 คน พบพนักงานผิดปกติ 27 คน ซึ่งได้ดำเนินการส่งตรวจสมรรถภาพการได้ยินซ้ำ และผลการประเมินลักษณะงานและพฤติกรรมส่วนบุคคล พบว่าพนักงานจำนวน 12 คน มีสาเหตุจากพฤติกรรมส่วนบุคคลเสริม เช่น การชอบใช้หูฟัง, การรับประทานยา และมีอาการหูอื้อจากหวัด/หูอักเสบ เป็นต้น และพนักงานจำนวน 15 คน เกิดจากพฤติกรรมการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง (ปลั๊กอุดหู) ที่ไม่ได้ใส่ตลอดระยะเวลาที่เข้าพื้นที่ควบคุม และใส่แบบไม่กระชับ บริษัทฯ จึงได้ดำเนินสื่อสารเน้นย้ำมาตรการการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างเคร่งครัดให้กับพนักงานกลุ่มดังกล่าว และจัดให้มีการตรวจสอบการสวมใส่ปลั๊กอุดหูเป็นประจำทุกวันโดยหน่วยงานความปลอดภัยฯ เพิ่มเติม รวมทั้งมีมาตรการอบรมทวนให้พนักงานเกิดความตระหนักเพิ่มมากขึ้น รวมถึงการปรับปรุงการซ่อมบำรุงเครื่องจักร เพื่อลดระดับความสั่นสะเทือนของเครื่องจักร ซึ่งเป็นสาเหตุของเสียงดังอย่างต่อเนื่องซึ่งได้ดำเนินการส่งตรวจสมรรถภาพการได้ยินซ้ำ

- ตรวจสอบสายตาอาชีวอนามัย ผลการตรวจพนักงานที่ตรวจ 159 คน พบพนักงานผิดปกติจำนวน 82 คน ได้นำผลการตรวจปรึกษาแพทย์อาชีวเวชศาสตร์พบว่ามีความผิดปกติเล็กน้อยที่ไม่มีผลกระทบกับการปฏิบัติงาน ให้ติดตามผลการตรวจวัดในปีถัดไป

ในส่วนผลการตรวจทองแดงในเลือด, ตรวจเหล็กในเลือด และตรวจสังกะสีในเลือด พบว่า มีผลการตรวจวัดเป็นปกติทั้งหมด

แต่อย่างไรก็ตามทางโครงการได้กำหนดไว้เป็นมาตรการควบคุมและเฝ้าระวังในกรณีที่ผลการตรวจสุขภาพพนักงานพบว่ามีผลผิดปกติ โครงการต้องดำเนินการตรวจซ้ำโดยให้แพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือแพทย์เฉพาะทางทำการวินิจฉัยและระบุสาเหตุของความผิดปกติดังกล่าวและให้ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม และโรงงานจะต้องนำข้อเสนอแนะไปปฏิบัติ

กรณีที่สรุปได้ว่าพนักงานมีผลการตรวจสุขภาพมีแนวโน้มของการผิดปกติจากการทำงานโดยการวิเคราะห์จากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โครงการจะดำเนินการ พิจารณาหมุนเวียน/สับเปลี่ยนพนักงานไปทำงานในพื้นที่ที่ไม่มีความเสี่ยงด้านสุขภาพตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ดำเนินการตรวจซ้ำโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์และปฏิบัติตามข้อเสนอแนะของแพทย์โดยเคร่งครัด และเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่องหรือดำเนินการรักษาพนักงานจนปกติจึงจะพิจารณาให้กลับเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่เดิม

กรณีที่ผลการตรวจสุขภาพพนักงานมีความผิดปกติและพิสูจน์ได้ว่าผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกตินั้นมาจากการทำงาน ให้โครงการปฏิบัติตามกฎหมายกองทุนเงินทดแทน เพื่อชดเชยเยียวยาให้แก่พนักงานโดยทันที รายละเอียดดัง**ภาคผนวก ข.2-54**

3.5.7.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Workplace)

(1) ความร้อนในสถานที่ทำงาน

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน โดยดำเนินการตรวจวัดอุณหภูมิเวทบัลโบโลก (Wet Bulb Globe Temperature, WBGT) จำนวน 5 สถานี ได้แก่ บริเวณล่างวัตถุดิบเส้นลวดเหล็ก (H1) บริเวณเตาอบลวด จุดที่ 1 (H2) บริเวณเตาอบลวดหลังการชุบ จุดที่ 1 (H3) บริเวณเตาอบลวด จุดที่ 2 (H4) และ บริเวณเตาอบลวดหลังการชุบ จุดที่ 2 (H5) ทำการตรวจวัดทุก 6 เดือน

สำหรับสถานที่ที่มี ตัวหนังสือเขียนขีดเส้นใต้ คือ โครงการส่วนขยายอยู่ระหว่างการเตรียมแผนการก่อสร้างยังไม่ได้เปิดดำเนินการแต่อย่างใด จึงยังไม่มีผลการตรวจวัดแต่อย่างใด

1) ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

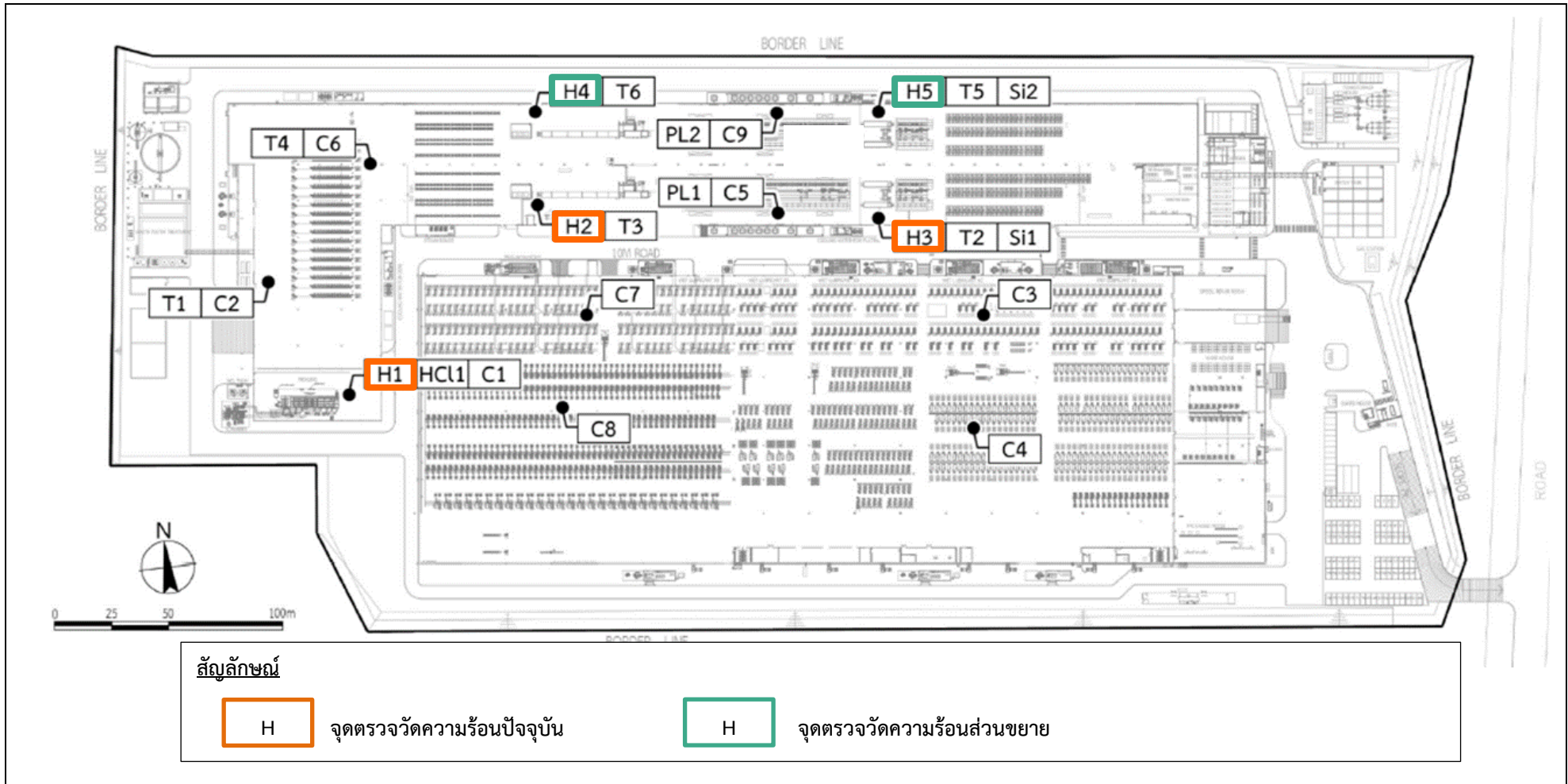
จากผลการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน ในวันที่ 21 และ 23 ตุลาคม พ.ศ. 2568 จำนวน 3 สถานี ได้แก่ บริเวณล่างวัตถุดิบเส้นลวดเหล็ก (H1) บริเวณเตาอบลวด จุดที่ 1 (H2) และบริเวณเตาอบลวดหลังการชุบ จุดที่ 1 (H3) ตำแหน่งการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.5-12 และภาพที่ 3.5-5 และผลการตรวจวัดสามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

- บริเวณล่างวัตถุดิบเส้นลวดเหล็ก (H1)	พบค่าเท่ากับ	27.8	องศาเซลเซียส
- บริเวณเตาอบลวด จุดที่ 1 (H2)	พบค่าเท่ากับ	32.0	องศาเซลเซียส
- บริเวณเตาอบลวดหลังการชุบ จุดที่ 1 (H3)	พบค่าเท่ากับ	30.6	องศาเซลเซียส

เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศกฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ซึ่งกำหนดงานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานปานกลาง ต้องมีมาตรฐานระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวทบัลโบโลก 32 องศาเซลเซียส พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.5-23

อย่างไรก็ตาม ทางโครงการได้มีมาตรการป้องกันและลดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน ดังนี้

1. ติดตั้งพัดลมระบายอากาศ เพื่อระบายความร้อนที่พนักงานได้รับในขณะปฏิบัติงาน
2. จัดให้มีน้ำดื่มและเกลือแร่ในบริเวณการทำงาน (เพิ่มสวัสดิการบริการถึงน้ำแข็ง และแจกสปอนเซอร์ คนละ 2 ขวดต่อวัน ให้กับพนักงานในช่วงเดือนเมษายน-พฤษภาคม)
3. จัดให้มีห้องพักพนักงานที่มีเครื่องปรับอากาศทุกห้อง
4. จัดให้มีการเตรียมชุดป้องกันความร้อนให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณหน้าเตา
5. พนักงานเข้าทำงานเพียงบางช่วงเวลาไม่ได้ทำประจำ (เฉพาะงานแก้ปัญหาเส้นลวดติดเท่านั้น)



รูปที่ 3.5-12 แสดงตำแหน่งการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



บริเวณล้างวัตถุดิบเส้นลวดเหล็ก (H1)



บริเวณเตาอบลวด จุดที่ 1 (H2)



บริเวณเตาอบลวดหลังการชุบ จุดที่ 1 (H3)

ภาพที่ 3.5-5 แสดงการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไรร์ (ประเทศไทย) จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.5-23 ผลการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

สถานี	รายละเอียดงาน	วันที่ ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (°C)				WBGT เฉลี่ย ^{1/}	มาตรฐาน
			NWB	GT	DB	WBGT		
บริเวณลำงัดทุติยเส้นลวด เหล็ก (H1)	ลำงัดเส้นลวด	21 ต.ค. 68	25.0	34.4	34.3	27.8	27.8	32.0
บริเวณเตาอบลวด จุดที่ 1 (H2)	จัดเส้นลวด	23 ต.ค. 68	27.7	41.9	40.2	32.0	32.0	32.0
บริเวณเตาอบลวดหลังการชุบ จุดที่ 1 (H3)	เติมทราย	23 ต.ค. 68	27.2	38.6	38.0	30.6	30.6	32.0

มาตรฐาน : ประกาศกฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 หมวด 1 ความร้อน

หมายเหตุ : NWB (Natural Wet Bulb Temperature) หมายถึง อุณหภูมิเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะเปียกตามธรรมชาติ
DB (Dry Bulb Temperature) หมายถึง อุณหภูมิเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะแห้ง
GT (Globe Temperature) หมายถึง อุณหภูมิโกลบเทอร์โมมิเตอร์
WBGT (Wet Bulb Globe Temperature) หมายถึง อุณหภูมิเวตบัลบโกลบ

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้เก็บตัวอย่าง

นายชานนท์ บุญชื่น

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

นายวิชาญ ชูณรัตน์

ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0006

ชื่อผู้วิเคราะห์

นายสุพจน์ สลามเต๊ะ

ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0003

เบอร์โทรศัพท์

0-2760-3000

2) สรุปผลการติดตามตรวจสอบความร้อนในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

การติดตามตรวจสอบความร้อนในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568 ดำเนินการตรวจวัดจำนวน 3 สถานี ได้แก่ บริเวณล่างวัตถุดิบเส้นขวดเหล็ก (H1) บริเวณเตาอบขวด จุดที่ 1 (H2) และบริเวณเตาอบขวดหลังการชุบ จุดที่ 1 (H3) เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศกฎกระทรวงแรงงานกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ซึ่งกำหนดงานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานเบาและปานกลาง ต้องมีมาตรฐานระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวทบัลบ์โกลบ 34 และ 32 องศาเซลเซียสตามลำดับ พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนด รายละเอียดผลการติดตามตรวจสอบความร้อนแสดงดังในตารางที่ 3.5-24 และรูปที่ 3.5-13

ทั้งนี้ โครงการได้มีการป้องกันความร้อนในบริเวณการทำงาน โดยการติดตั้งพัดลมระบายอากาศเพื่อระบายความร้อนที่พนักงานได้รับในขณะปฏิบัติงาน พร้อมทั้งจัดให้มีน้ำดื่มและเกลือแร่ในบริเวณการทำงาน จัดให้มีห้องพักพนักงานที่มีเครื่องปรับอากาศ มีการเตรียมชุดป้องกันความร้อนให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงาน และมีการตรวจเช็คการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลของพนักงาน รวมทั้งให้พนักงานเข้าทำงานเพียงบางช่วงเวลาไม่ได้ทำประจำ

ตารางที่ 3.5-24 สรุปผลการติดตามตรวจสอบความร้อนในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

วันที่ตรวจวัด	ระดับความร้อนเฉลี่ยเวตบอล์บโลก (WBGT) (องศาเซลเซียส)		
	บริเวณล่างวัตถุดิบ เส้นลวดเหล็ก (H1)	บริเวณเตาอบลวด จุดที่ 1 (H2)	บริเวณเตาอบลวดหลังการชุบ จุดที่ 1 (H3)
6 เม.ย. 66	29.0	32.5	31.7
29 ก.ย. 66	28.7	31.9	30.8
26 เม.ย. 67	29.9	31.2	-
27 พ.ค. 67	-	-	31.9
28 ต.ค. 67	28.6	32.0	31.6
9 พ.ค. 68	30.3	-	-
25 มิ.ย. 68	-	31.7	31.5
21 ต.ค. 68	27.8	-	-
23 ต.ค. 68	-	32.0	30.6
มาตรฐาน	34.0 ^{1/} 32.0 ^{2/}		

มาตรฐาน : ประกาศกฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

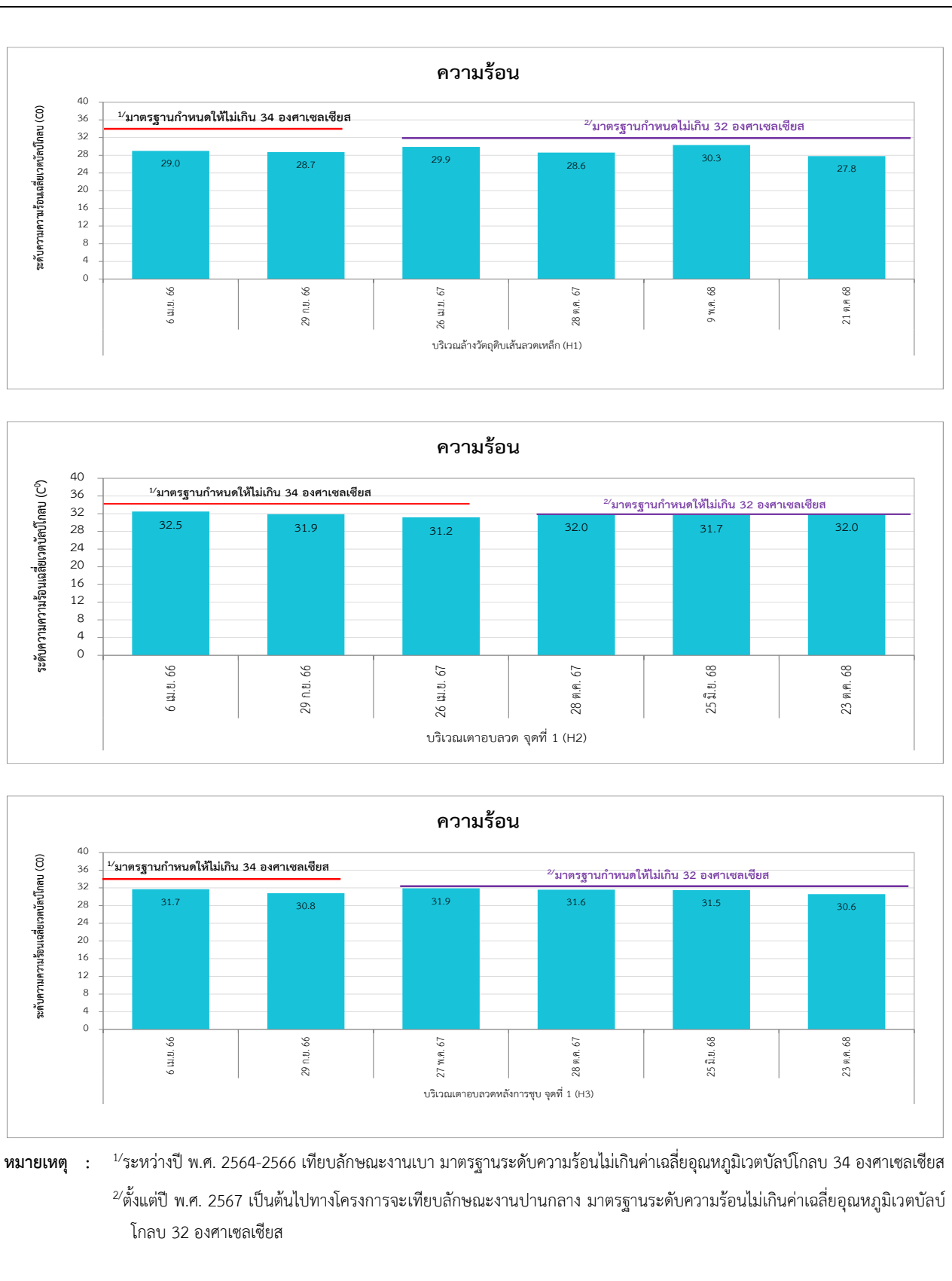
หมายเหตุ : ^{1/}ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566 เทียบลักษณะงานเบา มาตรฐานระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวตบอล์บโลก 34 องศาเซลเซียส

^{2/}ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2567 เป็นต้นไปทางโครงการจะเทียบลักษณะงานปานกลาง มาตรฐานระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ย อุณหภูมิเวตบอล์บโลก 32 องศาเซลเซียส

: ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2567 และเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ตรวจวัดโดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

: ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568



รูปที่ 3.5-13 กราฟแสดงผลการติดตามตรวจสอบความร้อนในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

(2) คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ โดยดำเนินการตรวจวัดปริมาณฝุ่นทุกขนาด (Total Dust) และฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอด (Respirable Dust) จำนวน 6 จุด ได้แก่ บริเวณดิ่งยึดลวดแบบแห้ง จุดที่ 1 (T1) บริเวณเตาอบหลังการชุบ จุดที่ 1 (T2) บริเวณเตาอบลวด จุดที่ 1 (T3) บริเวณดิ่งยึดลวดแบบแห้ง จุดที่ 2 (T4) บริเวณเตาอบหลังการชุบ จุดที่ 2 (T5) และบริเวณเตาอบลวด จุดที่ 2 (T6) ตรวจวัดฝุ่นทราย จำนวน 2 จุด ได้แก่ บริเวณเตาอบ จุดที่ 1 (Si1) และ บริเวณเตาอบ จุดที่ 2 (Si2) ตรวจวัด HCl จำนวน 1 จุด ได้แก่ บริเวณล้างวัตถุดิบเส้นลวดเหล็ก (HCL1) ตรวจวัด H_2SO_4 , HNO_3 , Cu และ Zn จำนวน 2 จุด ได้แก่ บริเวณชุบเคลือบเส้นลวด จุดที่ 1 (PL1) และ บริเวณชุบเคลือบเส้นลวด จุดที่ 2 (PL2) ทำการตรวจวัดทุก 6 เดือน

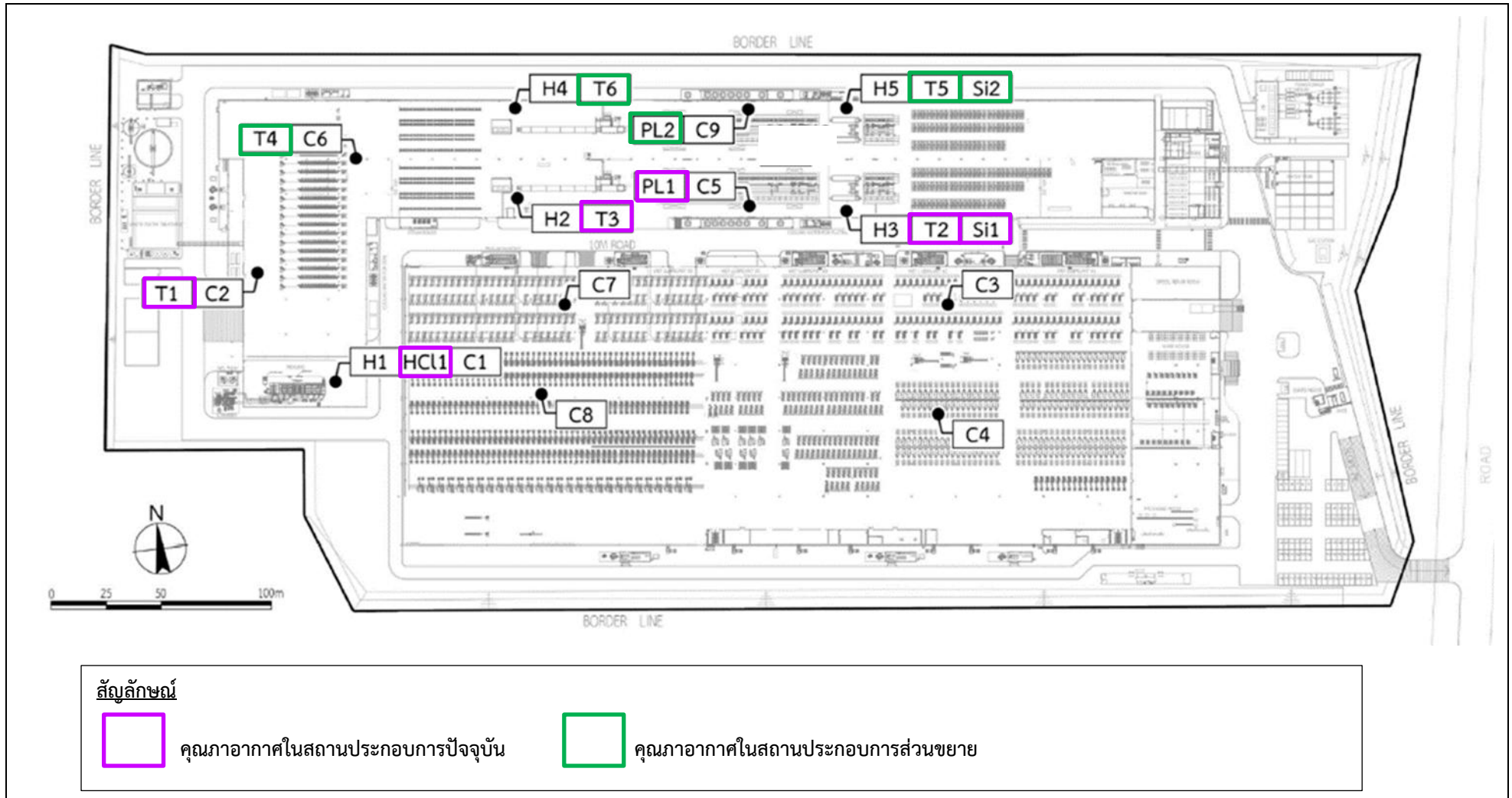
สำหรับสถานที่ที่มี ตัวหนังสือเขียนขีดเส้นใต้ คือ โครงการส่วนขยายอยู่ระหว่างการเตรียมแผนการก่อสร้างยังไม่ได้เปิดดำเนินการแต่อย่างใด จึงยังไม่มี การตรวจวัดแต่อย่างใด

1) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ในวันที่ 21, 22 และ 23 ตุลาคม พ.ศ. 2568 โดยตรวจวัดฝุ่นทุกขนาด (Total Dust) และฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอด (Respirable Dust) จำนวน 3 จุด ได้แก่ บริเวณดิ่งยึดลวดแบบแห้ง จุดที่ 1 (T1) บริเวณเตาอบหลังการชุบ จุดที่ 1 (T2) บริเวณเตาอบลวด จุดที่ 1 (T3) ตรวจวัดฝุ่นทราย จำนวน 1 จุด ได้แก่ บริเวณเตาอบ จุดที่ 1 (Si1) ตรวจวัด HCl จำนวน 1 จุด ได้แก่ บริเวณล้างวัตถุดิบเส้นลวดเหล็ก (HCL1) ตรวจวัด H_2SO_4 , HNO_3 , Cu และ Zn จำนวน 1 จุด ได้แก่ บริเวณชุบเคลือบเส้นลวด จุดที่ 1 (PL1) รายละเอียดตำแหน่งตรวจวัดดังแสดงในรูปที่ 3.5-14 และภาพที่ 3.5-6

เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560) ประกาศคณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยการประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration ; OSHA) และเกณฑ์ที่สมาคมนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมภาครัฐแห่งสหรัฐอเมริกา (American Conference of Governmental Industrial Hygienists; ACGIH) ปี ค.ศ. 2025 ได้แนะนำค่าที่สามารถยอมให้มีได้ (Threshold Limit Value; TLV) พบว่า ทุกสถานที่ที่ทำการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และค่าที่แนะนำดังกล่าวกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.5-25



รูปที่ 3.5-14 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



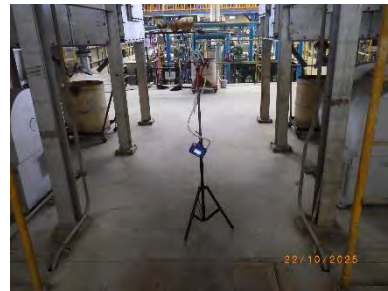
บริเวณดิ่งยัดลวดแบบแห้ง จุดที่ 1 (T1)



บริเวณเตาอบหลังการชุบ จุดที่ 1 (T2)



บริเวณเตาอบลวด จุดที่ 1 (T3)



บริเวณเตาอบ จุดที่ 1 (Si1)



บริเวณล้างวัตถุดิบเส้นลวดเหล็ก (HCl1)



บริเวณชุบเคลือบเส้นลวด จุดที่ 1 (PL1)

ภาพที่ 3.5-6 แสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3.5-25 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น							
		Total Dust (mg/m ³)	Respirable Dust (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)	Hydrogen chloride (ppm)	Sulfuric acid (mg/m ³)	Nitric acid (ppm)	Copper (mg/m ³)	Zinc (mg/m ³)
บริเวณดิ่งยึดลวดแบบแห้ง จุดที่ 1 (T1)	21 ต.ค. 68	3.56	0.49	-	-	-	-	-	-
บริเวณเตาอบหลังการชุบ จุดที่ 1 (T2)	21 ต.ค. 68	0.21	<0.15	-	-	-	-	-	-
บริเวณเตาอบลวด จุดที่ 1 (T3)	22 ต.ค. 68	0.25	<0.15	-	-	-	-	-	-
บริเวณเตาอบ จุดที่ 1 (Si1)	22 ต.ค. 68	-	-	<0.020	-	-	-	-	-
บริเวณล้างวัตถุดิบเส้นลวดเหล็ก (HCL1)	21 ต.ค. 68	-	-	-	<0.05	-	-	-	-
บริเวณชุบเคลือบเส้นลวด จุดที่ 1 (PL1)	23 ต.ค. 68	-	-	-	-	<0.05	<0.05	0.09	0.01
มาตรฐาน		15 ^[1]	5 ^[1]	0.025 ^[2]	5(C) ^[2]	1 ^[2]	2 ^[2]	-	5 ^[2]
อ้างอิง		-	-	-	-	-	-	0.2	-

มาตรฐาน : ^[1] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560)

^[2] คณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย การประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration; OSHA)

อ้างอิง : ค่าที่ยอมให้มีได้ (TLV) เสนอแนะโดยสมาคมนักวิทยาศาสตร์อุตสาหกรรมภาครัฐแห่งสหรัฐอเมริกา (ACGIH) ปี ค.ศ. 2025

หมายเหตุ : (C) = Threshold limit value-Ceiling limit (TLV-C) หมายถึง ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุด ซึ่งต้องไม่เกินกว่าค่าที่กำหนดไว้ไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน

2) สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568 ดำเนินการฝุ่นทุกขนาด (Total Dust) และฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอด (Respirable Dust) จำนวน 3 จุด ได้แก่ บริเวณดิ่งยึดลวดแบบแห้ง จุดที่ 1 (T1) บริเวณเตาอบหลังการชุบ จุดที่ 1 (T2) บริเวณเตาอบลวด จุดที่ 1 (T3) ตรวจวัดฝุ่นทราย จำนวน 1 จุด ได้แก่ บริเวณเตาอบ จุดที่ 1 (Si1) ตรวจวัด HCl จำนวน 1 จุด ได้แก่ บริเวณล้างวัตถุดิบเส้นลวดเหล็ก (HCl1) ตรวจวัด H_2SO_4 , HNO_3 , Cu และ Zn จำนวน 1 จุด ได้แก่ บริเวณชุบเคลือบเส้นลวด จุดที่ 1 (PL1) พบว่า บริเวณที่ทำการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนด

อย่างไรก็ตาม ทางโครงการได้กำหนดช่วงเวลาพักให้พนักงานและมีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้พนักงานสวมใส่ขณะปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง หรือสัมผัสสารเคมี เช่น หน้ากากกรองละอองสารเคมี ถุงมือยาง รองเท้าบูทยาง เป็นต้น เพื่อเป็นการลดการสัมผัสสารเคมีของพนักงาน และได้ติดตั้งระบบบำบัดอากาศ รวมทั้งได้จัดให้มีการตรวจสอบและการทำความสะอาดระบบบำบัดอากาศตามแผนอย่างต่อเนื่อง

รายละเอียดผลการตรวจเปรียบเทียบดังแสดงในตารางที่ 3.5-26 และรูปที่ 3.5-15

ตารางที่ 3.5-26 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น							
		Total Dust (mg/m ³)	Respirable Dust (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)	Hydrogen chloride (ppm)	Sulfuric acid (mg/m ³)	Nitric acid (ppm)	Copper (mg/m ³)	Zinc (mg/m ³)
บริเวณดึงลวดแบบแห้ง (Dry Drawing Line)	28 มี.ค. 66	0.52	<0.15	-	-	-	-	-	-
	12 ต.ค. 66	1.01	0.17	-	-	-	-	-	-
	27 พ.ค. 67	1.49	0.42	-	-	-	-	-	-
	28 ต.ค. 67	3.26	0.58	-	-	-	-	-	-
	7 พ.ค. 68	<0.8	<0.5	-	-	-	-	-	-
	21 ต.ค. 68	3.56	0.49	-	-	-	-	-	-
บริเวณเตาอบหลังการชุบ (Diffusion Furnace)	28 มี.ค. 66	<0.15	<0.15	-	-	-	-	-	-
	27 ก.ย. 66	<0.15	<0.15	-	-	-	-	-	-
	27 พ.ค. 67	<0.15	<0.15	-	-	-	-	-	-
	28 ต.ค. 67	0.57	<0.15	-	-	-	-	-	-
	8 พ.ค. 68	1.8	<0.5	-	-	-	-	-	-
	21 พ.ค. 68	0.21	<0.15	-	-	-	-	-	-
มาตรฐาน		15 ^[1]	5 ^[1]	0.025 ^[2]	5(C) ^[2]	1 ^[2]	2 ^[2]	-	5 ^[2]
อ้างอิง		-	-	-	-	-	-	0.2	-

ตารางที่ 3.5-26 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น							
		Total Dust (mg/m ³)	Respirable Dust (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)	Hydrogen chloride (ppm)	Sulfuric acid (mg/m ³)	Nitric acid (ppm)	Copper (mg/m ³)	Zinc (mg/m ³)
บริเวณเตาอบลวด (Heating Furnace)	28 มี.ค. 66	<0.15	<0.15	-	-	-	-	-	-
	27 ก.ย. 66	0.21	<0.15	-	-	-	-	-	-
	27 พ.ค. 67	<0.15	<0.15	-	-	-	-	-	-
	28 ต.ค. 67	0.96	<0.15	-	-	-	-	-	-
	8 พ.ค. 68	1.2	<0.5	-	-	-	-	-	-
	22 ต.ค. 68	0.25	<0.15	-	-	-	-	-	-
บริเวณเตาอบ (Diffusion Furnace)	28 มี.ค. 66	-	-	<0.020	-	-	-	-	-
	27 ก.ย. 66	-	-	<0.020	-	-	-	-	-
	27 พ.ค. 67	-	-	<0.020	-	-	-	-	-
	28 ต.ค. 67	-	-	<0.020	-	-	-	-	-
	8 พ.ค. 68	-	-	<0.020	-	-	-	-	-
	22 ต.ค. 68	-	-	<0.020	-	-	-	-	-
มาตรฐาน		15 ^[1]	5 ^[1]	0.025 ^[2]	5(C) ^[2]	1 ^[2]	2 ^[2]	-	5 ^[2]
อ้างอิง		-	-	-	-	-	-	0.2	-

ตารางที่ 3.5-26 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น							
		Total Dust (mg/m ³)	Respirable Dust (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)	Hydrogen chloride (ppm)	Sulfuric acid (mg/m ³)	Nitric acid (ppm)	Copper (mg/m ³)	Zinc (mg/m ³)
บริเวณล้างเส้นลวด (Pickling Line)	27 มี.ค. 66	-	-	-	<0.05	-	-	-	-
	27 ก.ย. 66	-	-	-	<0.05	-	-	-	-
	28 พ.ค. 67	-	-	-	<0.05	-	-	-	-
	28 ต.ค. 67	-	-	-	<0.05	-	-	-	-
	7 พ.ค. 68				<0.010				
	21 ต.ค. 68	-	-	-	<0.05	-	-	-	-
บริเวณชุบเส้นลวด (Plating Line)	27 มี.ค. 66	-	-	-	-	<0.05	<0.05	0.15	0.29
	28 ก.ย. 66	-	-	-	-	<0.05	<0.05	0.14	0.40
	28 พ.ค. 67	-	-	-	-	<0.05	<0.05	0.03	0.15
	31 ต.ค. 67	-	-	-	-	<0.05	<0.05	0.01	0.03
	8 พ.ค. 68					<0.010	<0.010	0.124*	3.189
	23 ต.ค. 68	-	-	-	-	<0.05	<0.05	0.09	0.01
มาตรฐาน		15 ^[1]	5 ^[1]	0.025 ^[2]	5(C) ^[2]	1 ^[2]	2 ^[2]	-	5 ^[2]
อ้างอิง		-	-	-	-	-	-	0.2	-

มาตรฐาน : ^[1] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560)

^[2] คณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย การประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration; OSHA)

อ้างอิง : ค่าที่ยอมให้มีได้ (TLV) เสนอแนะโดยสมาคมนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมภาคีแห่งสหรัฐอเมริกา (ACGIH) ปี ค.ศ. 2025

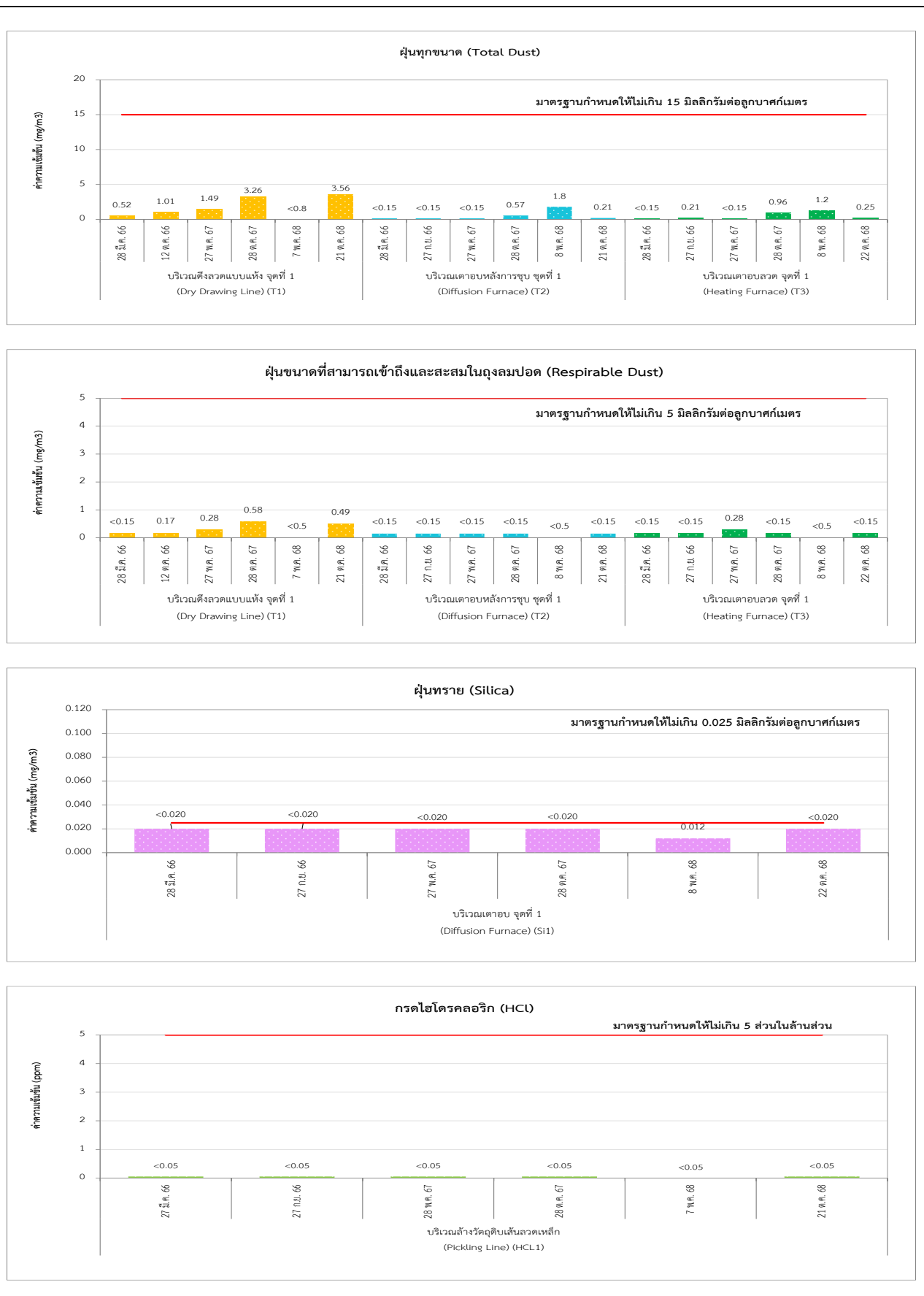
หมายเหตุ : (C) = Threshold limit value-Ceiling limit (TLV-C) หมายถึง ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุด ซึ่งต้องไม่เกินกว่าค่าที่กำหนดไว้ไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน
N.D. (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์

* เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 25 มิถุนายน 2568

: ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2567 และเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ตรวจวัดโดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

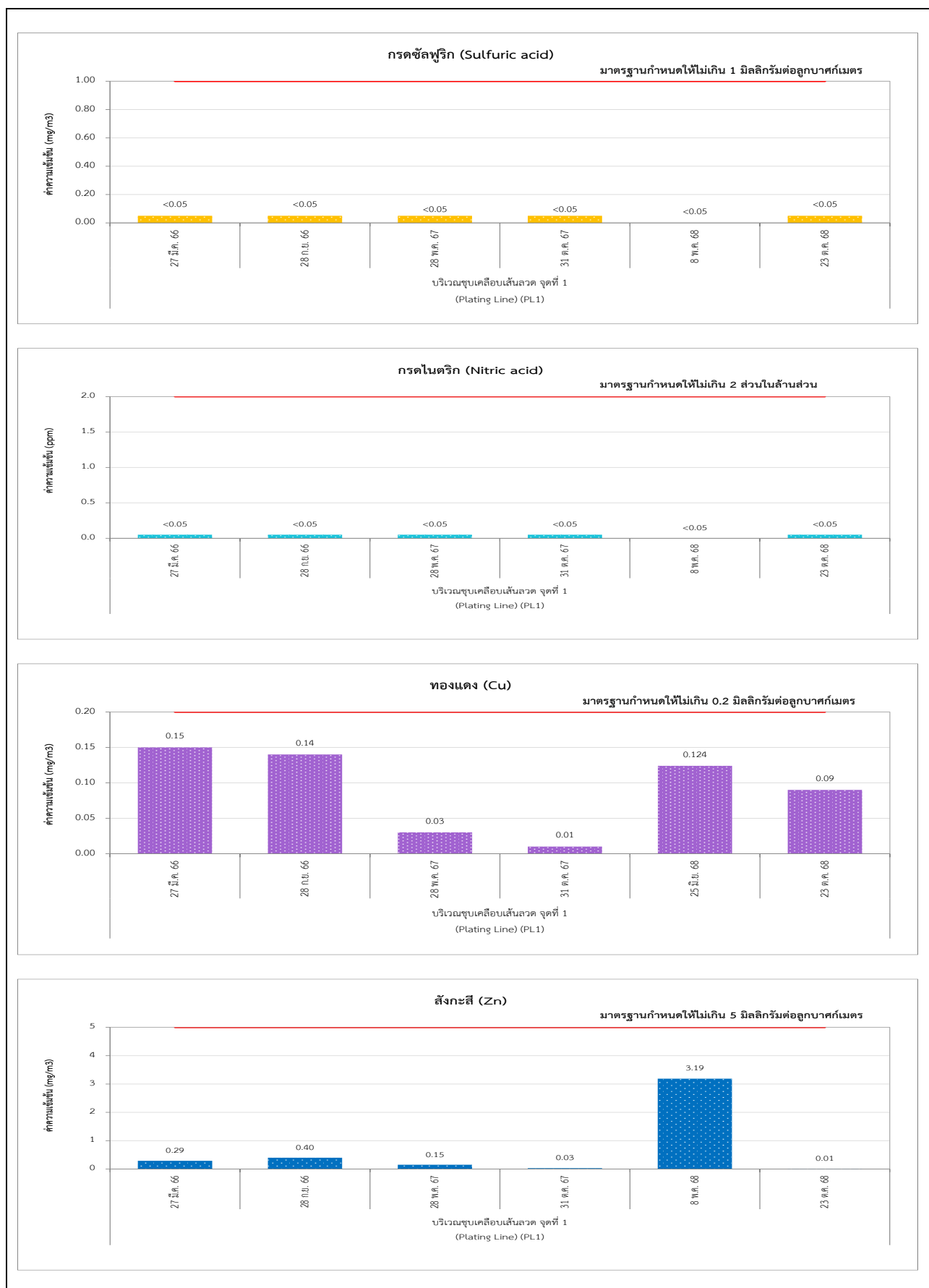
: ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง 1992 จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568



รูปที่ 3.5-15 กราฟแสดงผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568



รูปที่ 3.5-15 (ต่อ) กราฟแสดงผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

(3) ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

มาตรการกำหนดให้ตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน โดยทำการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr) จำนวน 9 จุด ได้แก่ บริเวณล่างวัตถุดิบเส้นขวดเหล็ก (Pickling Line) (C1) เครื่องดัดขวดแบบแห้ง จุดที่ 1 (C2) เครื่องดัดขวดแบบเปียก จุดที่ 1 (C3) เครื่องตีเกลียวเส้นขวด จุดที่ 1 (C4) บริเวณซบเคลือบเส้นขวด จุดที่ 1 (C5) เครื่องดัดขวดแบบแห้ง จุดที่ 2 (C6) เครื่องดัดขวดแบบเปียก จุดที่ 2 (C7) เครื่องตีเกลียวเส้นขวด จุดที่ 2 (C8) และบริเวณซบเคลือบเส้นขวด จุดที่ 2 (C9) ทำการตรวจวัดทุก 6 เดือน

สำหรับสถานที่ที่มี ตัวหนังสือเขียนขีดเส้นใต้ คือ โครงการส่วนขยายอยู่ระหว่างการเตรียมแผนการก่อสร้าง ยังไม่ได้เปิดดำเนินการแต่อย่างใด จึงยังไม่มีผลการตรวจวัดแต่อย่างใด

1) ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

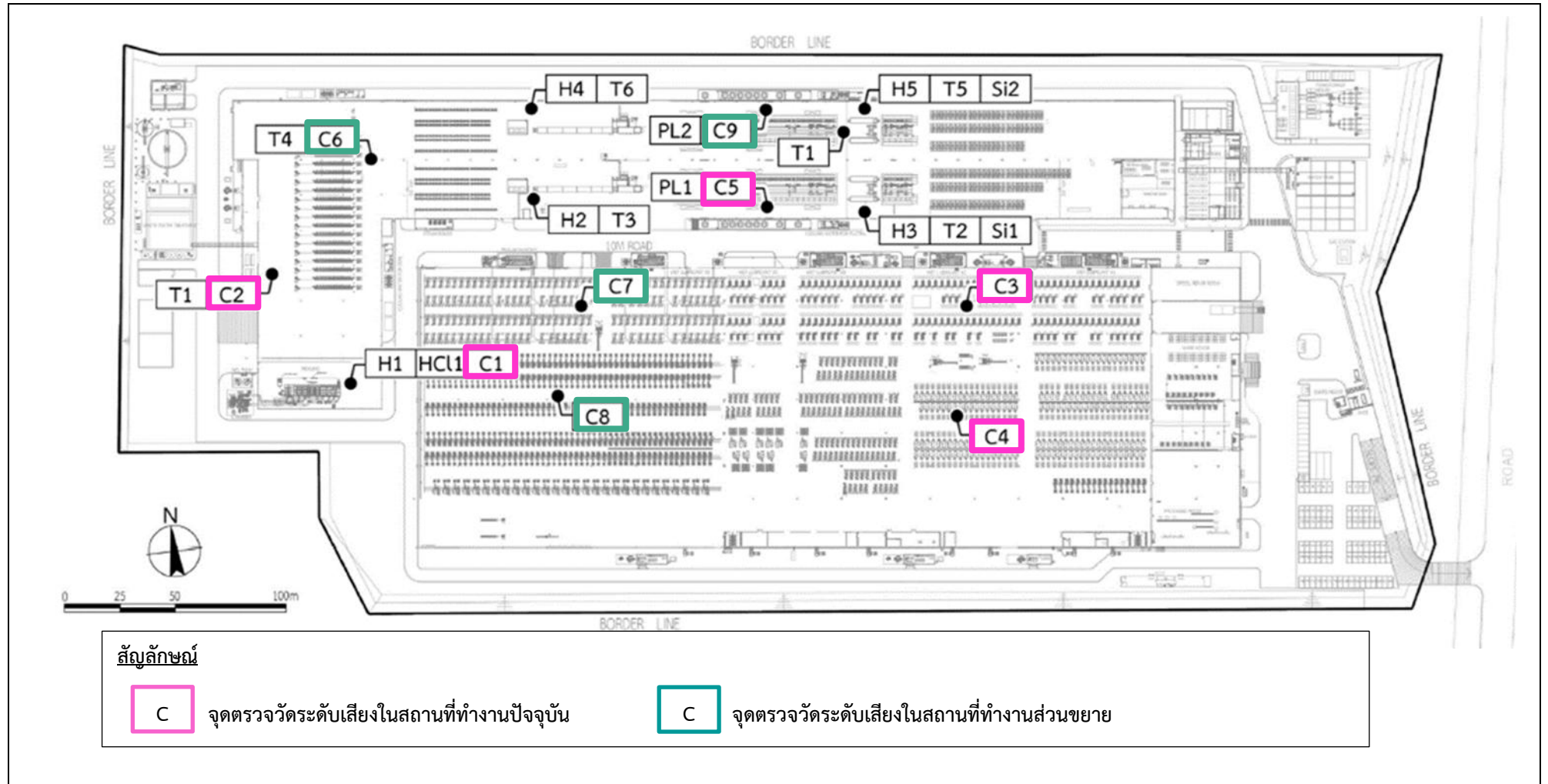
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน โดยตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr) ในวันที่ 21 และ 22 ตุลาคม พ.ศ. 2568 จำนวน 5 บริเวณ ได้แก่ บริเวณล่างวัตถุดิบเส้นขวดเหล็ก (Pickling Line) (C1) เครื่องดัดขวดแบบแห้ง จุดที่ 1 (C2) เครื่องดัดขวดแบบเปียก จุดที่ 1 (C3) เครื่องตีเกลียวเส้นขวด จุดที่ 1 (C4) และบริเวณซบเคลือบเส้นขวด จุดที่ 1 (C5) รายละเอียดตำแหน่งตรวจวัดดังแสดงใน **รูปที่ 3.5-16** และ **ภาพที่ 3.5-7** และสามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

- บริเวณล่างวัตถุดิบเส้นขวดเหล็ก (Pickling Line) (C1)	พบค่าเท่ากับ	85.8	เดซิเบล(เอ)
- เครื่องดัดขวดแบบแห้ง จุดที่ 1 (C2)	พบค่าเท่ากับ	78.7	เดซิเบล(เอ)
- เครื่องดัดขวดแบบเปียก จุดที่ 1 (C3)	พบค่าเท่ากับ	86.3	เดซิเบล(เอ)
- เครื่องตีเกลียวเส้นขวด จุดที่ 1 (C4)	พบค่าเท่ากับ	85.4	เดซิเบล(เอ)
- บริเวณซบเคลือบเส้นขวด จุดที่ 1 (C5)	พบค่าเท่ากับ	83.0	เดซิเบล(เอ)

เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs) มาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อม ในการทำงาน พ.ศ. 2546 พบว่า ทุกสถานที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงใน **ตารางที่ 3.5-27**

ทั้งนี้ โครงการได้มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ลดเสียง เช่น Ear Plugs หรือ Ear Muffs สำหรับพนักงาน และกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่ต้องสัมผัสกับเสียงดังสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อช่วยลดการสัมผัสกับเสียงดัง รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง เพื่อควบคุมและป้องกันการสัมผัสกับเสียงดัง และโครงการได้จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่ต้องสัมผัสกับแหล่งกำเนิดเสียงดัง (**ภาคผนวก ข.2-38**)



รูปที่ 3.5-16 ตำแหน่งการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



บริเวณล้างวัตถุดิบเส้นลวดเหล็ก (Pickling Line) (C1)



เครื่องดองยัดลวดแบบแท่ง จุดที่ 1 (C2)



เครื่องดองยัดลวดแบบเปือก จุดที่ 1 (C3)



เครื่องตีเกลียวเส้นลวด จุดที่ 1 (C4)



บริเวณชุบเคลือบเส้นลวด จุดที่ 1 (C5)

ภาพที่ 3.5-7 แสดงการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3.5-27 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการ : โรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อสถานีตรวจวัด : บริเวณล้างวัตถุดิบเส้นลวดเหล็ก (Pickling Line) (C1)

ช่วงเวลา	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs) (dB(A))
	21 ต.ค. 68
09:41 น. - 10:41 น.	86.1
10:41 น. - 11:41 น.	85.9
11:41 น. - 12:41 น.	80.0
12:41 น. - 13:41 น.	82.7
13:41 น. - 14:41 น.	87.5
14:41 น. - 15:41 น.	86.9
15:41 น. - 16:41 น.	87.0
16:41 น. - 17:41 น.	86.0
Leq 8 hrs.	85.8
มาตรฐาน 8 ชั่วโมง	90

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายชานนท์ บุญชื่น
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายสุพจน์ สลามเต๊ะ ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0003
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางชลธิชา สุขงกช ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0031
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2760-3000

ตารางที่ 3.5-27 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการ : โรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อสถานีตรวจวัด : เครื่องดัดลวดแบบเปียก จุดที่ 1 (C3)

ช่วงเวลา	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs) (dB(A))
	21 ต.ค. 68
09:16 น. - 10:16 น.	87.1
10:16 น. - 11:16 น.	86.3
11:16 น. - 12:16 น.	86.2
12:16 น. - 13:16 น.	85.9
13:16 น. - 14:16 น.	85.9
14:16 น. - 15:16 น.	86.4
15:16 น. - 16:16 น.	86.5
16:16 น. - 17:16 น.	86.3
Leq 8 hrs.	86.3
มาตรฐาน 8 ชั่วโมง	90

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายชานนท์ บุญชื่น
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายสุพจน์ สลามเต๊ะ ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0003
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางชลธิชา สุปงกช ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0031
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2760-3000

2) สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

การติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568 ดำเนินการตรวจวัดตรวจวัดระดับเสียง จำนวน 5 บริเวณ ได้แก่ บริเวณล่างวัตถุดิบเส้นขวดเหล็ก (Pickling Line) (C1) เครื่องดึงยืดขวดแบบแห้ง จุดที่ 1 (C2) เครื่องดึงยืดขวดแบบเปียก จุดที่ 1 (C3) เครื่องตีเกลียวเส้นขวด จุดที่ 1 (C4) และบริเวณซบเคลือบเส้นขวด จุดที่ 1 (C5) พบว่า สถานที่ทำการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนดรายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.4-28 และรูปที่ 3.4-17

อย่างไรก็ตาม บริเวณพื้นที่ตรวจวัดที่มีระดับเสียงสูงเกินเกณฑ์มาตรฐาน โครงการได้มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ลดเสียง เช่น Ear Plugs หรือ Ear Muffs สำหรับพนักงาน และกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่ต้องสัมผัสกับเสียงดังสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อช่วยลดการสัมผัสกับเสียงดัง รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง เพื่อควบคุมและป้องกันการสัมผัสกับเสียงดัง และโครงการได้จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่ต้องสัมผัสกับแหล่งกำเนิดเสียงดัง (ภาคผนวก ข.2-38)

ตารางที่ 3.5-28 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (เดซิเบล(เอ))				
	บริเวณล่างวัตถุดิบเส้นขวดเหล็ก (Pickling Line) (C1)	เครื่องดึงยืดขวดแบบแห้ง จุดที่ 1 (C2)	เครื่องดึงยืดขวดแบบเปียก จุดที่ 1 (C3)	เครื่องตีเกลียวเส้นขวด จุดที่ 1 (C4)	บริเวณซบเคลือบเส้นขวด จุดที่ 1 (C5)
27 มี.ค. 66	81.8	82.5	90.6*	86.3	84.9
27 ก.ย. 66	83.5	-	-	87.8	-
28 ก.ย. 66	-	-	90.8*	-	86.8
12 ต.ค. 66	-	83.6	-	-	-
27 พ.ค. 67	-	81.8	90.5*	-	83.1
28 พ.ค. 67	85.2	-	-	87.2	-
28 ต.ค. 67	83.4	81.7	-	-	83.3
29 ต.ค. 67	-	-	89.1	88.5	-
7 พ.ค. 68	84	83	-	-	-
8 พ.ค. 68	-	-	-	85	90
9 พ.ค. 68	-	-	85	-	-
21 ต.ค. 68	85.8	78.7	86.3	-	83.0
22 ต.ค. 68	-	-	-	85.4	-
มาตรฐาน	90				

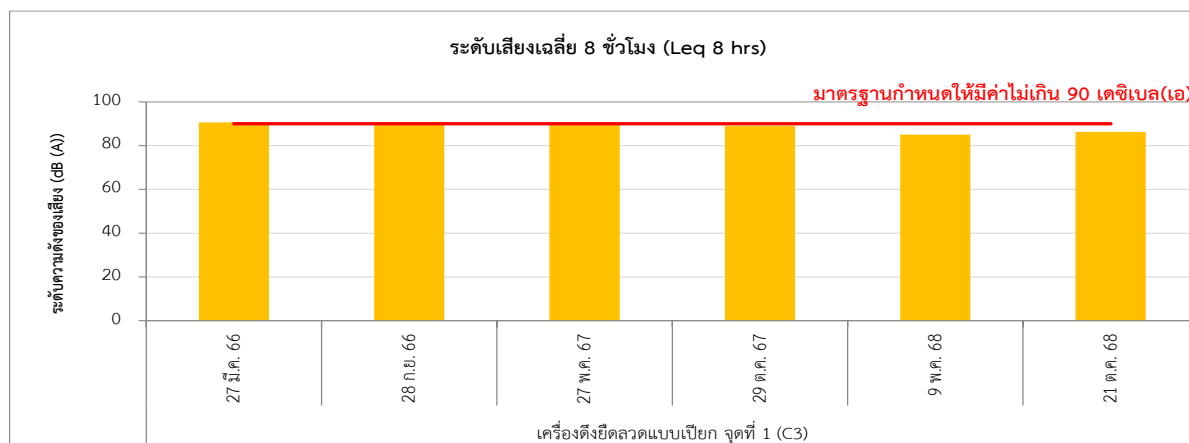
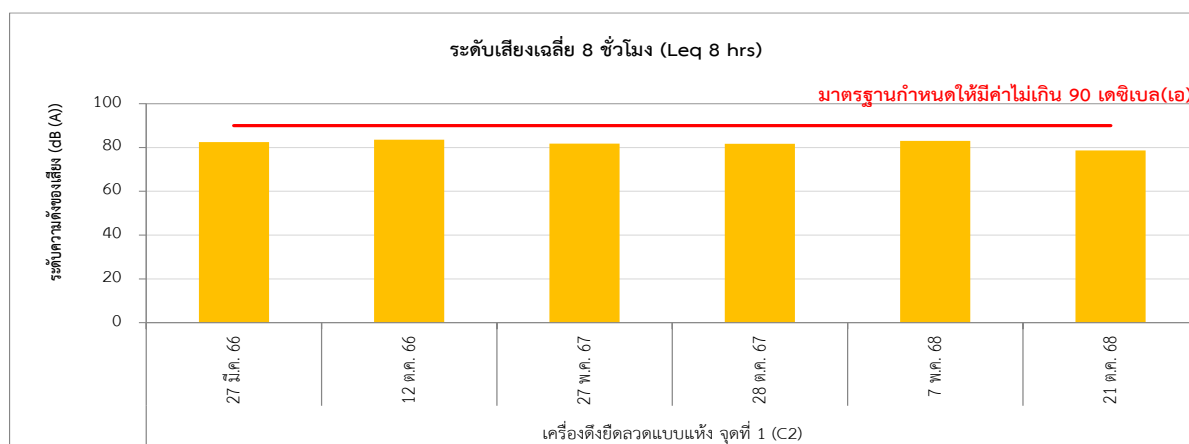
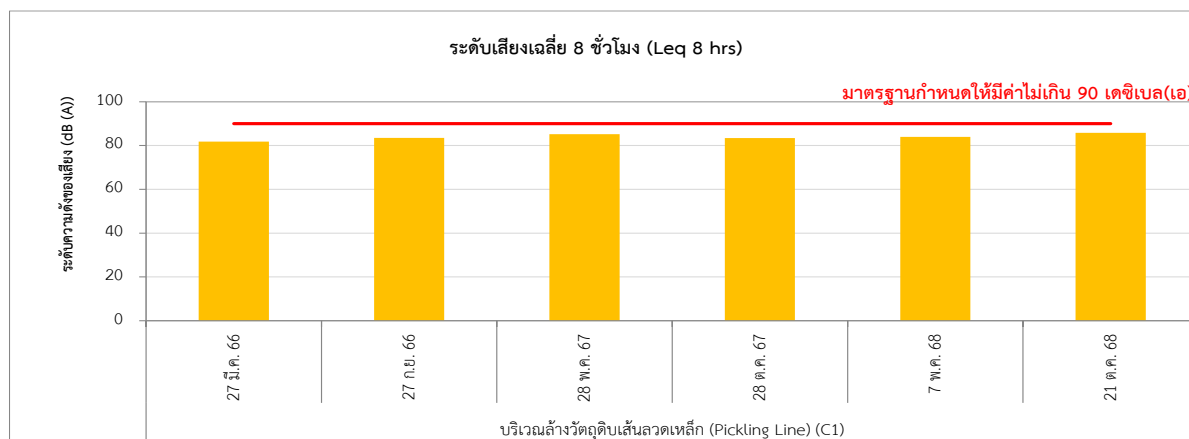
มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

หมายเหตุ : * มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนด

: ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2567 และเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ตรวจวัดโดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

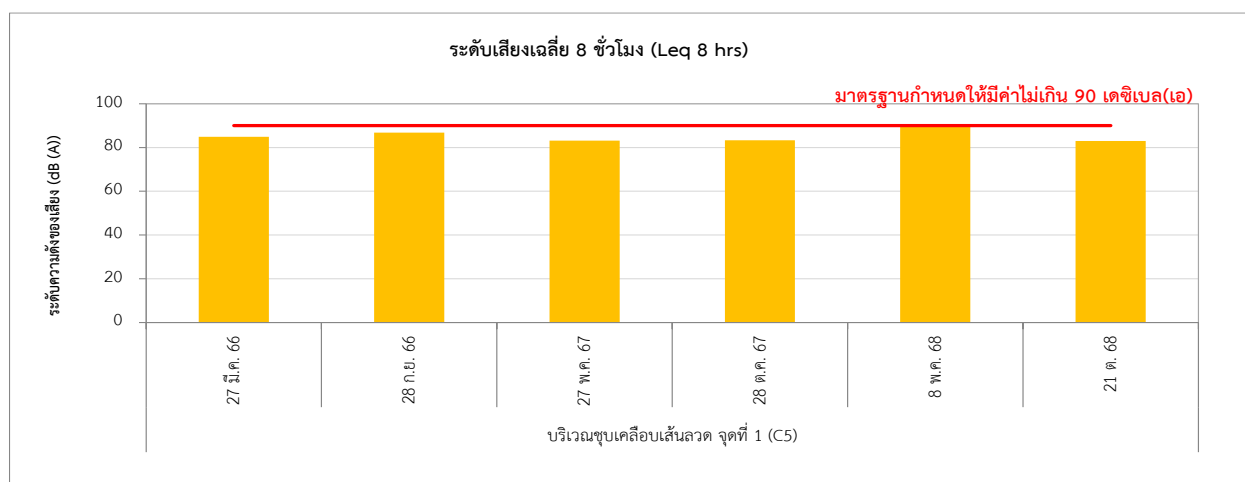
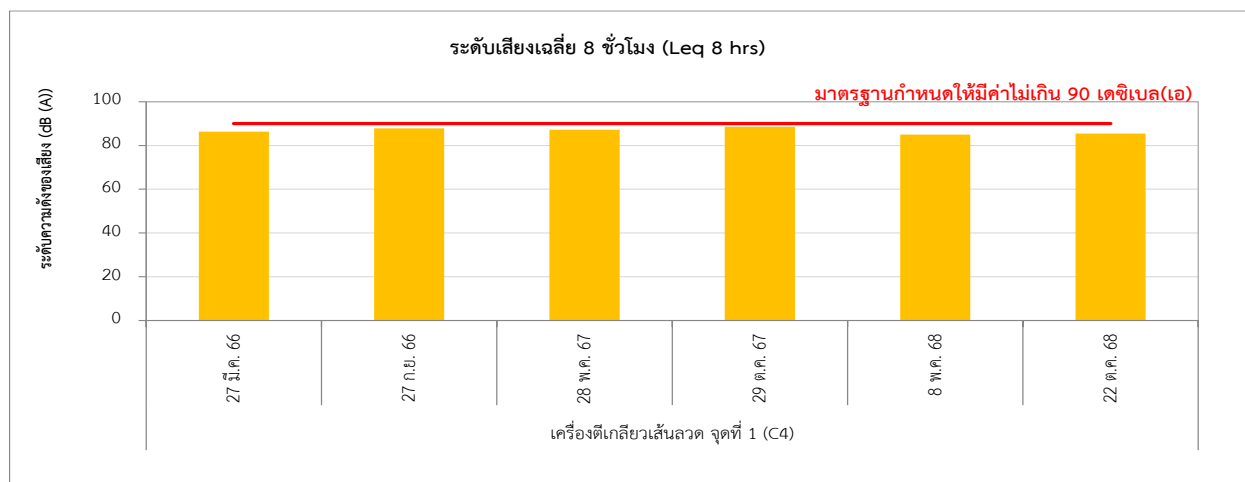
: ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง 1992 จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568



รูปที่ 3.5-17 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568



รูปที่ 3.5-17 (ต่อ) กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

(4) แสงสว่างในที่ทำงาน

มาตรการกำหนดให้ตรวจวัดแสงสว่างภายในพื้นที่ทำงาน ในบริเวณอาคารสำนักงานและอาคารผลิตทั้งหมด ทำการตรวจวัดทุก 1 ปี

โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดแสงสว่างในบริเวณพื้นที่ทำงาน เมื่อวันที่ 8-9 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 พบว่า ในบริเวณอาคารสำนักงานและอาคารผลิต มีค่าอยู่ระหว่าง 13-3,856 ลักซ์ ซึ่งพบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่เกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (พ.ศ. 2561) รายละเอียดผลการตรวจวัดดังภาคผนวก ค

สำหรับสถานที่ที่มีความเข้มของแสงสว่างต่ำกว่าเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าวกำหนด อาจมีผลกระทบต่อสุขภาพของตา ทำให้กล้ามเนื้อตาต้องทำงานมากขึ้นต้องบังคับขมวดตาให้เปิดกว้างเพราะมองเห็นงานในสภาพแวดล้อมไม่ชัดเจน เกิดความเมื่อยล้าสายตาเพราะต้องเพ่งมาก ปวดตา ปวดศีรษะ ส่งผลให้ประสิทธิภาพการทำงานลดลง ดังนั้น เพื่อเป็นการควบคุมอันตรายที่อาจจะเกิดจากแสงสว่างไม่เพียงพอ จึงควรพิจารณาสาเหตุที่ทำให้ระบบการส่องสว่างลดลง ทางโครงการอาจพิจารณาทำการเฝ้าระวังให้มีการดำเนินการดังต่อไปนี้

- 1) ควรทำความสะอาดหลอดไฟ หรือเปลี่ยนใหม่หากชำรุด
- 2) วางผังบริเวณการทำงานเพื่อให้สามารถใช้ประโยชน์จากแสงสว่างที่จัดไว้อย่างคุ้มค่า
- 3) เพิ่มช่องรับแสงจากธรรมชาติที่ผนังด้านข้างอาคาร เช่น ช่องกระจก ช่องลม เป็นต้น
- 4) จัดตารางระยะเวลาในการตรวจสอบ บำรุงรักษาระบบแสงสว่าง อาทิเช่น
 - ทำความสะอาดหลอดไฟ โคมสะท้อน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
 - เปลี่ยนหลอดไฟที่ใกล้หมดอายุหรือเสื่อมสภาพ
 - ทำความสะอาดผนัง เพดานให้สะอาด เพื่อรักษาความสามารถในการช่วยสะท้อนแสงสว่าง

สำหรับในบริเวณที่มีแสงสว่างมากเกินไป จะทำให้ผู้ทำงานเกิดความไม่สบาย เมื่อยล้า ปวด แสบตา มีนัยน์ตาอักเสบ วิงเวียน และอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุขึ้นได้ ดังนั้น เพื่อไม่ก่อการส่องสว่างที่รบกวนตาและลานสายตา จึงควรพิจารณาสาเหตุที่ทำให้ตาู้สึกว่ามีแสงสว่างมากเกินไปที่ตาจะรับได้ ทางโครงการอาจพิจารณาทำการเฝ้าระวังให้มีการดำเนินการดังต่อไปนี้

- 1) การลดแสงจ้าจากหน้าต่าง อาทิเช่น
 - ติดผ้าม่าน ที่บังตา บานเกร็ด
 - เปลี่ยนกระจกฝ้าแทนกระจกใส
 - เปลี่ยนทิศทางการโต๊ะและการทำงาน โดยให้แสงสว่างเข้าด้านข้าง หรือนั่งหันหลังให้หน้าต่าง
- 2) ลดแสงจ้าจากดวงไฟ
- 3) ลดแสงจ้าจากการสะท้อน เช่น การปรับเปลี่ยนตำแหน่งของแหล่งแสง เลือกใช้ผิววัสดุที่มีการสะท้อนแสงต่ำ ทำฉากป้องกันแสงสะท้อน เป็นต้น

3.5.7.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling)

(1) คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการที่ตัวพนักงาน โดยดำเนินการตรวจวัดปริมาณฝุ่นทุกขนาด (Total Dust) และฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอด (Respirable Dust) จำนวน 6 จุด ได้แก่ บริเวณดิ่งยึดลวดแบบแห้ง จุดที่ 1 (T1) บริเวณเตาอบหลังการชุบ จุดที่ 1 (T2) บริเวณเตาอบลวด จุดที่ 1 (T3) บริเวณดิ่งยึดลวดแบบแห้ง จุดที่ 2 (T4) บริเวณเตาอบหลังการชุบ จุดที่ 2 (T5) และบริเวณเตาอบลวด จุดที่ 2 (T6) ตรวจวัดฝุ่นทราย จำนวน 2 จุด ได้แก่ บริเวณเตาอบ จุดที่ 1 (Si1) และ บริเวณเตาอบ จุดที่ 2 (Si2) ตรวจวัด HCl จำนวน 1 จุด ได้แก่ บริเวณล้างวัตถุดิบเส้นลวดเหล็ก (HCL1) ตรวจวัด H_2SO_4 , HNO_3 , Cu และ Zn จำนวน 2 จุด ได้แก่ บริเวณชุบเคลือบเส้นลวด จุดที่ 1 (PL1) และ บริเวณชุบเคลือบเส้นลวด จุดที่ 2 (PL2) ทำการตรวจวัดทุก 6 เดือน

สำหรับสถานที่ที่มี ตัวหนังสือเขียนขีดเส้นใต้ คือ โครงการส่วนขยายอยู่ระหว่างการเตรียมแผนการก่อสร้างยังไม่ได้เปิดดำเนินการแต่อย่างใด จึงยังไม่มีผลการตรวจวัดแต่อย่างใด

1) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการที่ตัวพนักงาน ในวันที่ 21, 22 และ 23 ตุลาคม พ.ศ. 2568 โดยตรวจวัดฝุ่นทุกขนาด (Total Dust) และฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอด (Respirable Dust) จำนวน 3 จุด ได้แก่ บริเวณดิ่งยึดลวดแบบแห้ง จุดที่ 1 (T1) บริเวณเตาอบหลังการชุบ จุดที่ 1 (T2) บริเวณเตาอบลวด จุดที่ 1 (T3) ตรวจวัดฝุ่นทราย จำนวน 1 จุด ได้แก่ บริเวณเตาอบ จุดที่ 1 (Si1) ตรวจวัด HCl จำนวน 1 จุด ได้แก่ บริเวณล้างวัตถุดิบเส้นลวดเหล็ก (HCL1) ตรวจวัด H_2SO_4 , HNO_3 , Cu และ Zn จำนวน 1 จุด ได้แก่ บริเวณชุบเคลือบเส้นลวด จุดที่ 1 (PL1) รายละเอียดภาพการตรวจวัดดังแสดงในภาพที่ 3.5-8

เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560) ประกาศคณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย การประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration ; OSHA) และเกณฑ์ที่สมาคมนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมภาครัฐแห่งสหรัฐอเมริกา (American Conference of Governmental Industrial Hygienists; ACGIH) ปี ค.ศ. 2025 ได้แนะนำค่าที่สามารถยอมให้มีได้ (Threshold Limit Value; TLV) พบว่า พนักงานที่ปฏิบัติงานในทุกสถานที่ทำการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และค่าที่แนะนำดังกล่าวกำหนดรายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.5-29

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568



บริเวณติดตั้งลวดแบบแห้ง จุดที่ 1 (T1)
(คุณเดชณริน จันดากร)



บริเวณเตาอบหลังการชุบ จุดที่ 1 (T2)
(คุณสมคิด จันทะมัน)



บริเวณเตาอบลวด จุดที่ 1 (T3)
(คุณอุดม แผ่นแก้ว)



บริเวณเตาอบ จุดที่ 1 (Si1)
(คุณอุดม แผ่นแก้ว)



บริเวณล้างวัตถุดิบเส้นลวดเหล็ก (HCL1)
(คุณยศกฤต สานนท์)



บริเวณชุบเคลือบเส้นลวด จุดที่ 1 (PL1)
(คุณกันตพล ลีลา)

ภาพที่ 3.5-8 แสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการที่ตัวพนักงาน
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1(ครั้งที่ 1)
ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3.5-29 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการแบบติดตัวบุคคล ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น							
		Total Dust (mg/m ³)	Respirable Dust (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)	Hydrogen chloride (ppm)	Sulfuric acid (mg/m ³)	Nitric acid (ppm)	Copper (mg/m ³)	Zinc (mg/m ³)
บริเวณดิ่งยึดลวดแบบแห้ง จุดที่ 1 (T1)	21 ต.ค. 68	0.88 ^{1/}	0.17 ^{1/}	-	-	-	-	-	-
บริเวณเตาอบหลังการชุบ จุดที่ 1 (T2)	22 ต.ค. 68	0.46 ^{2/}	<0.15 ^{2/}	-	-	-	-	-	-
บริเวณเตาอบลวด จุดที่ 1 (T3)	22 ต.ค. 68	0.24 ^{3/}	<0.15 ^{3/}	-	-	-	-	-	-
บริเวณเตาอบ จุดที่ 1 (Si1)	22 ต.ค. 68	-	-	<0.020 ^{3/}	-	-	-	-	-
บริเวณล้างวัตถุดิบเส้นลวดเหล็ก (HCL1)	21 ต.ค. 68	-	-	-	<0.05 ^{4/}	-	-	-	-
บริเวณชุบเคลือบเส้นลวด จุดที่ 1 (PL1)	23 ต.ค. 68	-	-	-	-	<0.05 ^{5/}	<0.05 ^{5/}	0.03 ^{5/}	0.002 ^{5/}
มาตรฐาน		15 ^[1]	5 ^[1]	0.025 ^[2]	5(C) ^[2]	1 ^[2]	2 ^[2]	-	5 ^[2]
อ้างอิง		-	-	-	-	-	-	0.2	-

มาตรฐาน : ^[1] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560)

^[2] คณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย การประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration; OSHA)

อ้างอิง : ค่าที่ยอมให้มีได้ (TLV) เสนอแนะโดยสมาคมนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมภาคีแห่งสหรัฐอเมริกา (ACGIH) ปี ค.ศ. 2025

หมายเหตุ : (C) = Threshold limit value-Ceiling limit (TLV-C) หมายถึง ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุด ซึ่งต้องไม่เกินกว่าค่าที่กำหนดไว้ไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน

การตรวจวัดแบบติดตัวบุคคล (Personal Sampling) : ^{1/} คุณเดชณริน จันดากร ^{2/} คุณสมคิด จันทะมัน
^{3/} คุณอุดม แผ่นแก้ว ^{4/} คุณยศกฤต สานนท์
^{5/} คุณกันตพล ลีลา

(2) ระดับเสียงเฉลี่ยในสถานที่ทำงาน

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงที่ตัวพนักงาน (Noise Dose, TWA) จำนวน 9 จุด ได้แก่ บริเวณ ล้างวัตถุดิบเส้นขวดพลาสติก (Pickling Line) (C1) เครื่องดึงยืดขวดแบบแห้ง จุดที่ 1 (C2) เครื่องดึงยืดขวดแบบเปียก จุดที่ 1 (C3) เครื่องตีเกลียวเส้นขวด จุดที่ 1 (C4) บริเวณซบเคลือบเส้นขวด จุดที่ 1 (C5) เครื่องดึงยืดขวดแบบแห้ง จุดที่ 2 (C6) เครื่องดึงยืดขวดแบบเปียก จุดที่ 2 (C7) เครื่องตีเกลียวเส้นขวด จุดที่ 2 (C8) และบริเวณซบเคลือบเส้นขวด จุดที่ 2 (C9) ทำการตรวจวัดทุก 6 เดือน

สำหรับสถานที่ที่มีตัวหนังสือเขียนขีดเส้นใต้ คือ โครงการส่วนขยายอยู่ระหว่างการเตรียมแผนการก่อสร้าง ยังไม่ได้เปิดดำเนินการแต่อย่างใด จึงยังไม่มีผลการตรวจวัดแต่อย่างใด

1) ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยในสถานที่ทำงาน

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ตัวพนักงาน (Noise Dose, TWA) ในวันที่ 21, 22 ตุลาคม และ 14 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 โดยตรวจวัดจำนวน 5 จุด ได้แก่ บริเวณล้างวัตถุดิบเส้นขวดพลาสติก (Pickling Line) (C1) เครื่องดึงยืดขวดแบบแห้ง จุดที่ 1 (C2) เครื่องดึงยืดขวดแบบเปียก จุดที่ 1 (C3) เครื่องตีเกลียวเส้นขวด จุดที่ 1 (C4) และบริเวณซบเคลือบเส้นขวด จุดที่ 1 (C5) รายละเอียดตำแหน่งตรวจวัดดังแสดงในภาพที่ 3.5-9

เมื่อนำมาคำนวณระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาในการทำงาน (TWA) ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจกรรมที่ต้องดำเนินการ (พ.ศ. 2561) และ (ฉบับที่ 2) (พ.ศ. 2565) พบว่า พนักงานส่วนใหญ่มีค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาในการทำงานอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (พ.ศ. 2561) ยกเว้น พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณเครื่องดึงยืดขวดแบบเปียก จุดที่ 1 (C3) และพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณเครื่องตีเกลียวเส้นขวด จุดที่ 1 (C4) แต่เป็นพื้นที่ควบคุมภายใต้มาตรการอนุรักษ์การได้ยินของบริษัท รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.5-30

ทั้งนี้ โครงการได้มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ลดเสียง เช่น Ear Plugs หรือ Ear Muffs สำหรับพนักงาน และกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่ต้องสัมผัสกับเสียงดังสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อช่วยลดการสัมผัสกับเสียงดัง รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง เพื่อควบคุมและป้องกันการสัมผัสกับเสียงดัง และโครงการได้จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่ต้องสัมผัสกับแหล่งกำเนิดเสียงดัง (ภาคผนวก ข.2-38)

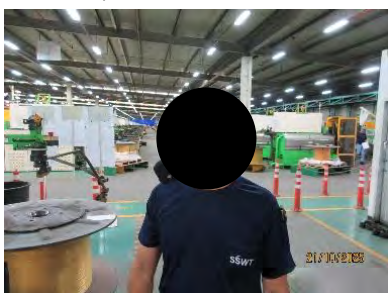
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568



บริเวณล้างวัตถุดิบเส้นลวดเหล็ก (Pickling Line) (C1)
(คุณยศกฤต สานนท์)



เครื่องดึงยืดลวดแบบแห้ง จุดที่ 1 (C2)
(คุณเดชณรินทร์ จันดากร)



เครื่องดึงยืดลวดแบบเปียก จุดที่ 1 (C3)
(คุณทรงธรรม แสนทวีสุข)



เครื่องดึงยืดลวดแบบเปียก จุดที่ 1 (C3)
(คุณอภิวัฒน์ จันโหวต)



เครื่องตีเกลียวเส้นลวด จุดที่ 1 (C4)
(คุณสมฤทัย แก้วมะ)



เครื่องตีเกลียวเส้นลวด จุดที่ 1 (C4)
(คุณจตุพร แก้วสุริย์)



บริเวณชุบเคลือบเส้นลวด จุดที่ 1 (C5)
(คุณอุดม แผ่นแก้ว)

ภาพที่ 3.5-9 แสดงการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยในสถานประกอบการ
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3.5-30 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		ระดับเสียงสะสม (%)	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (8 ชั่วโมง) ^{1/} (เดซิเบล (เอ))
บริเวณล่างวัตถุดิบเส้นขวดเหล็ก (Pickling Line) (C1) (คุณยศกฤต สานนท์)	21 ต.ค. 68	72.4	83.6
เครื่องดึงยืดขวดแบบแห้ง จุดที่ 1 (C2) (คุณเดชณรินทร์ จันดากร)	14 พ.ย. 68	53.7	82.3
เครื่องดึงยืดขวดแบบเปียก จุดที่ 1 (C3) (คุณทรงธรรม แสนทวีสุข)	21 ต.ค. 68	102	85.1*
เครื่องดึงยืดขวดแบบเปียก จุดที่ 1 (C3) (คุณอภิวัฒน์ จันโทวาท)	22 ต.ค. 68	123	85.9*
เครื่องตีเกลียวเส้นขวด จุดที่ 1 (C4) (คุณสมฤทัย แก้วมะ)	22 ต.ค. 68	141	86.5*
เครื่องตีเกลียวเส้นขวด จุดที่ 1 (C4) (คุณจตุพร แก้วสุริย์)	22 ต.ค. 68	100	85.0
บริเวณซบเคลือบเส้นขวด จุดที่ 1 (C5) (คุณอุดม แผ่นแก้ว)	21 ต.ค. 68	41.7	81.2
มาตรฐาน		-	85

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (พ.ศ. 2561)

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ (พ.ศ. 2561) และ (ฉบับที่ 2) (พ.ศ. 2565)

: * หมายถึง มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

3.5.7.4 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

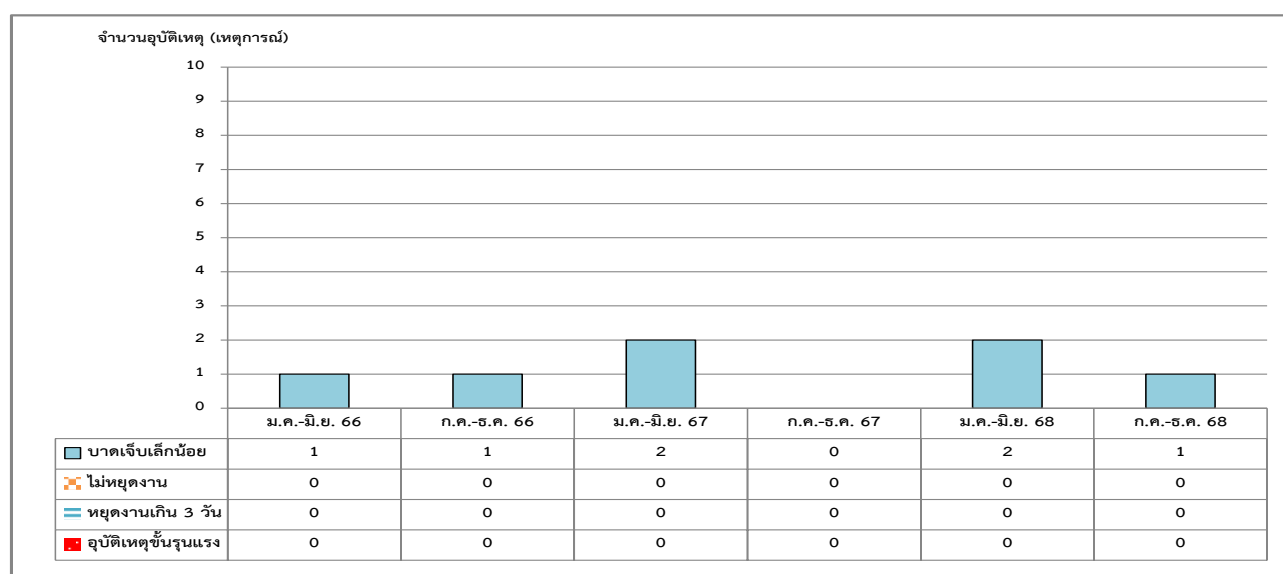
มาตรการกำหนดให้การบันทึกอุบัติเหตุ และสรุปผลแบบรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพแบบ จป.(ว) ภายในพื้นที่โครงการเมื่อเกิดอุบัติเหตุตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง

โครงการมีการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 พบว่า มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการจำนวน 1 ครั้ง ซึ่งเป็นอุบัติเหตุบาดเจ็บเล็กน้อย ทั้งนี้โครงการได้บันทึกอุบัติเหตุ ประเมินความรุนแรงของอุบัติเหตุ หาแนวทางป้องกันแก้ไขไม่ให้เกิดซ้ำเรียบร้อยแล้ว และกำชับให้พนักงานปฏิบัติงานให้ถูกต้องตามหลักความปลอดภัยเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุบริเวณพื้นที่ที่มีความเสี่ยง รายละเอียดดังภาคผนวก ข.2-39 สำหรับสถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในพื้นที่โครงการ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568 ดังตารางที่ 3.5-31 และรูปที่ 3.5-18

ตารางที่ 3.5-31 สถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในพื้นที่โครงการ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

ปี พ.ศ.	อุบัติเหตุเกิดขึ้นในโครงการ (ครั้ง)	ความเสียหาย	
		บาดเจ็บ (คน)	เสียชีวิต (คน)
ม.ค.-มิ.ย. 2566	1	1	-
ก.ค.-ธ.ค. 2566	1	1	-
ม.ค.-มิ.ย. 2567	2	2	-
ก.ค.-ธ.ค. 2567	0	-	-
ม.ค.-มิ.ย. 2568	2	2	-
ก.ค.-ธ.ค. 2568	1	1	-

ที่มา : บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



รูปที่ 3.5-18 สถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในพื้นที่โครงการ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

3.5.7.5 การฝึกอบรมและฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

มาตรการกำหนดให้ฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการและจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง

โครงการดำเนินการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ โดยล่าสุดฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ เมื่อวันที่ 28 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 และดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล เมื่อวันที่ 11 ธันวาคม พ.ศ. 2568 รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข.2-42 และภาคผนวก ข.2-43

3.5.7.6 ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย

มาตรการกำหนดให้ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ จุดที่มีการติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัยภายในพื้นที่โครงการ ปีละ 2 ครั้ง

โครงการจัดให้มีการตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอในจุดที่มีการติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัยทุกจุด โดยทำการตรวจวัดเป็นประจำทุกเดือน รายละเอียดดังเอกสารภาคผนวก ข.2-35

3.5.8 คมนาคม

มาตรการกำหนดให้รวบรวมและวิเคราะห์สถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการเพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดซ้ำต่อไป ภายในพื้นที่โครงการและตลอดเส้นทางขนส่งทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุ

ปัจจุบันยังไม่พบอุบัติเหตุจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ และโครงการได้กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด และได้ติดตั้งป้ายสัญลักษณ์หรือเครื่องหมายจราจร และป้ายรณรงค์สวมหมวกนิรภัย บริเวณเส้นทางเดินรถภายในโครงการและจุดเข้า-ออกของโครงการ เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น

3.5.9 เศรษฐกิจ-สังคม

3.5.9.1 แผนการดำเนินกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)

มาตรการกำหนดให้เสนอความก้าวหน้าของการปฏิบัติตามแผนการดำเนินกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) และปรับปรุงแผนงาน CSR เพื่อให้เกิดมาจากการต้องการของชุมชน ภายในพื้นที่โครงการ ปีละ 1 ครั้ง

โครงการได้จัดให้มีการดำเนินกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) โดยทางโครงการได้นำผลการสำรวจความคิดเห็นและข้อมูลจากการประชุมคณะกรรมการติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมมาพิจารณาในการจัดแผนการดำเนินกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ประจำปี ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม 2568 ได้ดำเนินการกิจกรรมการมีส่วนร่วมเพื่อสังคม (CSR) กับชุมชนโดยรอบโครงการอย่างต่อเนื่อง และโครงการยังได้ประเมินการดำเนินงานด้านชุมชนและหน่วยงานประจำปี 2568 พบว่า มีระดับพึงพอใจปานกลาง รายละเอียดดังเอกสารภาคผนวก ข.2-22

3.5.9.2 สำรวจความคิดเห็นชุมชน

มาตรการกำหนดให้จัดให้มีการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม รวมทั้งสำรวจความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง สถานประกอบการใกล้เคียง พื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น และจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งสำรวจสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นปัญหาและความต้องการของชุมชนและครัวเรือนประชาชน ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้งให้แสดงแผนการกระจายตัวในการเก็บข้อมูลด้วย ปีละ 1 ครั้ง

โครงการดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นตัวแทนครัวเรือน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น รวมถึงตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ครอบคลุมชุมชนที่เก็บข้อมูลดัชนีสิ่งแวดล้อมและชุมชนที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบจากการดำเนินโครงการ ภายในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ ระหว่างวันที่ 18-19 ตุลาคม พ.ศ. 2568 รายละเอียดดังเอกสารภาคผนวก ข.2-27

3.5.9.3 รวบรวมข้อร้องเรียน

มาตรการกำหนดให้รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมติดตามผลการแก้ไข ปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ ปีละ 1 ครั้ง

การบันทึกข้อร้องเรียนจากภายในพื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ มีการประชาสัมพันธ์โครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชนในชุมชน หากพบเรื่องร้องเรียนจากการดำเนินการโครงการจะให้ความช่วยเหลือและแก้ไขจากการดำเนินตามขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ รายละเอียดดังเอกสารภาคผนวก ข.2-28 และจากการดำเนินการในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 ไม่พบปัญหาร้องเรียน รายละเอียดดังเอกสารภาคผนวก ข.2-29